

Sport 02.02.2016

Tennisdamen bei Porsche

Für das Porsche Team Deutschland hat die Fed-Cup-Woche in Leipzig mit einem Besuch des Porsche-Werks begonnen. Am Samstag und Sonntag wollen sie dann gegen die starken Schweizerinnen das Halbfinale erreichen.



Das Team von Teamchefin Barbara Rittner testete dabei einmal die Performance anderer Leistungssportler. Entschlossen setzten sie sich in verschiedenen Porsche-Modellen hinters Steuer, drehten auf der werkseigenen Rennstrecke und dem Offroad-Parcours heiÙe Runden und erlebten die Faszination Porsche hautnah. Zum krönenden Abschluss nutzten sie die Mitfahrgelegenheit an der Seite erfahrener Piloten im Rennsportwagen 911 GT3.

„Der Besuch bei Porsche war eine tolle Abwechslung in unserer Fed-Cup-Vorbereitung“, freute sich Andrea Petkovic. „Wir hatten alle sehr viel Spaß. Doch ab sofort konzentrieren wir uns voll und ganz auf die Spiele gegen die Schweiz.“ Natürlich war auch in Leipzig der große Triumph von Angelique Kerber bei den Australian Open das Gesprächsthema Nummer eins. Die Porsche-Markenbotschafterin hatte am Wochenende mit einer überragenden Leistung im Endspiel von Melbourne die US-Amerikanerin Serena Williams mit 6:4, 3:6 und 6:4 besiegt und damit als erste Deutsche nach 17 Jahren ein Grand-Slam-Finale gewonnen.

Video: Tennis-Damen auf Spritztour



„Was Angie in Australien geleistet hat war unglaublich und wird dem deutschen Damentennis neuen Auftrieb geben“, freute sich Barbara Rittner, „wenn wir diese Euphorie in das schwere Duell gegen die Schweiz mitnehmen können, bin ich zuversichtlich, dass wir die nächste Runde erreichen werden.“

Kerber, nach dem Erfolg die neue Nummer 2 der Welt, wird vom Porsche Team Deutschland am heutigen Dienstag in Leipzig erwartet. Neben Angelique Kerber und Andrea Petkovic gehören Annika Beck und Anna-Lena Grönefeld zum Team. Erstmals Fed-Cup-Luft schnuppern darf Ersatzspielerin Anna-Lena Friedsam vom Porsche Talent Team Deutschland, die es in Australien bis ins Achtelfinale geschafft hatte.

Verbrauchsangaben

911 GT3: Kraftstoffverbrauch/Emissionen* kombiniert: 12,4 l/100 km; CO₂-Emission: 289 g/km

Linksammlung

Link zu diesem Artikel

<https://newsroom.porsche.com/de/unternehmen/porsche-tennis-fed-cup-leipzig-12190.html>

Weitere Artikel

<https://newsroom.porsche.com/de/unternehmen/porsche-tennis-grand-prix-2016-teilnehmerfeld-spielerinnen-12058.html>

<https://newsroom.porsche.com/de/unternehmen/porsche-im-ueberblick1-10344.html>

<https://newsroom.porsche.com/de/unternehmen/porsche-markenbotschafterin-angelique-kerber-gewinner-australian-open-2016-12182.html>

Media Package

<https://newsroom.porsche.com/media-package/porsche-tennis-fed-cup-leipzig-2>

Videos

<https://player.vimeo.com/video/153891750>

Externe Links

<http://www.porsche-tennis.de/prod/pag/tennis.nsf/web/german-home>