

Porsche consegna 310.718 vetture nel 2024

13/01/2025 Nel 2024, Porsche AG ha rinnovato profondamente la sua gamma di prodotti, con un cambio di generazione di quattro delle sei linee prodotto: Panamera, Taycan, 911 e Macan. Porsche ha registrato una crescita in quattro aree geografiche su cinque e conseguito risultati da record storici. La quota di vendita dei prodotti elettrificati è aumentata dal 22 al 27%, di cui quasi la metà costituita da modelli a trazione puramente elettrica.

La Casa di auto sportive conferma una posizione solida nel 2024, con 310.718 vetture consegnate ai clienti in tutto il mondo. Questo dato riflette un leggero calo del 3% rispetto all'anno precedente. Un'altra nota positiva: i clienti Porsche sono sempre più inclini a personalizzare le loro vetture e ad arricchire l'equipaggiamento di serie a seconda delle proprie preferenze.

Porsche ha lanciato il suo secondo modello completamente elettrico nel 2024, la nuova Macan. "Questo lancio ci ha letteralmente elettrizzato. Sono pertanto estremamente soddisfatto che negli ultimi mesi siano già stati consegnati ai clienti oltre 18.000 esemplari della Macan completamente elettrica", ha dichiarato Detlev von Platen, Membro del Consiglio di amministrazione per Vendite e Marketing di

Porsche AG. "Nel complesso, abbiamo dimostrato una grande solidità nel 2024, pur in un contesto di mercato difficile. Abbiamo investito molto nel nostro marchio e siamo lieti di constatare come la ripartizione delle nostre vendite nelle singole aree geografiche mondiali sia rimasta molto bilanciata".

Crescita per Porsche in quattro aree del mondo su cinque

In Europa (Germania esclusa), Porsche ha consegnato 75.899 vetture lo scorso anno. Si tratta di un aumento dell'8% rispetto all'anno precedente. Nel mercato domestico, la Germania, le auto consegnate ai clienti sono state 35.858, in aumento dell'11%. Con 86.541 consegne, il Nord America si conferma ancora una volta il principale mercato di vendita, segnando un aumento dell'1% rispetto al 2023. In Cina sono state consegnate ai clienti 56.887 vetture (-28%). Il calo è dovuto principalmente al perdurare della difficile situazione economica in questa area geografica. Nonostante ciò, Porsche continua a seguire il principio di vendita orientata al valore. L'obiettivo è quello di bilanciare domanda e offerta. I mercati d'oltremare ed emergenti hanno registrato nuovamente un'evoluzione positiva, registrando una crescita del 6%. In quest'area geografica sono state consegnate ai clienti 55.533 vetture in totale.

Nuova Macan disponibile da fine settembre

All'inizio dell'anno, la nuova Macan completamente elettrica ha debuttato in anteprima mondiale a Singapore, per poi essere introdotta progressivamente sui mercati a partire dalla fine di settembre. Già entro la fine del 2024, sono stati consegnati 18.278 esemplari. Nella maggior parte dei Paesi al di fuori dell'UE, Porsche continua a offrire in parallelo la Macan con motore termico, di cui sono stati consegnati 64.517 esemplari. Complessivamente, le consegne della Macan sono state pari a 82.795 unità nel 2024. Questa cifra riflette un calo del 5% rispetto all'anno precedente, che si spiega, tra l'altro, con la cessazione della produzione della Macan con motore termico in Europa e con l'introduzione scaglionata del modello completamente elettrico in tutto il mondo.

L'iconico modello sportivo 911 ha continuato a godere di grande popolarità nel 2024 e, con 50.941 esemplari consegnati, ha registrato un aumento del 2% rispetto al 2023. I modelli 718 Boxster e 718 Cayman hanno totalizzato 23.670 consegne, ovvero il 15% in più rispetto all'anno precedente.

Nel complesso, lo scorso anno sono state consegnate ai clienti 20.836 Taycan. Ciò corrisponde a un calo del 49%. Anche in questo caso è avvenuto un cambio di modello, cui si aggiunge il fatto che la diffusione della mobilità elettrica procede in generale più lentamente del previsto. La Cayenne è stata profondamente rivisitata già nel 2023 e si è affermata come il bestseller tra le sei linee di modelli Porsche nel 2024. Ne sono state consegnate ai clienti 102.889 unità, con un incremento del 18% rispetto all'anno precedente. La Panamera ha totalizzato 29.587 consegne. Il calo del 13% registrato per questa linea di modelli è riconducibile principalmente alla minore richiesta di Panamera sul mercato cinese.

Per quanto riguarda il 2025, Detlev von Platen ha dichiarato: “Con la gamma di prodotti più giovane nella storia della Casa, la nostra offerta risulta essere molto appetibile per i nostri clienti. Allo stesso tempo, ci aspettiamo che le condizioni economiche e geopolitiche ci metteranno più che mai alla prova

nel 2025. Tuttavia, il nostro obiettivo è quello di rafforzare ulteriormente il nostro marchio a livello globale e di sfruttare il potenziale del mercato. Lo faremo compatibilmente con lo sviluppo della domanda nelle singole aree geografiche per rimanere fedeli anche in futuro al nostro principio di vendita orientata al valore".

Porsche AG Vetture consegnate	**Gennaio - Dicembre**		
	2023	**2024**	**Variazione**
Nel mondo	**320,221**	**310,718**	**-3%**
Germania	32,430	35,858	+11%
Nord America	86,059	86,541	+1%
Cina	79,283	56,887	-28%
Europa (esclusa la Germania)	70,229	75,899	+8%
Mercati d'oltremare ed emergenti	52,220	55,533	+6%

Nuovo record storico per Porsche Italia

Porsche Italia chiude il 2024 con un nuovo record storico, superando per la prima volta la soglia delle 8.000 unità vendute. Precisamente, sono 8.223 le vetture consegnate ai clienti nell'anno appena concluso, segnando un incremento del 7,6% rispetto al precedente record del 2023.

Maggiori informazioni sui risultati del mercato italiano saranno rese note nel corso della conferenza stampa prevista per l'11 febbraio.

Disclaimer

Il presente comunicato stampa contiene dichiarazioni e informazioni previsionali relative all'andamento attualmente previsto delle attività di Porsche AG. Tali dichiarazioni sono soggette a rischi e incertezze. Esse si basano su ipotesi relative all'evoluzione del contesto economico, politico e legislativo di singoli Paesi, aree economiche e mercati, e in particolare dell'industria automobilistica, che abbiamo formulato sulla base delle informazioni a nostra disposizione e ritenute realistiche al momento della pubblicazione. Qualora uno di questi rischi e incertezze, o altri, si concretizzasse o le ipotesi alla base delle dichiarazioni previsionali si rivelassero errate, i risultati effettivi potrebbero essere sostanzialmente diversi da quelli espressi o impliciti in tali dichiarazioni. Le dichiarazioni previsionali contenute in questa comunicazione si basano esclusivamente sulle circostanze esistenti alla data di pubblicazione.

Le dichiarazioni previsionali non vengono aggiornate a posteriori. Tali dichiarazioni sono valide alla data di pubblicazione e possono essere superate da eventi successivi.

Le informazioni qui riportate non costituiscono un'offerta di scambio o di vendita o un'offerta di scambio o di acquisto di titoli.

MEDIA ENQUIRIES



Giulia Olivari

Press & PR Manager Porsche Italia
+39 3407143414
giulia.olivari@porsche.it



Sofia Dona

+39 342 1872289
sofia.dona@porsche.it

Consumption data

911 Carrera GTS (WLTP)*: Consumo carburante ciclo misto (gamma modelli): 10.6 – 10.1 l/100 km; Emissioni CO_2 ciclo misto (gamma modelli): 241 – 230 g/km; Stato [StandHeute]

Taycan Turbo (WLTP)*: Consumo energia elettrica ciclo misto (gamma modelli): 20.0 – 17.7 kWh/100 km; Emissioni CO_2 ciclo misto (gamma modelli): 0 g/km; Stato [StandHeute]

Macan Turbo (WLTP)*: Consumo energia elettrica ciclo misto (gamma modelli): 20.6 – 18.3 kWh/100 km; Emissioni CO_2 ciclo misto (gamma modelli): 0 g/km; Stato [StandHeute]

Panamera Turbo E-Hybrid (WLTP)*: Consumo carburante ponderato misto (gamma modelli): 4.4 – 3.6 l/100 km; Consumo energia elettrica ponderato misto (gamma modelli): 19.8 – 18.8 kWh/100 km; Emissioni CO_2 ponderate miste (gamma modelli): 99 – 81 g/km; Stato [StandHeute]

Macan 4S (WLTP)*: Consumo energia elettrica ciclo misto (gamma modelli): 20.5 – 17.7 kWh/100 km; Emissioni CO_2 ciclo misto (gamma modelli): 0 g/km; Stato [StandHeute]

Cayenne GTS Coupé (WLTP)*: Consumo carburante ciclo misto (gamma modelli): 12.7 – 12.1 l/100 km; Emissioni CO_2 ciclo misto (gamma modelli): 289 – 277 g/km; Stato [StandHeute]

*Further information on the official fuel consumption and the official specific CO_2 emissions of new passenger cars can be found in the "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO_2-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" (Fuel Consumption, CO_2Emissions and Electricity Consumption Guide for New Passenger Cars), which is available free of charge at all sales outlets and from DAT (Deutsche Automobil Treuhand GmbH, Helmuth-Hirth-Str. 1, 73760 Ostfildern-Scharnhausen, www.dat.de).

Image Sublines

Path: media/Images/img_1.jpg
Title: Detlev von Platen, Membro del Consiglio di amministrazione per Vendite e Marketing di Porsche AG
Subline: Detlev von Platen, Membro del Consiglio di amministrazione per Vendite e Marketing di Porsche AG

Path: media/Images/img_2.jpg
Title: Macan 4S
Subline: Macan 4S

Link Collection

Link to this article
https://newsroom.porsche.com/it/2025/azienda/Porsche-consegna-310.718-vetture-nel-2024-.html

Media Package
https://pmdb.porsche.de/newsroomzips/f9fb2032-1b76-454b-b4be-d3d04d7d250a.zip

Dr. Ing. h.c. F. Porsche Aktiengesellschaft
Porscheplatz 1
70435 Stuttgart