



Numérique, plus luxueuse, plus efficace : la nouvelle Panamera

24/11/2023 Porsche modernise la Panamera : la troisième génération de modèle de la berline sportive de luxe se distingue par sa grande gamme de fonctions numériques, son design frais et expressif et un plus large éventail de sportivité et de confort de conduite.

Avec ses groupes motopropulseurs E-Hybrid et son nouveau châssis haut de gamme, le véhicule affirme sa volonté de s'imposer comme la berline la plus dynamique du segment.

La Porsche Panamera entre dans sa troisième génération de modèle. La berline de luxe du fabricant de voitures de sport met l'accent sur son caractère sportif avec des groupes motopropulseurs encore plus puissants. Son profil est mis en valeur par un concept de commande fondamentalement modernisé et de nombreuses innovations technologiques.

Parmi celles-ci, on trouve le châssis actif Porsche Active Ride, qui associe un niveau de confort nettement plus élevé aux caractéristiques de conduite sportive typiques de Porsche. L'intégration du propre écosystème numérique de l'utilisateur dans le Porsche Communication Management (PCM)

offre de nouvelles possibilités d'interaction avec le véhicule. À la fois technique et élégant, le design dynamique de la nouvelle Panamera ajoute aux attrayantes proportions de la gamme une bonne dose de modernité. Un large éventail de systèmes d'assistance ainsi qu'un habitacle fondamentalement repensé et centré sur le conducteur viennent améliorer l'expérience de conduite.

Une sensation de conduite exceptionnelle avec des suspensions de pointe

La nouvelle Panamera est déjà équipée de série d'une suspension pneumatique à deux chambres et deux soupapes avec Porsche Active Suspension Management (PASM). La technologie à deux soupapes sépare la commande des amortisseurs des étapes de détente et de compression, offrant ainsi un éventail encore plus large de confort et de sportivité : le système atténue nettement les chocs dus aux joints transversaux et aux chaussées en mauvais état tout en assurant une meilleure stabilité de la carrosserie dans les situations de conduite dynamiques. La maniabilité peut être encore améliorée grâce à la direction intégrale en option.

De plus, le châssis actif innovant Porsche Active Ride est disponible en option pour les modèles E-Hybrid de la nouvelle Panamera. Ce système dépasse d'autres concepts de châssis pour tous les paramètres concernés et offre un éventail de confort et de dynamisme de conduite jamais atteint auparavant. À la base de ce système, on trouve des amortisseurs actifs nouvellement développés, également équipés de la technologie à deux soupapes, qui sont chacun connectés à une pompe hydraulique à commande électrique. Cela crée un débit volumétrique dans l'amortisseur en fonction des besoins et peut donc générer des forces entre la carrosserie et les roues de manière ultra rapide, précise et ciblée ; celles-ci agissent à l'encontre des forces créées par l'excitation sur la route et les compensent presque en totalité. Une suspension pneumatique à une chambre permettant de réduire le poids vient compléter cette technologie.

Le châssis maintient la carrosserie de la Panamera à l'horizontale en permanence, même lors de manœuvres dynamiques de freinage, de braquage et d'accélération. En cas de trajet fluide, le système absorbe presque complètement les irrégularités. Dans des situations de conduite dynamiques, le châssis Porsche Active Ride garantit une adhérence parfaite à la route grâce à une répartition équilibrée des charges des roues.

Si le mode correspondant est activé, le châssis peut surcompenser les mouvements de tangage et de roulis afin de réduire les effets des accélérations sur les occupants. Dans cette configuration, la nouvelle Panamera se penche dans les virages comme une moto. Elle tire l'avant vers le bas en cas d'accélération et l'arrière en cas de décélération. Lorsque le véhicule est à l'arrêt, le châssis Porsche Active Ride soulève la carrosserie à une hauteur de montée ou de descente confortable.

Une E-Performance améliorée et des moteurs largement remaniés

Porsche propose un total de quatre groupes motopropulseurs E-Hybrid efficaces sur la nouvelle Panamera, répondant ainsi à la forte demande pour ce type de motorisation. Toutes les variantes E-Hybrid bénéficient de davantage de puissance, d'autonomie et d'efficacité. La Panamera Turbo E-Hybrid est prête à être lancée sur le marché. Au cœur de sa chaîne cinématique se trouve un moteur turbo V8 de quatre litres entièrement repensé. La puissance de ce moteur électrique nouvellement développé est de 140 kW (190 ch). Au total, les moteurs utilisent une puissance de système de 500 kW (680 ch). Le couple du système atteint le chiffre impressionnant de 930 Nm. Porsche intègre le moteur électrique dans le carter de la boîte Porsche Doppelkupplung (PDK) à huit vitesses entièrement repensée. Le fait qu'il n'y ait pas de carter de moteur électrique séparé permet de réduire le poids de cinq kilos. L'intégration de l'unité dans le circuit d'huile de la boîte de vitesses optimise par ailleurs l'équilibre thermique de l'entraînement électrique et permet d'obtenir une puissance continue plus élevée du moteur électrique.

La Panamera Turbo E-Hybrid passe de 0 à 100 km/h en 3,2 secondes et atteint une vitesse de pointe de 315 km/h. La capacité de la batterie est de 25,9 kWh. Cela permet d'atteindre une autonomie électrique allant jusqu'à 91 kilomètres en cycle mixte WLPT, ou de 83 à 93 kilomètres en cycle urbain. Un nouveau chargeur CA embarqué de 11 kW permet de réduire le temps de charge aux bornes de recharge adaptées à 2 heures et 39 minutes.

Les variantes Panamera et Panamera 4 seront également disponibles pour le lancement sur le marché. Des modifications effectuées au niveau de la pression de suralimentation, de la quantité d'injection et des temps d'allumage viennent optimiser le moteur turbo V6 de 2,9 litres. Il génère désormais 260 kW (353 ch) et offre un couple de 500 Nm, soit une augmentation de 17 kW (23 ch) et 50 Nm par rapport à son prédécesseur. Cela réduit l'accélération à 100 km/h de la Panamera de 0 à 100 km/h à 5,1 secondes et augmente la vitesse de pointe à 272 km/h. La Panamera 4 a besoin de 4,8 secondes et atteint 270 km/h.

Extérieur et intérieur : luxueux et sportif

La nouvelle Panamera conserve les lignes et proportions caractéristiques de la gamme. Elle mesure 5 052 mm de long, 1 937 mm de large et 1 423 mm de haut. Son apparence entièrement repensée confère à cette berline sportive une allure encore plus marquée et sportive. À l'avant, une entrée d'air supplémentaire au-dessus de la plaque d'immatriculation vient compenser le besoin en air accru des groupes motopropulseurs. Vue de côté, la ligne de fenêtres redessinée accentue le caractère de berline de cette voiture de sport à quatre portes. Les bords extérieurs de la lunette arrière viennent terminer le contour de la carrosserie, créant ainsi des lignes harmonieuses à l'arrière du véhicule.

Le concept de cockpit Porsche Driver Experience se démarque grâce à son équilibre parfait entre éléments de commande numériques et analogiques et à son agencement des éléments d'entrée et de

sortie essentiels à la conduite le long de l'axe conducteur. Ainsi, le levier de vitesses se trouve directement à droite du volant. Le conducteur peut également accéder directement au commutateur de mode pour les programmes de conduite Normal, Sport et Sport Plus et au levier d'assistance de colonne de direction. Cela signifie que le conducteur n'a pas besoin de quitter la route des yeux pour effectuer les réglages des programmes de conduite et des systèmes d'assistance.

Un affichage passager en option permet d'inclure activement le passager à l'expérience de conduite. Le grand écran de 10,9 pouces affiche les données de performance du véhicule sur demande. Il permet également d'utiliser le système d'infodivertissement et prend en charge le streaming vidéo pendant la conduite. Afin de ne pas distraire le conducteur, l'affichage passager n'est pas visible depuis le siège conducteur.

Une Panamera Turbo E-Hybrid qui se démarque

Les variantes de modèle qui portent le nom Turbo bénéficient d'une place spéciale chez Porsche en tant que fer de lance de sa gamme sportive. Avec la Panamera Turbo E-Hybrid, Porsche renforce cette position dans la gamme de modèles. À l'extérieur, elle se distingue par une partie inférieure de bouclier arrière tout à fait unique avec caches de diffuseur peints et un bouclier avant spécifique dans la couleur du véhicule. À cela s'ajoutent les sorties d'échappement chromée en bronze foncé et les jantes avec fixation centrale en option, qui sont également proposées pour les autres modèles.

La couleur Turbonit exclusive pour la version Turbo est utilisée pour créer un contraste au niveau des contours des vitres latérales et de l'inscription « turbo » sur le hayon, ainsi que sur l'écusson Porsche sur le capot avant, au niveau des roues et du volant. Dans l'habitacle, la couleur Turbonit est associée aux éléments en carbone pour créer une ambiance sportive. On retrouve par exemple la teinte dans le compte-tours central du combiné d'instruments et au niveau des éléments de commande de la console centrale.

Une expérience numérique et de nouveaux systèmes d'assistance

La nouvelle Panamera fera désormais partie intégrante de l'écosystème numérique du conducteur. Pour se connecter avec son identifiant Porsche personnel, il suffit de scanner le code QR qui s'affiche sur le PCM avec son smartphone. Apple CarPlay® et Android Auto permettent de lier les données du smartphone à celles du véhicule, pour améliorer l'utilisation. L'intégration des fonctions du véhicule de l'application MyPorsche dans Apple CarPlay® permet une commande optimisée des fonctions numériques et d'avoir une meilleure vue d'ensemble. Des fonctions telles que la climatisation, la fonction de massage des sièges et l'éclairage d'ambiance peuvent être commandées directement via Apple CarPlay® ou l'assistant vocal Siri®.

Porsche équipe la Panamera de phares matriciels à LED de série. L'éclairage LED HD Matrix haute résolution avec plus de 32 000 pixels par phare est disponible en option. Il permet de bénéficier de

toutes nouvelles fonctions d'éclairage telles que l'éclairage d'une voie spécifique. La portée de l'éclairage est de 600 mètres maximum. Porsche a considérablement amélioré la gamme de systèmes d'assistance sur la nouvelle Panamera. L'assistant de régulation de la vitesse de série interagit désormais avec la détection des panneaux de signalisation. Si le système est actif, la Panamera ne roulera automatiquement pas plus vite que la limite de vitesse respective. Le Porsche InnoDrive avec régulateur de vitesse adaptatif est équipé d'un guidage actif sur la voie et d'une assistance intersections. Désormais, un assistant d'évitement fait également partie de la gamme de fonctions. Également nouveau : pendant une manœuvre de stationnement automatique, le conducteur n'a plus besoin de se trouver dans le véhicule, même s'il reste responsable de la manœuvre. Il est possible de surveiller la manœuvre de stationnement sur son smartphone grâce à la fonction Remote ParkAssist.

Disponible à partir de 131 000 francs suisses

La nouvelle Porsche Panamera peut être commandée dès maintenant. Elle dispose d'un équipement de série enrichi par rapport à son prédécesseur, avec une suspension pneumatique à deux chambres et deux soupapes, des phares matriciels à LED, une assistance au stationnement, un commutateur de mode de conduite sur le volant, un compartiment pour smartphone refroidi avec fonction de charge inductive ainsi qu'un filtre à poussière fine amélioré avec fonction de recyclage de l'air automatique prise en charge par GPS. En Suisse, Porsche propose la nouvelle Panamera au prix de 131 000 francs suisses (Panamera 4 au prix de 136 100 francs suisses), TVA et équipements spécifiques au pays inclus. La Panamera Turbo E-Hybrid coûte à partir de 234 900 francs suisses. Les livraisons commenceront en Europe en mars 2024 ; notre clientèle suisse bénéficie d'une prolongation de garantie (2 + 2), d'une prolongation d'assistance (2 + 2), d'une prime de compensation de change, ainsi que du Porsche Swiss Package, qui comprend sans surcoût les options suivantes* :

Panamera et Panamera 4 : Accès Confort, portes Soft Close réservoir de carburant de 90 litres, régulateur de vitesse adaptatif, assistance au changement de voie, sièges chauffants à l'arrière, système de qualité de l'air

Panamera Turbo S E-Hybrid : Portes Soft Close, régulateur de vitesse adaptatif, assistance au changement de voie, système de qualité de l'air, roues arrière directrices, Porsche Torque Vectoring Plus (PTV Plus)

Porsche produit la nouvelle Panamera à l'usine Porsche de Leipzig. Le site de production basé dans le land de Saxe est étroitement lié à la Panamera. De 2009 à 2016, c'est en effet sur ce site que la première génération de la berline sportive à quatre portes a été montée. Avec la deuxième génération, le site de Leipzig a pris en charge la production complète de cette voiture de sport. Les équipements pour la troisième génération de la Panamera ont été intégrés à l'usine au cours des derniers mois.

* Possibilité de modification de prix, d'équipements et de contenu du Porsche Swiss Package lors du changement d'année-modèle.

Consumption data

Taycan Turbo S Cross Turismo (2023)

Fuel consumption / Emissions

WLTP*

émissions de CO en cycle mixte (WLTP) 0 g/km

consommation électrique en cycle mixte (WLTP) 24,0 – 22,5 kWh/100 km

Autonomie électrique combinée (WLTP) 428 – 458 km

Autonomie électrique en zone urbaine (WLTP) 519 – 561 km

Taycan Turbo Sport Turismo

Fuel consumption / Emissions

WLTP*

émissions de CO en cycle mixte (WLTP) 0 g/km

consommation électrique en cycle mixte (WLTP) 24,2 – 21,0 kWh/100 km

Autonomie électrique combinée (WLTP) 424 – 489 km

Autonomie électrique en zone urbaine (WLTP) 531 – 616 km

Cayenne Turbo E-Hybrid Coupé with GT Package

Fuel consumption / Emissions

WLTP*

consommation de carburant en cycle mixte (WLTP) 1,9 – 1,8 l/100 km

émissions de CO en cycle mixte (WLTP) 43 – 40 g/km

consommation électrique en cycle mixte (WLTP) 31,1 – 30,2 kWh/100 km

Autonomie électrique combinée (WLTP) 71 – 72 km

Autonomie électrique en zone urbaine (WLTP) 79 – 82 km

Taycan Turbo Cross Turismo

Fuel consumption / Emissions

WLTP*

émissions de CO en cycle mixte (WLTP) 0 g/km

consommation électrique en cycle mixte (WLTP) 24,2 – 21,3 kWh/100 km

Autonomie électrique combinée (WLTP) 423 – 483 km

Autonomie électrique en zone urbaine (WLTP) 533 – 613 km

Cayenne Turbo E-Hybrid SUV

Fuel consumption / Emissions

WLTP*

consommation de carburant en cycle mixte (WLTP) 2,0 – 1,7 l/100 km

émissions de CO en cycle mixte (WLTP) 45 – 39 g/km

consommation électrique en cycle mixte (WLTP) 31,7 – 29,9 kWh/100 km

Autonomie électrique combinée (WLTP) 70 – 73 km

Autonomie électrique en zone urbaine (WLTP) 76 – 82 km

Taycan Turbo

Fuel consumption / Emissions

WLTP*

émissions de CO en cycle mixte (WLTP) 0 g/km

consommation électrique en cycle mixte (WLTP) 23,6 – 20,2 kWh/100 km

Autonomie électrique combinée (WLTP) 435 – 506 km

Autonomie électrique en zone urbaine (WLTP) 537 – 627 km

911 Turbo models

Fuel consumption / Emissions

WLTP*

consommation de carburant en cycle mixte (WLTP) 12,5 – 12,0 l/100 km

émissions de CO en cycle mixte (WLTP) 284 – 271 g/km

Panamera

Fuel consumption / Emissions

WLTP*

consommation de carburant en cycle mixte (WLTP) 10,5 – 9,7 l/100 km

émissions de CO en cycle mixte (WLTP) 239 – 219 g/km

911 Turbo Cabriolet Models

Fuel consumption / Emissions

WLTP*

consommation de carburant en cycle mixte (WLTP) 12,5 – 12,1 l/100 km

émissions de CO en cycle mixte (WLTP) 284 – 275 g/km

Panamera Turbo E-Hybrid

Fuel consumption / Emissions

WLTP*

consommation de carburant en cycle mixte (WLTP) 1,7 – 1,2 l/100 km

émissions de CO en cycle mixte (WLTP) 39 – 27 g/km

consommation électrique en cycle mixte (WLTP) 29,9 – 27,6 kWh/100 km

Autonomie électrique combinée (WLTP) 74 – 91 km

Autonomie électrique en zone urbaine (WLTP) 83 – 93 km

Panamera 4

Fuel consumption / Emissions

WLTP*

consommation de carburant en cycle mixte (WLTP) 11,2 – 10,2 l/100 km

émissions de CO en cycle mixte (WLTP) 253 – 230 g/km

Taycan Turbo S Sport Turismo

Fuel consumption / Emissions

WLTP*

émissions de CO en cycle mixte (WLTP) 0 g/km

consommation électrique en cycle mixte (WLTP) 24,0 – 22,6 kWh/100 km

Autonomie électrique combinée (WLTP) 430 – 456 km

Autonomie électrique en zone urbaine (WLTP) 518 – 562 km

Cayenne Turbo E-Hybrid Coupé

Fuel consumption / Emissions

WLTP*

consommation de carburant en cycle mixte (WLTP) 2,0 – 1,7 l/100 km

émissions de CO en cycle mixte (WLTP) 46 – 40 g/km

consommation électrique en cycle mixte (WLTP) 31,8 – 30,1 kWh/100 km

Autonomie électrique combinée (WLTP) 70 – 72 km

Autonomie électrique en zone urbaine (WLTP) 76 – 81 km

Taycan Turbo S

Fuel consumption / Emissions

WLTP*

émissions de CO en cycle mixte (WLTP) 0 g/km

consommation électrique en cycle mixte (WLTP) 23,4 – 22,0 kWh/100 km

Autonomie électrique combinée (WLTP) 440 – 467 km

Autonomie électrique en zone urbaine (WLTP) 524 – 570 km

*Further information on the official fuel consumption and the official specific CO emissions of new passenger cars can be found in the "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" (Fuel Consumption, CO Emissions and Electricity Consumption Guide for New Passenger Cars), which is available free of charge at all sales outlets and from DAT (Deutsche Automobil Treuhand GmbH, Helmuth-Hirth-Str. 1, 73760 Ostfildern-Scharnhausen, www.dat.de).

Video

https://newstv.porsche.com/porschevideos/266088_en_3000000.mp4

Link Collection

Link to this article

https://newsroom.porsche.com/fr_CH/2023/products/porsche-panamera-world-premiere-shanghai-34501.html

Media Package

<https://pmdb.porsche.de/newsroomzips/f89974c0-e57c-4c88-b232-6ba4aa1f7ece.zip>