



## A Giugno 2015, Porsche ha consegnato quasi 21.000 vetture in tutto il mondo

09/07/2015 Oltre 7.200 Porsche Macan consegnate ai clienti

A Giugno 2015, il costruttore di vetture sportive Porsche ha consegnato esattamente 20.831 vetture ai propri clienti, il 28% in più rispetto allo stesso mese dell'anno prima. Complessivamente, l'azienda di Stoccarda può contare su un ottimo primo semestre 2015: con poco meno di 114.000 vetture vendute nei primi sei mesi del 2015, Porsche ha incrementato del 30% le consegne ai clienti rispetto allo stesso periodo del 2014.

"Nella prima metà dell'anno, Porsche ha proseguito la sua crescita con successo", ha dichiarato Bernhard Maier, membro del Consiglio di Amministrazione e Responsabile Vendite e Marketing di Porsche AG. "Continuiamo a monitorare molto da vicino lo sviluppo dei mercati mondiali. Attualmente, le condizioni di mercato nel Nord America sono molto favorevoli. Riguardo alla situazione economica europea, siamo cautamente ottimisti, ma rimaniamo vigili per poter reagire in modo flessibile nel caso in

cui sia necessario. In Cina, finora, Porsche è riuscita a tenere bene in un contesto di mercato difficile".

Nel mese di Giugno 2015, grazie ad oltre 6.800 nuove consegne, Porsche ha registrato in Europa una crescita del dodici per cento rispetto allo stesso mese dell'anno precedente. Di queste vetture, 2.500 sono andate al mercato nazionale tedesco (+0,7%). Sul mercato cinese, con circa 5.700 vetture consegnate, Porsche ha ottenuto il 71% in più rispetto a Giugno 2014.

Le consegne dell'icona sportiva 911 hanno contribuito in modo significativo al buon risultato del mese: sono state consegnate ai clienti oltre 2.900 Porsche 911. Particolarmente positiva è stata la crescita della fuoristrada sportiva Cayenne (+19,7%) e della coupé a motore centrale Cayman (+28,5%). Nel mese di riferimento, con 7.281 consegne, la Macan ha più che raddoppiato, tenuto conto che nel Giugno 2014 questo SUV compatto non era ancora stato lanciato su tutti i mercati.

| PORSCHE<br>AG<br>Deliveries               | June   |        |                 | January - June |        |                 |
|---|--------|--------|-----------------|----------------|--------|-----------------|
|   | 2015   | 2014   | Variance<br>(%) | 2015           | 2014   | Variance<br>(%) |
| World                                     | 20,831 | 16,325 | 27.6            | 113,984        | 87,803 | 29.8            |
| Europe                                    | 6,880  | 6,136  | 12.1            | 38,689         | 29,839 | 29.7            |
| Germany                                   | 2,499  | 2,481  | 0.7             | 15,061         | 12,283 | 22.6            |
| America                                   | 5,300  | 4,934  | 7.4             | 30,119         | 26,736 | 12.7            |
| USA                                       | 4,223  | 4,102  | 2.9             | 25,138         | 22,919 | 9.7             |
| Asia Pacific,<br>Africa<br>and<br>Mideast | 8,651  | 5,255  | 64.6            | 45,176         | 31,228 | 44.7            |
| China                                     | 5,682  | 3,320  | 71.1            | 29,355         | 19,785 | 48.4            |

Serie Porsche 911: Consumo combinato 12,7–8,2 l/100 km; Emissioni di CO2 296–191 g/km; Classe di efficienza: G–F

Serie Porsche Boxster: Consumo combinato 9,0–7,9 l/100 km; Emissioni di CO2 211–183 g/km; Classe di efficienza: G–F

Serie Porsche Cayman: Consumo combinato 10,3–7,9 l/100 km; Emissioni di CO2 238–183 g/km; Classe di efficienza: G–F

Serie Porsche Cayenne: Consumo combinato 11,5–6,6 l/100 km; Emissioni di CO2 267–173 g/km; Classe di efficienza: F–B

Porsche Cayenne S E-Hybrid: Consumo combinato di carburante 3,4 l/100 km; Consumo combinato di energia elettrica 20,8 kWh/100 km;

Emissioni combinate di CO<sub>2</sub> 279 g/km; Classe di efficienza: A+

Serie Porsche Panamera: Consumo combinato 10,5–6,4 l/100 km; Emissioni di CO<sub>2</sub> 245–169 g/km;

Classe di efficienza: F–B

Porsche Panamera S E-Hybrid: Consumo combinato di carburante 3,1 l/100 km; Consumo combinato di energia elettrica 16,2 kWh/100 km;

Emissioni combinate di CO<sub>2</sub> 71 g/km; Classe di efficienza: A+

Serie Porsche Macan: Consumo combinato 9,2–6,1 l/100 km; Emissioni di CO<sub>2</sub> 216–159 g/km;

Classe di efficienza: E–B

Porsche 918 Spyder: Consumo combinato di carburante 3,1–3,0 l/100 km; Consumo combinato di energia elettrica 12,7 kWh/100 km; Emissioni di CO<sub>2</sub> 72–70 g/km; Classe di efficienza: A+

### **Link Collection**

Link to this article

<https://newsroom.porsche.com/it/ppdb/2015/07/a-giugno-2015-porsche-ha-consegnato-quasi-21000-vetture-in-tutto-il-mondo.html>

Media Package

<https://pmdb.porsche.de/newsroomzips/f59dcc90-61eb-4b42-9779-699e72fba1bd.zip>