



## Made in Zuffenhausen

25/09/2025 Made in Zuffenhausen

Au lancement du Taycan de Porsche en 2019, un processus de production ultramoderne voit le jour dans l'usine mère de Stuttgart-Zuffenhausen. C'est là que toutes les variantes de carrosserie et de transmission de la première voiture de sport entièrement électrique de la marque Porsche sont produites. Dans le cadre de la vaste remise à jour de la gamme, Porsche procède également à de nombreuses adaptations dans le processus de production de son usine, conformément à l'idée directrice « smart, green and lean ».

La logistique se fait avec moins de matériaux d'emballage. Ainsi, les supports de charge optimisés garantissent la protection élevée habituelle des composants, mais se passent des suremballages en film plastique.

Dans le domaine du gros œuvre, les surfaces de la carrosserie sont désormais nettoyées au laser directement avant le soudage, de manière durable et en rationalisant les matériaux. Grâce au procédé Laserclean, utilisé pour la première fois dans la production, certaines parties du revêtement extérieur en aluminium n'ont plus besoin d'être lavées séparément, ce qui permet d'éviter les transports dans le

cadre du lavage et d'économiser de l'eau.

Certaines adaptations apportées au processus de peinture conduisent en outre à quelques innovations : dans cette étape de la production, du PVC ultra léger est désormais utilisé pour étanchéifier les soudures au niveau du soubassement, du capot avant ainsi que du hayon. Ces mesures permettent d'économiser plus de deux kilogrammes par véhicule. Ce que l'on appelle le masquage des brides se fait désormais de manière automatique, offrant ainsi un avantage certain d'un point de vue ergonomique pour nos collaborateurs. Avant d'appliquer la couche de finition, les zones de la carrosserie sont masquées lors de la procédure de masquage des brides afin d'assurer le collage du pare-brise ou du toit en verre.

Les cellules de la batterie sont produites avec de l'électricité renouvelable. Pour la plaque de fond de la batterie, l'aluminium a été remplacé par un composite verre-résine. L'électricité renouvelable et l'aluminium à faible émission de CO<sub>2</sub> sont à la base de la jante Aero 2 en alliage léger de 20 pouces du Taycan Turbo. La fibre recyclée Econyl® continue d'être utilisée dans les tapis de sol et le revêtement de sol. Elle est issue d'un processus de fabrication innovant : le fil est obtenu à partir de matières plastiques recyclées.

## MEDIA ENQUIRIES



### Mayk Wienkötter

Spokesperson Panamera and Taycan  
+49 (0) 170 / 911 8684  
mayk.wienkoetter@porsche.de

### Consumption data

**Taycan (WLTP)\*:** Electrical consumption combined: 19.1 – 16.7 kWh/100 km; CO<sub>2</sub> emissions combined: 0 g/km; CO<sub>2</sub> class: A

\*Further information on the official fuel consumption and the official specific CO<sub>2</sub> emissions of new passenger cars can be found in the "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" (Fuel Consumption, CO<sub>2</sub>Emissions and Electricity Consumption Guide for New Passenger Cars), which is available free of charge at all sales outlets and from DAT (Deutsche Automobil Treuhand GmbH, Helmuth-Hirth-Str. 1, 73760 Ostfildern-Scharnhausen, www.dat.de).

## Link Collection

Link to this article

<https://newsroom.porsche.com/fr/produits/Dossiers-de-presse/taycan/Die-Produktion-und-die-Nachhaltigkeit.html>

Media Package

<https://pmdb.porsche.de/newsroomzips/a1a11b1b-783e-4092-bd92-2ac080170c99.zip>