



Con Porsche ai Greentec Awards 2015

04/06/2015 Cayenne S E-Hybrid e Panamera S E-Hybrid portano i VIP sul tappeto verde

Cayenne S E-Hybrid e Panamera S E-Hybrid portano i VIP sul tappeto verde

Anche nel 2015, i Greentec Awards, i premi ambientali e aziendali più importanti d'Europa, sono l'evento di green social technology dell'anno. Gli ospiti invitati potranno raggiungere il tappeto verde a bordo della Porsche Cayenne S E-Hybrid* e della Panamera S E-Hybrid*, vetture al servizio navetta VIP per il gala di quest'anno, il 29 Maggio.

Mentre negli ultimi due anni, gli ospiti sono stati accompagnati alla serata di gala esclusivamente con la Panamera S E-Hybrid, il servizio navetta dell'edizione 2015 è stato ampliato con la Cayenne S E-Hybrid, un modello presente sul mercato dall'autunno del 2014 che sottolinea nuovamente le competenze esclusive di Porsche nella tecnologia ibrida plug-in. Con la supersportiva 918 Spyder*, anch'essa dotata di un sistema di trazione ibrida plug-in, Porsche è stato il primo costruttore al mondo del segmento premium a lanciare tre modelli ibridi plug-in.

Per la 919 Hybrid, vettura con la quale Porsche gareggia dal 2014 nel Campionato mondiale Endurance, quindi in gare come la leggendaria 24 Ore di Le Mans, il costruttore di vetture sportive ha anche allestito un laboratorio di prova mobile. Dotata di una complessa tecnologia, questa vettura è destinata non solo a lasciare il segno in pista, ma anche a fornire preziose informazioni per l'utilizzo di tecnologie all'avanguardia nei modelli di produzione futuri. Per questo, già oggi qualcuno gode dei vantaggi di questo coinvolgimento nel Motorsport: il cliente Porsche.

I vincitori del Greentec Awards 2015 sono stati decretati e verranno annunciati il 29 Maggio a Berlino. Tuttavia, ciò che conta non è chi alla fine terrà fisicamente in mano il trofeo, ma che tutti i vincitori siano uniti nel costante perfezionamento, poiché solo in questo modo sono possibili le migliori realizzazioni tecniche e la massima sostenibilità. E in quest'ottica, Porsche si considera come uno di molti altri concorrenti che si candidano ai Greentec Awards. Ciò che colpisce particolarmente non è solo l'ampia diversificazione di aziende partecipanti, ma anche il fatto che società di diverse tipologie e dimensioni competano una contro l'altra.

*Classi di efficienza delle serie Porsche:

Serie Porsche 911: Consumo combinato 12,4 – 8,2 l/100 km; Emissioni di CO2 289 – 191 g/km;
Classe di efficienza: G-F.

Serie Porsche Boxster/Cayman: Consumo combinato 9,0–7,9 l/100 km; Emissioni di CO2 211–183 g/km; Classe di efficienza: G-F.

Serie Porsche Cayenne: Consumo combinato 11,5–6,6 l/100 km; Emissioni di CO2 267–173 g/km;
Classe di efficienza: F–B.

Serie Porsche Macan: Consumo combinato 9,2–6,1 l/100 km; Emissioni di CO2 216–159 g/km;
Classe di efficienza: E–B.

Serie Porsche Panamera: consumo combinato 10,7 – 6,4 l/100 km; Emissioni di CO2 249 – 169 g/km; classe di efficienza: F-D.

Ibride Plug-in

Porsche Cayenne S E-Hybrid: Consumo combinato di carburante 3,4 l/100 km; Consumo combinato di energia elettrica 20,8 kWh/100 km; Emissioni combinate di CO2 79 g/km; Classe di efficienza: A+.

Porsche Panamera S E-Hybrid: Consumo combinato di carburante 3,1 l/100 km; Consumo combinato di energia elettrica 16,2 kWh/100 km; Emissioni combinate di CO2 71 g/km; Classe di efficienza: A+.

Porsche 918 Spyder: Consumo combinato di carburante 3,1–3,0 l/100 km; Consumo combinato di energia elettrica 12,7 kWh/100 km; Emissioni combinate di CO2 72–70 g/km; Classe di efficienza: A+.

I Greentec Awards

I Greentec Awards promuovono l'impegno ecologico ed economico e l'avanzamento tecnologico. Insolitamente, gli ideatori del premio Marco Voigt e Sven Krüger sono ingegneri, che lavorano con grande entusiasmo per il cambiamento sociale. I Greentec Awards sono attribuiti in dieci categorie diverse, ad esempio energia, comunicazione e riciclaggio e mobilità. Il premio è sostenuto da un parterre di ambasciatori d'eccellenza, inclusi Rea Garvey, Michael Ballhaus e Nora Tschirner.

Porsche AG

Porsche AG, con sede a Stuttgart-Zuffenhausen, è leader mondiale nella produzione di vetture sportive esclusive. Nel 2014, la società ha consegnato complessivamente 190.000 vetture nuove ai clienti di tutto il mondo raggiungendo un fatturato di 172 miliardi di Euro. Con un risultato operativo di 2,7 miliardi di Euro, Porsche è uno dei costruttori automobilistici più attivi del mondo. In totale Porsche AG impiega circa 22.400 persone in 70 filiali in tutto il mondo. Le sedi produttive della società sono a Zuffenhausen (Boxster, 911, 918 Spyder) e Lipsia (Panamera, Macan, Cayenne). I reparti sviluppo, progettazione e Motorsport si trovano presso il Centro di Sviluppo a Weissach. Più di 50 anni fa, con l'iconica 911, Porsche ha fondato il segmento delle vetture sportive, accanto al quale si sono successivamente affermate nuove serie di modelli con la Boxster, Cayman, Panamera, Macan, Cayenne e 918 Spyder. Porsche ha aperto la strada anche ai sistemi di trazione ibrida plug-in: ad esempio, è stata il primo costruttore automobilistico ad utilizzare questa tecnologia nelle vetture sportive ad alte prestazioni (918 Spyder), nelle berline esclusive (Panamera S E-Hybrid) e nei SUV premium (Cayenne S E-Hybrid). E, nel laboratorio mobile di prova della 919 Hybrid, Porsche sta già lavorando alla tecnologia futura nella classe LMP1 del Campionato mondiale Endurance.

www.porsche.com

MEDIA ENQUIRIES



Lena Rachor

Spokesperson Human Resources and Founding projects
+49 (0) 170 / 911 1526
lena.rachor3@porsche.de

Image Sublines

Path: [media/Images/img_1.jpg](#)

Title: [b2-ZZ14MODID0001_rgb.jpg](#)

Subline: The white Panamera fleet: Again in this year Porsche offers a VIP Shuttle Service

Link Collection

Link to this article

<https://newsroom.porsche.com/it/ppdb/2015/06/con-porsche-ai-greentec-awards-2015.html>

Media Package

<https://pmdb.porsche.de/newsroomzips/97be0a87-a84f-4f11-a89b-8a1b09408ce5.zip>