Erst digital, dann in Dubai: Premieren-Doppel für den Cayenne Electric

10/11/2025 Porsche präsentiert der Weltöffentlichkeit am 19. November sein zweites vollelektrisches SUV. Der Cayenne Electric debütiert im Rahmen einer digitalen Weltpremiere, die ab 15:00 Uhr MEZ ausgestrahlt wird. Drei Tage später können internationale Medien und Fans der Marke das neue Modell beim Icons of Porsche-Festival in Dubai dann erstmals live erleben.

Mit dem Cayenne ist es Porsche vor mehr als zwei Jahrzehnten gelungen, den Mythos der Sportwagenmarke erfolgreich auf ein neues Marktsegment zu übertragen. Seit 2002 steht das SUV für Performance, Alltagstauglichkeit und Vielseitigkeit. Mit dem Cayenne Electric schlägt Porsche nun ein neues Kapitel in der Erfolgsgeschichte der Modellreihe auf – mit überragender Fahrdynamik, exzellentem Langstreckenkomfort, kompromisslosen Offroad-Qualitäten und der Effizienz moderner E-Mobilität. Basierend auf der neuesten elektrischen Fahrzeugarchitektur von Porsche setzt der Cayenne Electric neue Massstäbe im SUV-Segment – sowohl bei Leistung und Ladefähigkeit als auch bei Komfort und digitaler Vernetzung. Der Cayenne Electric ergänzt das bestehende Angebot an

Verbrenner- und Plug-in-Hybrid-Varianten.

Porsche überträgt die Weltpremiere des Cayenne Electric am 19. November 2025 ab 15:00 Uhr MEZ hier im Porsche Newsroom, auf dem Youtube-Kanal von Porsche sowie bei LinkedIn und kann im Anschluss on demand abgerufen werden.

Kurz darauf, am 22. und 23. November, feiert der Cayenne Electric bei der fünften Auflage von «Icons of Porsche» in Dubai seine Publikumspremiere. Das Festival ist eines der bedeutendsten Markenevents der Region. Im vergangenen Jahr bevölkerten rund 28.000 internationale Sportwagen-Fans das themenorientierte Ausstellungsareal.

MEDIA ENQUIRIES

Sandro Kälin

Head of Communications Porsche Schweiz AG
+41 41 487 91 16
sandro.kaelin@porsche.ch

Consumption data

Cayenne Turbo E-Hybrid (WLTP)*: Kraftstoffverbrauch gewichtet kombiniert: 5,2 – 4,7 l/100 km; Kraftstoffverbrauch bei entladener Batterie kombiniert: 11,9 – 11,2 l/100 km; Stromverbrauch gewichtet kombiniert: 20,4 – 20,0 kWh/100 km; CO_2-Emissionen gewichtet kombiniert: 119 – 108 g/km; CO_2-Klasse gewichtet kombiniert: D – C; CO_2-Klasse bei entladener Batterie: G

Cayenne GTS Coupé (WLTP)*: Kraftstoffverbrauch kombiniert: 12,7 – 12,1 l/100 km; CO_2-Emissionen kombiniert: 290 – 277 g/km; CO_2-Klasse: G

*Further information on the official fuel consumption and the official specific CO_2 emissions of new passenger cars can be found in the "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO_2-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" (Fuel Consumption, CO_2Emissions and Electricity Consumption Guide for New Passenger Cars), which is available free of charge at all sales outlets and from DAT (Deutsche Automobil Treuhand GmbH, Helmuth-Hirth-Str. 1, 73760 Ostfildern-Scharnhausen, www.dat.de).

Link Collection

Link to this article
https://newsroom.porsche.com/de_CH/2025/produkte/porsche-cayenne-electric-weltpremiere-41045.html

Media Package
https://pmdb.porsche.de/newsroomzips/6bd2951c-2ed5-4ac9-8c53-70348441e574.zip

External Links
https://newsletter.newsroom.porsche.com/prod/pag/NewsletterNewsroom.nsf/NewsletterActions?ReadForm&action=subscribe&language=PCH-de
https://newsroom.porsche.com/de/produkte/cayenne/cayenne-electric.html
https://newsroom.porsche.com/de_CH/produkte/e-performance-wiki.html
https://www.volkswagen-group.com/de/info-hub-e-mobilitaet-18823

Dr. Ing. h.c. F. Porsche Aktiengesellschaft
Porscheplatz 1
70435 Stuttgart