

Doble estreno para el Cayenne Electric: primero digital, después en Dubái

19/11/2025 Porsche mostrará al mundo su segundo SUV totalmente eléctrico el 19 de noviembre. El Cayenne Electric hará su debut en una presentación digital que se transmitirá a partir de las 15:00 horas (CET). Tres días después, los medios internacionales y los seguidores de la marca podrán verlo en vivo por primera vez en el festival Iconos de Porsche en Dubái.

Hace más de dos décadas, Porsche logró con el Cayenne trasladar su leyenda de deportivos a un nuevo segmento del mercado. Desde 2002, el SUV es sinónimo de prestaciones, aptitud para el uso diario y versatilidad. Con el Cayenne Electric, Porsche abre ahora un nuevo capítulo en la historia de éxito de esta gama, con una dinámica de conducción sobresaliente, un excelente confort en largas distancias, unas cualidades todoterreno sin concesiones y la eficiencia de la movilidad eléctrica moderna. Basado en la última plataforma de vehículos eléctricos de Porsche, el Cayenne Electric establece nuevos estándares en el segmento SUV, tanto en potencia y capacidad de carga como en confort y conectividad digital. El Cayenne Electric complementa el actual catálogo de variantes de combustión e

híbridas enchufables.

Porsche transmitirá el estreno mundial del Cayenne Electric el 19 de noviembre de 2025 a partir de las 15:00 horas (CET) en Porsche Newsroom, en el canal de YouTube de Porsche y en LinkedIn, y posteriormente estará disponible a la carta.

Poco después, los días 22 y 23 de noviembre, el Cayenne Electric celebrará su estreno ante el público en la quinta edición de Iconos de Porsche en Dubái. Este festival es uno de los eventos de marca más importantes de la región. El año pasado, alrededor de 28.000 aficionados de todo el mundo a los coches deportivos visitaron la exposición temática.

MEDIA ENQUIRIES

Elizabeth Solís

Public Relations and Press
Porsche Latin America
+1 (770) 290 8305
elizabeth.solis@porschelatinamerica.com

Consumption data

Cayenne Turbo E-Hybrid (WLTP)*: Fuel consumption weighted combined: 5.2 – 4.7 l/100 km; Fuel consumption with depleted battery combined: 11,9 – 11,2 l/100 km; Electrical consumption weighted combined: 20.4 – 20.0 kWh/100 km; CO_2 emissions weighted combined: 119 – 108 g/km; CO_2 class weighted combined: D – C; CO_2 class with depleted battery: G

Cayenne GTS Coupé (WLTP)*: Fuel consumption combined: 12.7 – 12.1 l/100 km; CO_2 emissions combined: 290 – 277 g/km; CO_2 class: G

*Further information on the official fuel consumption and the official specific CO_2 emissions of new passenger cars can be found in the "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO_2-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" (Fuel Consumption, CO_2Emissions and Electricity Consumption Guide for New Passenger Cars), which is available free of charge at all sales outlets and from DAT (Deutsche Automobil Treuhand GmbH, Helmuth-Hirth-Str. 1, 73760 Ostfildern-Scharnhausen, www.dat.de).

Link Collection

Link to this article
https://newsroom.porsche.com/es/2025/vehiculos/pla-presentacion-mundial-porsche-cayenne-electric-41061.html

Media Package
https://pmdb.porsche.de/newsroomzips/6733a9b2-8d84-41d9-bf50-5762e9c834c0.zip

Dr. Ing. h.c. F. Porsche Aktiengesellschaft
Porscheplatz 1
70435 Stuttgart