

Le consegne Porsche a Gennaio raggiungono le 16.000 unità

12/02/2015 All'inizio di marzo, la Cayman GT4 celebra l'anteprima mondiale al Salone dell'Auto di Ginevra

Con 16.000 unità consegnate ai clienti a gennaio 2015, Porsche AG supera il successo dell'anno scorso. Il costruttore di vetture sportive di Stoccarda ottiene così un aumento del 31% rispetto allo stesso mese del 2014. In particolare è la 911 registrare la maggiore richiesta a livello internazionale: a Gennaio, oltre 2.400 clienti hanno festeggiato la consegna dell'icona dell'auto sportiva.

✘Dopo il successo del 2014, anche quest'anno intendiamo perseguire il nostro obiettivo di crescita qualitativa", ha dichiarato Bernhard Maier, membro del Consiglio di Amministrazione e Responsabile Vendite e Marketing di Porsche AG. ✘Ampliamo la nostra gamma di modelli con la Targa più sportiva di sempre, la 911 Targa 4 GTS e, con la Cayman GT4, offriamo una vettura sportiva di razza con motore centrale".

A Gennaio 2015, nel mercato nazionale tedesco Porsche ha incrementato di 2.000 unità (+39%) le consegne di auto nuove rispetto allo stesso mese dell'anno precedente. In Europa, complessivamente, il costruttore di vetture sportive ha consegnato oltre 4.500 vetture. Nel mercato cinese, con circa 5.000 consegne, Porsche ha messo a segno una crescita del 23% rispetto a gennaio 2014. Con l'anno nuovo, anche il mercato statunitense è in crescita: con circa 4.000 vetture nuove vendute, il costruttore di vetture sportive ha registrato un aumento del 27% rispetto allo stesso mese dell'anno scorso. I modelli più richiesti dai clienti americani sono la 911 e la Cayenne.

PORSCHE AG Deliveries	January		
	2015	2014	Variance (%)
World	16,044	12,225	31.2
Europe	4,511	2,904	55.3
Germany	2,065	1,481	39.4
America	4,441	3,524	26.0
USA	3,937	3,096	27.2
Asia Pacific, Africa and Mideast	7,092	5,797	22.3
China	4,946	4,035	22.6

Serie Porsche 911: Consumo combinato (l/100 km) 12,4 - 8,2; Emissioni di CO2 (g/km) 289 - 194; Classe di efficienza: G-F

Serie Porsche Boxster/Cayman: Consumo combinato (l/100 km) 8,8 - 7,7; Emissioni di CO2 (g/km) 206 - 180; Classe di efficienza: G-F

Serie Porsche Cayenne: Consumo combinato (l/100 km) 11,5 - 7,2; Emissioni di CO2 (g/km) 270 - 189; Classe di efficienza: G-B

Serie Porsche Panamera: Consumo combinato (l/100 km) 10,7 - 6,4; Emissioni di CO2 (g/km) 249 - 169; Classe di efficienza: F-D

Porsche Panamera S E-Hybrid: Consumo combinato di carburante 3,1 l/100 km, Consumo combinato di energia elettrica 16,2 kWh/100 km; Emissioni combinate di CO2 71 g/km; Classe di efficienza: A+

Serie Porsche Macan*: Consumo combinato (l/100 km) 11,8 - 6,7; Emissioni di CO2 (g/km) 216 - 159; Classe di efficienza: E-B

* Range di valori in base al tipo di pneumatici montati

Porsche 918 Spyder: Consumo combinato di carburante 3,1-3,0 l/100 km; Consumo combinato di energia elettrica 12,7 kWh/100 km; Emissioni combinate di CO2 72 - 70 g/km; Classe di efficienza: A+

Image Sublines

Path: media/Images/img_1.jpg

Title: Cayman GT4

Subline: Cayman GT4

Link Collection

Link to this article

<https://newsroom.porsche.com/it/ppdb/2015/02/le-consegne-porsche-a-gennaio-raggiungono-le-16000-unit.html>

Media Package

<https://pmdb.porsche.de/newsroomzips/1072d52f-5f58-4acd-a0a9-79a46cf54642.zip>