



Porsche présente deux nouvelles versions E-Hybrid de la Panamera

20/02/2024

Porsche étend la gamme de motorisation disponible pour la Panamera. Dans le cadre de la stratégie E-Performance, la Panamera 4 E-Hybrid et la Panamera 4S E-Hybrid complètent dès aujourd'hui la gamme des berlines sportives de la marque. Avec ces nouveaux modèles, Porsche répond au fort intérêt de nombreux marchés pour des motorisations hybrides rechargeables efficaces et dynamiques et proposera au total 4 déclinaisons de cette motorisation hybride.

Groupe motopropulseur : performance hybride optimisée

La Panamera 4 E-Hybrid est particulièrement efficace et polyvalente. Pour optimiser les performances d'accélération de la Panamera, Porsche a associé un nouveau système hybride rechargeable à un moteur essence V6 biturbo de 2,9 litres (224 kW/304 ch) entièrement redéveloppé. La puissance cumulée de 470 ch (346 kW) et le couple maximal de 650 Nm permettent de franchir le 0 à 100 km/h en 4,1 s. La vitesse de pointe est de 280 km/h. L'autonomie en mode 100 % électrique de la Panamera 4 E-Hybrid passe à 96 km en cycle WLTP (EAER city - autonomie urbaine en électrique WLTP).

La Panamera 4S E-Hybrid est quant à elle davantage axée sur la dynamique de conduite et la puissance délivrée à haut régime. Son bloc six cylindres biturbo de 2,9 litres développe 353 ch (260 kW). La puissance cumulée est de 544 ch (400 kW), le couple maximal de 750 Nm. La Panamera 4S E-Hybrid abat le 0 à 100 km/h en 3,7 s, pour une vitesse de pointe de 290 km/h.

Par rapport à la génération précédente, tous les modèles Panamera E-Hybrid offrent une autonomie électrique accrue, une recharge plus rapide, une meilleure réactivité à l'accélération et de meilleures performances de conduite. Avec une capacité brute de 25,9 kWh, la nouvelle batterie haute tension voit sa capacité s'accroître de près de 45 % pour un encombrement similaire. En outre, le nouveau chargeur AC embarqué de 11 kW réduit le temps de recharge à 2 heures et 39 minutes. Avec une puissance de 140 kW (190 ch) et un couple de 450 Nm, le nouveau moteur électrique offre une puissance nettement supérieure à celle de son prédécesseur. Désormais, le moteur électrique est intégré à la boîte PDK et à son circuit d'huile de refroidissement. L'absence de boîtier séparé pour loger le moteur électrique permet d'optimiser le poids et de gagner en efficacité. La conception du rotor interne (le rotor tourne à l'intérieur du stator) réduit l'inertie de masse de 50 %, ce qui améliore ainsi la réactivité du moteur à l'accélération. Avec une puissance de récupération pouvant atteindre 88 kW, le moteur électrique contribue à augmenter de manière significative l'autonomie en mode 100 % électrique des modèles Panamera E-Hybrid.

Optimisation des modes de conduite E-Hybrid

L'optimisation des quatre modes de conduite E-Hybrid ainsi que la reconfiguration des modes Sport et Sport Plus contribuent à améliorer l'efficacité des modèles hybrides rechargeables. La voiture démarre par défaut en mode tout électrique E-Power. Lorsque l'état de charge de la batterie est inférieur à la valeur seuil minimale, le système passe automatiquement en mode Hybrid Auto. Ce mode adapte la stratégie de fonctionnement du système d'hybridation à la situation effective. En outre, avec la navigation activée en mode Hybrid Auto, la stratégie de fonctionnement est encore optimisée par la connaissance de l'itinéraire à suivre. Ainsi, les distances parcourues en mode tout électrique dans la circulation urbaine peuvent être maximisées, ce qui améliore l'efficacité. Le système utilise pour cela à la fois les données de la voiture et les données de navigation.

En mode E-Hold, l'état de charge (SOC) de la batterie est préservé. En revanche, en mode E-Charge, le moteur à combustion recharge la batterie jusqu'à 80 % hors circulation urbaine et au-delà des 55 km/h, la Panamera exploitant les avantages de la motorisation hybride en ville. En mode Sport, l'état de charge cible de la batterie passe à 20 % (30 % en mode Sport Plus), contre 30 % auparavant (80 % en mode Sport Plus). Cette configuration de la valeur de consigne du SOC permet d'améliorer l'efficacité sans pertes de performance.

Modèles E-Hybrid avec système innovant de réglage actif du châssis

Les nouveaux modèles Panamera sont tous équipés de série d'une suspension pneumatique adaptative à deux chambres, associée au système de gestion active Porsche Active Suspension Management (PASM) avec amortisseurs à deux valves. Le système innovant de réglage actif du châssis Porsche Active Ride est également disponible en option pour les modèles E-Hybrid. Ce système permet d'optimiser la dynamique et les performances en courbe, tout en offrant un niveau de confort élevé.

Chaque amortisseur à deux valves est doté d'une pompe hydraulique à commande électrique (alimentation 400 V), qui génère des forces en détente et en compression. Ainsi, la suspension absorbe presque entièrement les mouvements de caisse dues aux irrégularités de la route et maintient en toutes circonstances la voiture à l'horizontale lors des manœuvres dynamiques. Les amortisseurs fonctionnent à une fréquence pouvant atteindre 13 Hz, ce qui signifie que le réglage de l'amortissement peut être ajusté jusqu'à 13 fois par seconde, offrant ainsi un temps de réglage extrêmement rapide pour adapter la force d'amortissement à la situation de conduite et à la chaussée. Le système de réglage actif du châssis offre par ailleurs des fonctions innovantes : il peut surcompenser les mouvements de tangage et de roulis et permet d'augmenter la hauteur de caisse pour monter ou descendre de la voiture confortablement.

Caractère sportif et dotation en équipements enrichie

Les lignes de la nouvelle Panamera sont athlétiques et modernes. L'avant de la voiture se caractérise par les phares matriciels à LED redessinés, fournis de série, et par une entrée d'air horizontale supplémentaire. À l'arrière, la nouvelle Panamera se distingue par son bandeau lumineux continu et les contours extérieurs affleurants de sa lunette arrière. Les baguettes de contour de vitre couleur argent rehaussent les lignes latérales.

La dotation de série de la Panamera 4 E-Hybrid comprend des jantes de 19 pouces, des étriers de frein noirs et des phares matriciels à LED. Le système d'éclairage innovant HD Matrix LED à haute résolution est disponible en option. La Panamera 4S E-Hybrid se distingue par ses jantes Panamera AeroDesign de 20 pouces, des sorties d'échappement Sport finition Argent et des étriers de frein de couleur rouge. Des étriers de frein en Vert acide et en Noir sont disponibles en option. La Panamera 4S E-Hybrid est équipée de série d'étriers de frein à dix pistons sur le train avant. Les freins céramique PCCB (Porsche Ceramic Composite Brake) sont également disponibles pour ce modèle en association avec des jantes de 21 pouces. Le diamètre des disques en céramique composite est de 440 mm sur le train avant, 410 mm sur le train arrière.

Commercialisation

Les nouvelles berlines sportives Panamera 4 E-Hybrid et Panamera 4S E-Hybrid sont disponibles à la commande dès aujourd'hui. La dotation de série étendue comprend l'assistance au stationnement (ParkAssist) et le compartiment pour smartphone avec système de refroidissement et fonction de recharge à induction (jusqu'à 15 W). Les roues arrière directrices, le stationnement autonome à distance (Remote ParkAssist), le système Porsche InnoDrive avec guidage actif de la trajectoire (Active Lane Keeping), l'écran passager et le système de qualité de l'air à bord figurent parmi les options. La version Executive à empattement allongé est proposée dans une déclinaison spécifique avec certaines options fournies de série, comme la climatisation automatique à quatre zones, la console centrale élargie et les sièges arrière électriques.

En France, la Panamera 4 E-Hybrid est proposée à partir de 125 306 € TTC. La Panamera 4 E-Hybrid Executive est proposée à partir de 136 640 € TTC. La Panamera 4S E-Hybrid est proposée à partir de 140 540 € TTC. Les livraisons en France débuteront au deuxième trimestre 2024.

Pour en savoir plus et obtenir des vidéos et des photographies, rendez-vous sur la newsroom Porsche :
newsroom.porsche.com

MEDIA ENQUIRIES



Fayçal Elasri

Chef du Département Presse et Relations Publiques de Porsche France
+33 (0) 1 57 65 89 42
faycal.elasri@porsche.fr

Consumption data

Panamera 4S E-Hybrid (WLTP)*: Fuel consumption weighted combined: 4.0 – 3.2 l/100 km; Fuel consumption with depleted battery combined: 9,8 – 8,8 l/100 km; Electrical consumption weighted combined: 18.5 – 17.6 kWh/100 km; CO₂ emissions weighted combined: 91 – 74 g/km; CO₂ class weighted combined: B; CO₂ class with depleted battery: G

Panamera 4 E-Hybrid (WLTP)*: Fuel consumption weighted combined: 3.8 – 3.0 l/100 km; Fuel consumption with depleted battery combined: 9,6 – 8,7 l/100 km; Electrical consumption weighted combined: 18.4 – 17.9 kWh/100 km; CO₂ emissions weighted combined: 86 – 69 g/km; CO₂ class weighted combined: B; CO₂ class with depleted battery: G

Panamera 4 E-Hybrid Executive (WLTP)*: Fuel consumption weighted combined: 3.8 – 3.2 l/100 km; Fuel consumption with depleted battery combined: 9,7 – 8,9 l/100 km; Electrical consumption weighted combined: 18.5 – 18.0 kWh/100 km; CO₂ emissions weighted combined: 87 – 72 g/km; CO₂ class weighted combined: B; CO₂ class with depleted battery: G

*Further information on the official fuel consumption and the official specific CO₂ emissions of new passenger cars can be found in the "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" (Fuel Consumption, CO₂Emissions and Electricity Consumption Guide for New Passenger Cars), which is available free of charge at all sales outlets and from DAT (Deutsche Automobil Treuhand GmbH, Helmuth-Hirth-Str. 1, 73760 Ostfildern-Scharnhausen, www.dat.de).

Link Collection

Link to this article

<https://newsroom.porsche.com/fr/ppdb/2024/02/porsche-prsente-deux-nouvelles-versions-e-hybrid-de-la-panamera.html>

Media Package

<https://pmdb.porsche.de/newsroomzips/0fabd529-7487-4485-adc7-f416b57b8e44.zip>