



| Modèle | Motorisation | CHF avec TVA (7,7%) | Porsche Swiss Package | Valeurs de consommation et d'émissions* |
|---------------------------------|----------------------------------|---------------------|--|---|
| 718 Boxster (MY22) | 2.0i B4 T, 300PS, 380Nm | 74'700 | Assistance parking avant et arrière, régulateur de vitesse, rétroviseurs intérieur et extérieurs avec fonction anti-éblouissement automatique et capteur de pluie intégré, sièges chauffants, climatisation automatique 2 zones et TireFit | Consommation de carburant en cycle mixte 9.7 - 8.9l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 212.0-201.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G |
| 718 Boxster S (MY22) | 2.5i B4 T, 350PS, 420Nm | 91'100 | Assistance parking avant et arrière, régulateur de vitesse, rétroviseurs intérieur et extérieurs avec fonction anti-éblouissement automatique et capteur de pluie intégré, sièges chauffants, climatisation automatique 2 zones et TireFit | Consommation de carburant en cycle mixte 10.4-9.6l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 235.0-218.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G |
| 718 Boxster T (MY22) | 2.0i B4 T, 300PS, 380Nm | 86'000 | Rétroviseurs à système anti-éblouissement automatique et capteur de pluie intégré, climatisation automatique 2 zones, aide au stationnement à l'avant et à l'arrière, régulateur de vitesse et TireFit | Consommation de carburant en cycle mixte 9.7-8.9l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 219.0 - 202.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G |
| 718 Boxster GTS 4.0 (MY22) | 4.0i B6, 294 kW (400 PS), 420 Nm | 108'700 | Rétroviseurs intérieur et extérieurs anti-éblouissement avec capteur de pluie intégré, direction assistée Plus, climatisation automatique 2 zones, module de navigation incl. Porsche Connect, régulateur de vitesse, assistance parking avant et arrière et TireFit | Consommation de carburant en cycle mixte 10,9 - 10,1 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 247,0 -230,0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G |
| Boxster 25 Jahre (MY22) | 4.0i B6, 294 kW (400 PS), 420 Nm | 120'500 | Power Steering Plus, Kit de réparation des pneus, Pack Design éclairage, Rétroviseurs intérieur et extérieurs anti-éblouissement avec capteur de pluie intégré, Reconnaissance des panneaux de signalisation, Assistance angles morts (Lane Change Assist, LCA), Assistance parking avant et arrière avec caméra de recul, Climatisation automatique 2 zones, Apple® CarPlay, Régulateur de vitesse | Consommation de carburant en cycle mixte 10,9 - 10,1 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 247,0 -230,0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G |
| 718 Cayman (MY22) | 2.0i B4 T, 300PS, 380Nm | 72'100 | Assistance parking avant et arrière, régulateur de vitesse, rétroviseurs intérieur et extérieurs avec fonction anti-éblouissement automatique et capteur de pluie intégré, sièges chauffants, climatisation automatique 2 zones et TireFit | Consommation de carburant en cycle mixte 9.7 - 8.9l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 220.0-201.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G |
| 718 Cayman S (MY22) | 2.5i B4 T, 350PS, 420Nm | 88'500 | Assistance parking avant et arrière, régulateur de vitesse, rétroviseurs intérieur et extérieurs avec fonction anti-éblouissement automatique et capteur de pluie intégré, sièges chauffants, climatisation automatique 2 zones et TireFit | Consommation de carburant en cycle mixte 10.3-9.6l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 235.0 - 217.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G |
| 718 Cayman T (MY22) | 2.0i B4 T, 300PS, 380Nm | 83'400 | Rétroviseurs à système anti-éblouissement automatique et capteur de pluie intégré, climatisation automatique 2 zones, aide au stationnement à l'avant et à l'arrière, régulateur de vitesse et TireFit | Consommation de carburant en cycle mixte 9.6-8.9l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 218.0-202.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G |
| 718 Cayman GTS 4.0 (MY22) | 4.0i B6, 294 kW (400 PS), 420 Nm | 106'100 | Rétroviseurs intérieur et extérieurs anti-éblouissement avec capteur de pluie intégré, direction assistée Plus, climatisation automatique 2 zones, module de navigation incl. Porsche Connect, régulateur de vitesse, assistance parking avant et arrière et TireFit | Consommation de carburant en cycle mixte 10,9 -10,1 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 247,0 -230,0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G |
| 718 Spyder (MY22) | 4.0i B6, 420 PS, 420Nm | 122'900 | Rétroviseurs intérieur et extérieurs anti-éblouissement avec capteur de pluie intégré, phares Bi-Xénon teintés incluant le Porsche Dynamic Light System (PDLS), régulateur de vitesse, assistance parking arrière avec caméra de recul, climatisation automatique 2 zones, module de navigation incluant Porsche Connect et TireFit | Consommation de carburant en cycle mixte 11.1 -10.7 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 251.0 - 242.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G |
| 718 Cayman GT4 (MY22) | 4.0i B6, 420 PS, 420Nm | 126'500 | Rétroviseurs intérieur et extérieurs anti-éblouissement avec capteur de pluie intégré, phares Bi-Xénon teintés incluant le Porsche Dynamic Light System (PDLS), régulateur de vitesse, assistance parking arrière avec caméra de recul, climatisation automatique 2 zones, module de navigation incluant Porsche Connect, Pack Sport Chrono et TireFit | Consommation de carburant en cycle mixte 11.1-10.7 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 251.0 - 242.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G |
| 718 Cayman GT4 RS (MY22) | 4.0i B6, 500 PS, 450Nm | 176'900 | Pack Chrono avec pré-équipement Laptrigger, Réservoir d'essence de 90L, Kit de réparation des pneus, Phares LED incl. Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS Plus), Pack Design éclairage, Rétroviseurs intérieur et extérieurs anti-éblouissement avec capteur de pluie intégré | Consommation de carburant en cycle mixte 13.2 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 299.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G |
| 911 Carrera (MY22) | 3.0i B6 Bi-T, 385PS, 450Nm | 137'100 | Phares principaux matriciels à LED incluant le Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS Plus), rétroviseurs intérieur et extérieurs à système anti-éblouissement automatique et capteur de pluie intégré, aide au stationnement à l'avant et à l'arrière avec caméra de marche arrière, pare-brise teinté dégradé gris, sièges avant chauffants et radio numérique, TireFit | Consommation de carburant en cycle mixte 10.8-10.3 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 245.0-233.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G |
| 911 Carrera 4 (MY22) | 3.0i B6 Bi-T, 385PS, 450Nm | 146'900 | Phares principaux matriciels à LED incluant le Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS Plus), rétroviseurs intérieur et extérieurs à système anti-éblouissement automatique et capteur de pluie intégré, aide au stationnement à l'avant et à l'arrière avec caméra de marche arrière, pare-brise teinté dégradé gris, sièges avant chauffants et TireFit | Consommation de carburant en cycle mixte 10.9-10.3 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 247.0-234.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G |
| 911 Carrera S (MY22) | 3.0i B6 Bi-T, 450PS, 530Nm | 156'400 | Phares principaux matriciels à LED incluant le Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS Plus), rétroviseurs intérieur et extérieurs à système anti-éblouissement automatique et capteur de pluie intégré, aide au stationnement à l'avant et à l'arrière avec caméra de marche arrière, pare-brise teinté dégradé gris, sièges avant chauffants, système BOSE® Surround Sound et TireFit | PDK: Consommation de carburant en cycle mixte 11.1-10.5 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 251.0-238.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G MT: Consommation de carburant en cycle mixte 10.7-10.1 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 243.0-229.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G |
| 911 Carrera 4S (MY22) | 3.0i B6 Bi-T, 450PS, 530Nm | 166'200 | Phares principaux matriciels à LED incluant le Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS Plus), rétroviseurs intérieur et extérieurs à système anti-éblouissement automatique et capteur de pluie intégré, aide au stationnement à l'avant et à l'arrière avec caméra de marche arrière, pare-brise teinté dégradé gris, sièges avant chauffants, système BOSE® Surround Sound et TireFit | PDK: Consommation de carburant en cycle mixte 11.1-10.5 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 253.0-239.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G MT: Consommation de carburant en cycle mixte 10.8-10.2 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 245.0-231.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G |
| 911 Carrera Cabriolet (MY22) | 3.0i B6 Bi-T, 385PS, 450Nm | 151'100 | Phares principaux matriciels à LED incluant le Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS Plus), rétroviseurs intérieur et extérieurs à système anti-éblouissement automatique et capteur de pluie intégré, aide au stationnement à l'avant et à l'arrière, pare-brise teinté dégradé gris, sièges avant chauffants et TireFit | Consommation de carburant en cycle mixte 10.8-10.4 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 245.0-236.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G |
| 911 Carrera 4 Cabriolet (MY22) | 3.0i B6 Bi-T, 385PS, 450Nm | 160'900 | Phares principaux matriciels à LED incluant le Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS Plus), rétroviseurs intérieur et extérieurs à système anti-éblouissement automatique et capteur de pluie intégré, aide au stationnement à l'avant et à l'arrière, pare-brise teinté dégradé gris, sièges avant chauffants et TireFit | Consommation de carburant en cycle mixte 10.8-10.5 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 246.0-238.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G |
| 911 Carrera S Cabriolet (MY22) | 3.0i B6 Bi-T, 450PS, 530Nm | 174'300 | Phares principaux matriciels à LED incluant le Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS Plus), rétroviseurs intérieur et extérieurs à système anti-éblouissement automatique et capteur de pluie intégré, pare-brise teinté dégradé gris, sièges avant chauffants, système BOSE® Surround Sound et TireFit | PDK: Consommation de carburant en cycle mixte 11.0-10.6 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 250.0-241.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G MT: Consommation de carburant en cycle mixte 10.7-10.3 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 243.0-233.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G |
| 911 Carrera 4S Cabriolet (MY22) | 3.0i B6 Bi-T, 450PS, 530Nm | 184'100 | Phares principaux matriciels à LED incluant le Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS Plus), rétroviseurs intérieur et extérieurs à système anti-éblouissement automatique et capteur de pluie intégré, pare-brise teinté dégradé gris, sièges avant chauffants, système BOSE® Surround Sound et TireFit | PDK: Consommation de carburant en cycle mixte 11.1-10.7 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 252.0-242.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G MT: Consommation de carburant en cycle mixte 10.8-10.4 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 245.0-235.0g/km; catégorie d'efficacité énergétique G |
| 911 Targa 4 (MY22) | 3.0i B6 Bi-T, 385PS, 450Nm | 164'800 | Phares principaux matriciels à LED incluant le Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS Plus), rétroviseurs intérieur et extérieurs à système anti-éblouissement automatique et capteur de pluie intégré, aide au stationnement à l'avant et à l'arrière, pare-brise teinté dégradé gris, sièges avant chauffants et TireFit | Consommation de carburant en cycle mixte 10.9-10.5l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 247.0-239.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G |
| 911 Targa 4S (MY22) | 3.0i B6 Bi-T, 450PS, 530Nm | 184'100 | Phares principaux matriciels à LED incluant le Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS Plus), rétroviseurs intérieur et extérieurs à système anti-éblouissement automatique et capteur de pluie intégré, pare-brise teinté dégradé gris, sièges avant chauffants, système BOSE® Surround Sound et TireFit | PDK: Consommation de carburant en cycle mixte 11.1-10.7 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 253.0 - 244.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G MT: Consommation de carburant en cycle mixte 10.8 - 10.4 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 246.0-236.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G |
| 911 Carrera GTS | 3.0i B6 Bi-T, 480PS, 570Nm | 178'000 | Rétroviseurs extérieurs rabattables électriquement incl. éclairage de courtoisie, Power Steering Plus, Kit de réparation des pneus, Phares LED à technologie Matrix en Noir incl. Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS +), Rétroviseurs intérieur et extérieurs anti-éblouissement avec capteur de pluie intégré, Pare-brise à bande grise dégradée, Pack luminosité, BOSE® Surround Sound-System, ParkAssistant avec caméra de recul | PDK: Consommation de carburant en cycle mixte 11.4-10.7 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 258.0-244.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G MT: Consommation de carburant en cycle mixte 11.0-10.4 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 249.0-236.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G |
| 911 Carrera GTS Cabriolet | 3.0i B6 Bi-T, 480PS, 570Nm | 195'900 | Rétroviseurs extérieurs rabattables électriquement incl. éclairage de courtoisie, Power Steering Plus, Kit de réparation des pneus, Phares LED à technologie Matrix en Noir incl. Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS +), Rétroviseurs intérieur et extérieurs anti-éblouissement avec capteur de pluie intégré, Pare-brise à bande grise dégradée, Pack luminosité, BOSE® Surround Sound-System, ParkAssistant avec Surround View | PDK: Consommation de carburant en cycle mixte 11.3 - 10.9 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 256.0 -248.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G MT: Consommation de carburant en cycle mixte 10.9 - 10.5 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 246.0-239.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G |
| 911 Carrera 4 GTS | 3.0i B6 Bi-T, 480PS, 570Nm | 187'800 | Rétroviseurs extérieurs rabattables électriquement incl. éclairage de courtoisie, Power Steering Plus, Kit de réparation des pneus, Phares LED à technologie Matrix en Noir incl. Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS +), Rétroviseurs intérieur et extérieurs anti-éblouissement avec capteur de pluie intégré, Pare-brise à bande grise dégradée, Pack luminosité, BOSE® Surround Sound-System, ParkAssistant avec caméra de recul | PDK: Consommation de carburant en cycle mixte 11.4 - 10.8 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 259.0 - 245.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G MT: Consommation de carburant en cycle mixte 11.1 - 10.6 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 252.0 - 240.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G |
| 911 Carrera 4 GTS Cabriolet | 3.0i B6 Bi-T, 480PS, 570Nm | 205'700 | Rétroviseurs extérieurs rabattables électriquement incl. éclairage de courtoisie, Power Steering Plus, Kit de réparation des pneus, Phares LED à technologie Matrix en Noir incl. Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS +), Rétroviseurs intérieur et extérieurs anti-éblouissement avec capteur de pluie intégré, Pare-brise à bande grise dégradée, Pack luminosité, BOSE® Surround Sound-System, ParkAssistant avec Surround View | PDK: Consommation de carburant en cycle mixte 11.3 - 11.0 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 257.0 - 251.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G MT: Consommation de carburant en cycle mixte 11.1 - 10.8 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 252.0 - 244.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G |

| | | | | |
|---|---|----------------|--|--|
| 911 Targa 4 GTS | 3.0l B6 Bi-T, 480PS, 570Nm | 205'700 | Rétroviseurs extérieurs rabattables électriquement incl. éclairage de courtoisie, Power Steering Plus, Kit de réparation des pneus, Phares LED à technologie Matrix en Noir incl. Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS -), Rétroviseurs intérieur et extérieurs anti-éblouissement avec capteur de pluie intégré, Pare-brise à bande grise dégradée, Pack luminosité, BOSE® Surround Sound-System, ParkAssistant avec Surround View | PDK Consommation de carburant en cycle mixte 11.3 - 11.0 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 257.0 - 251.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G MT: Consommation de carburant en cycle mixte 11.1 - 10.8 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 252.0 - 245.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G |
| 911 Turbo Coupé (MY22) | 3.745cm³, B6 Bi-T, 580 PS, 750Nm | 238'500 | Direction assistée Plus, pack design éclairage, régulateur de vitesse adaptatif, assistance parking avec Surround View, phares à LED avec PDLS+ et Matrix Beam, rétroviseurs extérieurs rabattables électriquement et TireFit | Consommation de carburant en cycle mixte 12.3 - 12.0 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 279 - 271 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G |
| 911 Turbo S Coupé (MY22) | 3.745cm³, B6 Bi-T, 650PS, 800Nm | 282'800 | Power Steering Plus, Surround View, InnoDrive incl. régulateur de vitesse adaptatif, pack luminosité, rétroviseurs extérieurs rabattables électriquement incl. éclairage de courtoisie et TireFit | Consommation de carburant en cycle mixte 12.3 - 12.0 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 278 - 271 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G |
| 911 Turbo Cabriolet (MY22) | 3.745cm³, B6 Bi-T, 580 PS, 750Nm | 255'400 | Direction assistée Plus, pack design éclairage, régulateur de vitesse adaptatif, assistance parking avec Surround View, phares à LED avec PDLS+ et Matrix Beam, rétroviseurs extérieurs rabattables électriquement et TireFit | Consommation de carburant en cycle mixte 12.5 - 12.1 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 284 - 275 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G |
| 911 Turbo S Cabriolet (MY22) | 3.745cm³, B6 Bi-T, 650PS, 800Nm | 299'700 | Power Steering Plus, Surround View, InnoDrive incl. régulateur de vitesse adaptatif, pack luminosité, rétroviseurs extérieurs rabattables électriquement incl. éclairage de courtoisie et TireFit | Consommation de carburant en cycle mixte 12.5 - 12.1 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 284 - 275 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G |
| 911 GT3 avec Pack Touring (MY22) | 4.0, B6S, 510 PS, 470Nm | 215'900 | Pack Sport Chrono incl. pré-équipement Lap Trigger, Réservoir d'essence de 90L, Kit de réparation des pneus, Rétroviseurs intérieur et extérieurs anti-éblouissement avec capteur de pluie intégré, ParkAssistant avec caméra de recul, HomeLink® (système d'ouverture porte de garage), Pack luminosité, BOSE® Surround Sound-System, Phares LED incl. Porsche Dynamic Light System (PDLS) | Consommation de carburant en cycle mixte 12.9 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 293.0 - 292.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G |
| 911 GT3 (MY22) | 4.0, B6S, 510 PS, 470Nm | 215'900 | Pack Sport Chrono incl. Porsche Track Precision App, Réservoir d'essence de 90L, Kit de réparation des pneus, Rétroviseurs intérieur et extérieurs anti-éblouissement avec capteur de pluie intégré, ParkAssistant avec caméra de recul, HomeLink® (système d'ouverture porte de garage), Pack luminosité, BOSE® Surround Sound-System, Phares LED en Noir incl. Porsche Dynamic Light System (PDLS) | Consommation de carburant en cycle mixte 13.0 - 12.9 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 294.0 - 293.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G |
| Panamera 4 (MY22) | 2.9l V6 Bi-T, 330PS, 450Nm | 123'300 | Suspension pneumatique incl. Porsche Active Suspension Management (PASM), réservoir d'essence de 90l, kit de réparation des pneus, sièges arrière chauffants, caméra de recul et Surround View, phares LED incl. Porsche Dynamic Light System (PDLS), Power Steering Plus | Consommation de carburant en cycle mixte 11.3 - 10.1 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 257.0 - 235.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G |
| Panamera 4 Sport Turismo (MY22) | 2.9l V6 Bi-T, 330PS, 450Nm | 126'900 | Suspension pneumatique incl. Porsche Active Suspension Management (PASM), réservoir d'essence de 90l, kit de réparation des pneus, sièges arrière chauffants, caméra de recul et Surround View, phares LED incl. Porsche Dynamic Light System (PDLS), Power Steering Plus | Consommation de carburant en cycle mixte 11.5-10.7 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 260.0 - 242.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G |
| Panamera 4 Executive (MY22) | 2.9l V6 Bi-T, 330PS, 450Nm | 135'400 | Kit de réparation des pneus, Lane Change Assist, fermeture douce des portières 'soft close', caméra de recul et Surround View, phares LED incl. Porsche Dynamic Light System (PDLS), Power Steering Plus, régulateur de vitesse adaptatif - ACC, BOSE® Surround Sound-System | Consommation de carburant en cycle mixte 13.0 - 12.9 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 257.0 - 240.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G |
| Panamera 4S E-Hybrid (MY22) | 2.9l V6 Bi-T, (440PS+136PS), 750Nm | 164'100 | Kit de réparation des pneus, Lane Change Assist, fermeture douce des portières 'soft close', sièges arrière chauffants, interface USB à l'arrière, On-board charger (7.2 kW), Power Steering Plus, caméra de recul et Surround View, phares LED incl. Porsche Dynamic Light System (PDLS), BOSE® Surround Sound-System | Consommation de carburant en cycle mixte 2.8 - 2.2 l/100 km; consommation électrique 24.5 - 22.6 kWh/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 64 - 51 g/km; Energieeffizienzklasse D |
| Panamera 4S E-Hybrid Sport Turismo (MY22) | 2.9l V6 Bi-T, (440PS+136PS), 750Nm | 168'300 | Kit de réparation des pneus, Lane Change Assist, fermeture douce des portières 'soft close', sièges arrière chauffants, interface USB à l'arrière, On-board charger (7.2 kW), Power Steering Plus, caméra de recul et Surround View, phares LED incl. Porsche Dynamic Light System (PDLS), BOSE® Surround Sound-System | Consommation de carburant en cycle mixte 3.0 - 2.4 l/100 km; consommation électrique 24.9 - 23.1 kWh/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 67 - 55 g/km; catégorie d'efficacité énergétique D |
| Panamera 4S E-Hybrid Executive (MY22) | 2.9l V6 Bi-T, (440PS+136PS), 750Nm | 178'700 | Kit de réparation des pneus, assistance parking, caméra de recul et Surround View, Lane Change Assist, climatisation automatique 4 zones, On-board charger (7.2 kW), phares LED incl. Porsche Dynamic Light System (PDLS), régulateur de vitesse adaptatif - ACC, BOSE® Surround Sound-System | Consommation de carburant en cycle mixte 2.9 - 2.3 l/100 km; consommation électrique 24.06 - 23.0 kWh/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 65 - 54 g/km; catégorie d'efficacité énergétique D |
| Panamera GTS (MY22) | 4.0l V8 Bi-T, 480PS, 620Nm | 177'200 | Kit de réparation des pneus, Lane Change Assist, sièges arrière chauffants, Power Steering Plus, caméra de recul et Surround View, phares matriciels à LED avec Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS +), BOSE® Surround Sound-System, régulateur de vitesse adaptatif - ACC | Consommation de carburant en cycle mixte 13.1-12.1 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 296.0-275.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G |
| Panamera GTS Sport Turismo (MY22) | 4.0l V8 Bi-T, 480PS, 620Nm | 180'800 | Kit de réparation des pneus, Lane Change Assist, sièges arrière chauffants, Power Steering Plus, caméra de recul et Surround View, phares matriciels à LED avec Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS +), BOSE® Surround Sound-System, régulateur de vitesse adaptatif - ACC | Consommation de carburant en cycle mixte 13.2-12.4 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 300.0 - 280.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G |
| Panamera Turbo S (MY22) | 4.0l V8 Bi-T, 630PS, 820Nm | 232'800 | Kit de réparation des pneus, assistance parking, caméra de recul et Surround View, Lane Change Assist, fermeture douce des portières 'soft close', climatisation automatique 4 zones, interface USB à l'arrière, phares matriciels à LED avec Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS +), régulateur de vitesse adaptatif - ACC | Consommation de carburant en cycle mixte 13.2 - 12.8 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 298.0 - 289.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G |
| Panamera Turbo S Sport Turismo (MY22) | 4.0l V8 Bi-T, 630PS, 820Nm | 238'100 | Kit de réparation des pneus, assistance parking, caméra de recul et Surround View, Lane Change Assist, fermeture douce des portières 'soft close', climatisation automatique 4 zones, interface USB à l'arrière, phares matriciels à LED avec Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS +), régulateur de vitesse adaptatif - ACC | Consommation de carburant en cycle mixte 13.3 - 13.0 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 302.0 - 295.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G |
| Panamera Turbo S Executive (MY22) | 4.0l V8 Bi-T, 630PS, 820Nm | 246'300 | Kit de réparation des pneus, assistance parking, caméra de recul et Surround View, Lane Change Assist, interface USB à l'arrière, phares matriciels à LED avec Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS +), régulateur de vitesse adaptatif - ACC | Consommation de carburant en cycle mixte 13.2 - 12.9 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 299.0 - 293.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G |
| Panamera 4 E-Hybrid (MY22) | 2.9l V6, (330PS+136PS), 700Nm | 142'600 | Kit de réparation des pneus, Lane Change Assist (avertissement de l'angle mort), sièges arrière chauffants, On-board charger (7.2 kW), Power Steering Plus, caméra de recul et Surround View, phares LED incl. Porsche Dynamic Light System (PDLS), BOSE® Surround Sound-System | Consommation de carburant en cycle mixte 2.5 - 2 l/100 km; consommation électrique 24.4 - 22.6 kWh/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 67-55 g/km; catégorie d'efficacité énergétique B |
| Panamera 4 E-Hybrid Sport Turismo (MY22) | 2.9l V6, (330PS+136PS), 700Nm | 146'200 | Kit de réparation des pneus, Lane Change Assist (avertissement de l'angle mort), sièges arrière chauffants, On-board charger (7.2 kW), Power Steering Plus, assistance parking avec caméra de recul, phares LED incl. Porsche Dynamic Light System (PDLS), BOSE® Surround Sound-System | Consommation de carburant en cycle mixte 2.7 - 2.1 l/100 km; consommation électrique 24.9 - 23.1 kWh/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 60 - 49 g/km; catégorie d'efficacité énergétique C |
| Panamera 4 E-Hybrid Executive (MY22) | 2.9l V6, (330PS+136PS), 700Nm | 152'100 | Kit de réparation des pneus, Lane Change Assist (avertissement de l'angle mort), fermeture douce des portières 'soft close', On-board charger (7.2 kW), assistance parking avec caméra de recul, phares LED incl. Porsche Dynamic Light System (PDLS), Power Steering Plus, régulateur de vitesse adaptatif - ACC, BOSE® Surround Sound-System | Consommation de carburant en cycle mixte 2.6 - 2.1 l/100 km; consommation électrique 24.6 - 22.8 kWh/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 59 - 47 g/km; catégorie d'efficacité énergétique C |
| Panamera 4S (MY22) | 2.9l V6 Bi-T, 440PS, 550Nm | 149'200 | Réservoir d'essence de 90l, kit de réparation des pneus, Lane Change Assist (avertissement de l'angle mort), sièges arrière chauffants, Power Steering Plus, caméra de recul et Surround View, phares LED incl. Porsche Dynamic Light System (PDLS), BOSE® Surround Sound-System, Pack Sport Chrono | Consommation de carburant en cycle mixte 11.3 - 10.3 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 256.0 - 234.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G |
| Panamera 4S Sport Turismo (MY22) | 2.9l V6 Bi-T, 440PS, 550Nm | 151'100 | Réservoir d'essence de 90l, kit de réparation des pneus, Lane Change Assist (avertissement de l'angle mort), sièges arrière chauffants, Power Steering Plus, assistance parking avec caméra de recul, phares LED incl. Porsche Dynamic Light System (PDLS), BOSE® Surround Sound-System, Pack Sport Chrono | Consommation de carburant en cycle mixte 11.5 - 10.7 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 260.0 - 242.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G |
| Panamera 4S Executive (MY22) | 2.9l V6 Bi-T, 440PS, 550Nm | 163'800 | Réservoir d'essence de 90l, kit de réparation des pneus, Lane Change Assist (avertissement de l'angle mort), assistance parking, caméra de recul et Surround View, climatisation automatique 4 zones, phares LED incl. Porsche Dynamic Light System (PDLS), régulateur de vitesse adaptatif - ACC, BOSE® Surround Sound-System | Consommation de carburant en cycle mixte 11.3 - 10.5 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 256.0 - 238.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G |
| Panamera Turbo S E-Hybrid (MY22) | 4.0l V8 Bi-T, (570PS+136PS/ 700PS), 870Nm | 240'100 | Kit de réparation des pneus, Lane Change Assist (avertissement de l'angle mort), assistance parking, caméra de recul et Surround View, fermeture douce des portières 'soft close', ioniseur, climatisation automatique 4 zones, interface USB à l'arrière, régulateur de vitesse adaptatif - ACC | Consommation de carburant en cycle mixte 2.9 - 2.0 l/100 km; consommation électrique 24.6 - 24.0 kWh/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 66.0 - 61.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique C |
| Panamera Turbo S E-Hybrid Sport Turismo (MY22) | 4.0l V8 Bi-T, (570PS+136PS/ 700PS), 870Nm | 245'400 | Kit de réparation des pneus, Lane Change Assist (avertissement de l'angle mort), assistance parking, caméra de recul et Surround View, fermeture douce des portières 'soft close', ioniseur, climatisation automatique 4 zones, interface USB à l'arrière, régulateur de vitesse adaptatif - ACC | Consommation de carburant en cycle mixte 3.0 - 2.9 l/100 km; consommation électrique 24.9 - 24.3 kWh/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 69.0 - 65.0g/km; catégorie d'efficacité énergétique D |
| Panamera Turbo S E-Hybrid Executive (MY22) | 4.0l V8 Bi-T, (570PS+136PS/ 700PS), 870Nm | 253'600 | Kit de réparation des pneus, Lane Change Assist (avertissement de l'angle mort), assistance parking, caméra de recul et Surround View, phares matriciels à LED avec Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS +), régulateur de vitesse adaptatif - ACC, interface USB à l'arrière | Consommation de carburant en cycle mixte 2.9 - 2.8 l/100 km; consommation électrique 24.7 - 24.2 kWh/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 67.0 - 64.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique C |
| Panamera 4 Platinum Edition (MY22) | 2.9l V6 Bi-T, 330PS, 450Nm | 138'800 | Kit de réparation des pneus, Head-Up Display, Assistance parking, caméra de recul et Surround View, Ioniseur, Airbags latéraux à l'arrière, Régulateur de vitesse adaptatif - ACC | Consommation de carburant en cycle mixte 11.3 - 10.4 l/100 km, catégorie d'efficacité énergétique G, émissions de CO2 en cycle mixte 257 - 235 g/km |
| Panamera 4 Sport Turismo Platinum Edition (MY22) | 2.9l V6 Bi-T, 330PS, 450Nm | 142'000 | Kit de réparation des pneus, Head-Up Display, Assistance parking, caméra de recul et Surround View, Ioniseur, Airbags latéraux à l'arrière, Régulateur de vitesse adaptatif - ACC | Consommation de carburant en cycle mixte 11.5 - 10.6 l/100 km, catégorie d'efficacité énergétique G, émissions de CO2 en cycle mixte 260 - 241 g/km |
| Panamera 4 E-Hybrid Platinum Edition (MY22) | 2.9l V6, (330PS+136PS), 700Nm | 157'600 | Kit de réparation des pneus, Head-Up Display, Assistance parking, caméra de recul et Surround View, Ioniseur, Airbags latéraux à l'arrière, Régulateur de vitesse adaptatif - ACC | catégorie d'efficacité énergétique B, Consommation de carburant en cycle mixte 2.5 - 2.0 l/100 km, émissions de CO2 en cycle mixte 57 - 45 g/km, consommation électrique 24.4 - 22.6 kWh/100 km |
| Panamera 4 E-Hybrid Sport Turismo Platinum Edition (MY22) | 2.9l V6, (330PS+136PS), 700Nm | 161'400 | Kit de réparation des pneus, Head-Up Display, Assistance parking, caméra de recul et Surround View, Ioniseur, Airbags latéraux à l'arrière, Régulateur de vitesse adaptatif - ACC | catégorie d'efficacité énergétique B, Consommation de carburant en cycle mixte 2.7 - 2.1 l/100 km, émissions de CO2 en cycle mixte 60 - 49 g/km, consommation électrique 24.9 - 23.1 kWh/100 km |
| Macan (MY22) | 2.0l R4 T, 265PS, 400Nm | 79'600 | Réservoir de carburant 75L, Power Steering Plus, Rétroviseurs intérieur et extérieurs anti-éblouissement, Kit de réparation des pneus, Sièges avant chauffants, Phares à LED avec fonction Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS +) | Consommation de carburant en cycle mixte 10.7 - 10.1 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 243 - 228 g/km g/km; catégorie d'efficacité énergétique G |
| Macan S (MY22) | 2.9l V6, Bi-Turbo, 380PS, 520Nm | 90'000 | Réservoir de carburant 75L, Power Steering Plus, Rétroviseurs intérieur et extérieurs anti-éblouissement, Lane Change Assist (Avertissement de l'angle mort), Kit de réparation des pneus, Sièges avant chauffants, Phares à LED avec fonction Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS +), Caméra de recul | Consommation de carburant en cycle mixte 11.7 - 11.1 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 265 - 251 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G |
| Macan GTS (MY22) | 2.9l V6, Bi-Turbo, 440PS, 550Nm | 110'800 | Pack Sport Chrono incl. sélecteur de mode, Power Steering Plus, Phares LED en Noir incl. Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS+), Rétroviseurs intérieur et extérieurs anti-éblouissement, Lane Change Assist (Avertissement de l'angle mort), Régulateur de vitesse adaptatif - ACC, Porsche Entry & Drive, Kit de réparation des pneus, BOSE® Surround Sound-System, Caméra de recul | Consommation de carburant en cycle mixte 11.7 - 11.3 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 265 - 255 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G |

| | | | | |
|---------------------------------------|---|----------------|---|---|
| Cayenne (MY22) | 3.0l V6 T, 340PS, 450Nm | 99'700 | Power Steering Plus, kit de réparation des pneus avec compresseur d'air électrique, suspension à ressorts en acier incl. Porsche Active Suspension Management (PASM), ParkAssistant avec caméra de recul, phares à LED avec fonction Porsche Dynamic Light System (PDLS), sièges avant chauffants | Consommation de carburant en cycle mixte 12.5 - 11.5 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 283.0 - 259.0g/km; catégorie d'efficacité énergétique G |
| Cayenne E-Hybrid (MY22) | 3.0l V6 T, 462PS (340+136PS), 700Nm | 118'600 | Suspension pneumatique à hauteur et assiette variable incl. Porsche Active Suspension Management (PASM), Power Steering Plus, On-board charger (7,2 kW) avec Mobile Charger Connect, Porsche charging cable (Mode 3), ParkAssistant avec caméra de recul, phares à LED avec fonction Porsche Dynamic Light System (PDLS), sièges avant chauffants | Consommation de carburant en cycle mixte 3.7 - 3.1 l/100 km; consommation électrique 26.5 - 25.1 kWh/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 83.0 - 71.0g/km; catégorie d'efficacité énergétique F |
| Cayenne S (MY22) | 2.9l V6 Bi-T, 440PS, 550Nm | 122'200 | Suspension pneumatique à hauteur et assiette variable incl. Porsche Active Suspension Management (PASM), Power Steering Plus, kit de réparation des pneus avec compresseur d'air électrique, rétroviseurs intérieur et extérieurs anti-éblouissement, ParkAssistant avec caméra de recul, phares à LED avec fonction Porsche Dynamic Light System (PDLS), sièges avant chauffants | Consommation de carburant en cycle mixte 12.9-11.8 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 292.0 - 268.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G |
| Cayenne GTS (MY22) | 4.0l V8 Bi-T, 460PS, 620 Nm | 147'100 | Pack Sport Chrono incl. sélecteur de mode, Power Steering Plus, suspension pneumatique à hauteur variable avec régulation de la hauteur de caisse et de l'assiette incluant le PASM, kit de réparation des pneus avec compresseur d'air électrique, phares matriciels à LED teintés avec Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS), rétroviseurs intérieur et extérieurs anti-éblouissement, ParkAssistant avec caméra de recul, BOSE® Surround Sound-System, sièges avant chauffants | Consommation de carburant en cycle mixte 14.1 - 13.3 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 319.0-301.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G |
| Cayenne Turbo (MY22) | 4.0l V8 Bi-T, 550PS, 770Nm | 183'800 | Power Steering Plus, kit de réparation des pneus avec compresseur d'air électrique, ParkAssistant avec Surround View, Lane Change Assist, Climatatisation automatique 4 zones, phares matriciels à LED avec Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS +), pack Sport Chrono incl. sélecteur de mode, régulateur de vitesse adaptatif incl. fonction d'arrêt d'urgence | Consommation de carburant en cycle mixte 14.1 - 13.5 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 319.0 - 305.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G |
| Cayenne Turbo S E-Hybrid (MY22) | 4.0l V8 Bi-T, 680PS (550+136PS), 900Nm | 222'600 | Roues arrière directrices, Lane Change Assist, ParkAssistant avec Surround View, fermeture douce des portières 'soft close', climatatisation automatique 4 zones, Porsche charging cable (Mode 3) TYP2 3 16A, phares matriciels à LED avec Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS +), régulateur de vitesse adaptatif incl. fonction d'arrêt d'urgence | Consommation de carburant en cycle mixte 4.1 - 3.8 l/100 km; consommation électrique 25.9 - 25.3 kWh/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 92.0 - 86.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique F |
| Cayenne Coupé (MY22) | 3.0l V6 Turbo Motor, 340PS, 450Nm | 107'100 | Suspension pneumatique à hauteur et assiette variable incl. Porsche Active Suspension Management (PASM), kit de réparation des pneus avec compresseur d'air électrique, sièges avant chauffants, phares à LED avec fonction Porsche Dynamic Light System (PDLS) | Consommation de carburant en cycle mixte 12.5 - 11.6 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 283.0 - 263.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G |
| Cayenne E-Hybrid Coupé (MY22) | 3.0l V6 T, 462PS (340+136PS), 700Nm | 123'000 | Suspension pneumatique à hauteur et assiette variable incl. Porsche Active Suspension Management (PASM), rétroviseurs intérieur et extérieurs anti-éblouissement, On-board charger (7,2 kW) avec Mobile Charger Connect, Porsche charging cable (Mode 3), sièges avant chauffants, phares à LED avec fonction Porsche Dynamic Light System (PDLS) | Consommation de carburant en cycle mixte 3.7 - 3.2 l/100 km; consommation électrique 26.5 - 25.4 kWh/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 85.0 - 73.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique F |
| Cayenne S Coupé (MY22) | 2.9l V6 Bi-T, 440PS, 550Nm | 127'800 | Suspension pneumatique à hauteur et assiette variable incl. Porsche Active Suspension Management (PASM), kit de réparation des pneus avec compresseur d'air électrique, sièges avant chauffants, phares à LED avec fonction Porsche Dynamic Light System (PDLS), BOSE® Surround Sound-System | Consommation de carburant en cycle mixte 12.9-12.0 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 292.0 - 271.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G |
| Cayenne GTS Coupé (MY22) | 4.0l V8 Bi-T, 460PS, 620 Nm | 151'600 | Suspension pneumatique à hauteur variable avec régulation de la hauteur de caisse et de l'assiette incluant le PASM, kit de réparation des pneus avec compresseur d'air électrique, phares matriciels à LED teintés avec Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS), rétroviseurs intérieur et extérieurs anti-éblouissement, ParkAssistant avec Surround View, sièges avant chauffants, BOSE® Surround Sound-System | Consommation de carburant en cycle mixte 14.0 - 13.3 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 318.0 - 302.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G |
| Cayenne Turbo Coupé (MY22) | 4.0l V8 Bi-T, 550PS, 770Nm | 189'100 | Roues arrière directrices, kit de réparation des pneus avec compresseur d'air électrique, ParkAssistant avec Surround View, Lane Change Assist, fermeture douce des portières 'soft close', climatatisation automatique 4 zones, phares matriciels à LED avec Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS +), régulateur de vitesse adaptatif incl. fonction d'arrêt d'urgence | Consommation de carburant en cycle mixte 14.1 - 13.5 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 319.0-307.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G |
| Cayenne Turbo GT (MY22) | 4.0l V8 Bi-T, 640PS, 850Nm | 246'900 | Kit de réparation des pneus, Head-Up Display, ParkAssistant avec Surround View, Lane Change Assist (Avertissement de l'angle mort), Fermeture douce des portières 'soft close', Eclairage d'ambiance, Climatatisation automatique 4 zones, Compartiment pour smartphone avec fonction de charge inductive, Phares matriciels à LED avec Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS +), Régulateur de vitesse adaptatif incl. Fonction d'arrêt d'urgence | Consommation de carburant en cycle mixte 14.1 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 319.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G |
| Cayenne Turbo S E-Hybrid Coupé (MY22) | 4.0l V8 Bi-T, 680PS (550+136PS), 900Nm | 226'300 | Roues arrière directrices, Lane Change Assist, ParkAssistant avec Surround View, fermeture douce des portières 'soft close', climatatisation automatique 4 zones, Porsche charging cable (Mode 3) TYP2 3 16A, phares matriciels à LED avec Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS +), régulateur de vitesse adaptatif incl. fonction d'arrêt d'urgence | Consommation de carburant en cycle mixte 4.1 - 3.8 l/100 km; consommation électrique 25.9 - 25.4 kWh/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 92.0 - 87.0g/km; catégorie d'efficacité énergétique F |
| Taycan Turbo S (MY22) | Performance : 460 kW/625PS OVb: 560kW/761PS Couple maximal à LC: 1050Nm | 225'300 | Rétroviseurs extérieurs rabattables électriquement incl. éclairage de courtoisie, Surround View, Porsche Entry, pack éclairage d'ambiance, Airbags latéraux à l'arrière, Advanced Climate Control (climatisation 4 zones), pompe à chaleur, Porsche Intelligent Range Manager, câble de recharge Type 2 (Mode 3), pare-brise à bande grise dégradée, régulateur de vitesse adaptatif, TireFit, Park Assist (Low), Mobile Charger Connect, Ionisateur, hayon électrique, Accès Confort | Consommation de carburant en cycle mixte 25.6-24.3 kWh/100km; émissions de CO2 en cycle mixte 0.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique A |
| Taycan Turbo (MY22) | Performance : 460 kW/625PS OVb: 500kW/680PS Couple maximal à LC: 850Nm | 185'000 | Airbags latéraux à l'arrière, radio digitale, pompe à chaleur, Porsche Intelligent Range Manager, câble de recharge Type 2 (Mode 3), pack Sport Chrono, Power Steering Plus, pare-brise à bande grise dégradée, régulateur de vitesse adaptatif, TireFit, Surround View, Park Assist Plus (Low), Mobile Charger Connect, Accès Confort, Rétroviseurs extérieurs rabattables électriquement | Consommation de carburant en cycle mixte 26.6-22.9 kWh/100km; émissions de CO2 en cycle mixte 0.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique A |
| Taycan GTS (MY22) | Performance : 380 kW/517 OVb: 440/598 Couple maximal à LC: 850Nm | 160'100 | Rétroviseurs extérieurs rabattables électriquement, Kit de réparation des pneus, Rétroviseurs intérieur et extérieurs anti-éblouissement, ParkAssistant avec Surround View, Airbags latéraux à l'arrière, Pompe à chaleur, Porsche Intelligent Range Manager, Porsche Mobile Charger Connect, Porsche Charging Cable (Mode 3), Power Steering Plus, Régulateur de vitesse adaptatif, Sièges avant chauffants, Pare-brise à bande grise dégradée | Consommation de carburant en cycle mixte 23.3 - 20.3 kWh/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 0.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique A |
| Taycan 4S (MY22) | Performance : 320 kW/435 PS OVb: 390kW/530PS Couple maximal à bel LC: 640Nm | 129'100 | Rétroviseurs intérieur et extérieurs anti-éblouissement, radio digitale, pompe à chaleur, Porsche Intelligent Range Manager, câble de recharge Type 2 (Mode 3), Power Steering Plus, sièges avant chauffants, pare-brise à bande grise dégradée, phares LED à technologie Matrix incl. Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS Plus), Surround View, Mobile Charger Connect, TireFit, Rétroviseurs extérieurs rabattables électriquement | Consommation de carburant en cycle mixte 26.0-21.0 kWh/100km; émissions de CO2 en cycle mixte 0.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique A |
| Taycan (MY22) | Performance : 240 kW/326 PS OVb: 300kW/408PS Couple maximal à bel LC: 345Nm | 102'800 | Kit de réparation des pneus avec compresseur d'air électrique, Rétroviseurs intérieur et extérieurs anti-éblouissement, ParkAssistant avec Surround View, Radio digitale, Pompe à chaleur, Porsche Intelligent Range Manager, Porsche Mobile Charger Connect, Porsche Charging Cable (Mode 3), Sièges avant chauffants, Pare-brise à bande grise dégradée, Phares LED incl. Porsche Dynamic Light System (PDLS Plus), Rétroviseurs extérieurs rabattables électriquement | Consommation de carburant en cycle mixte 24.8 - 20.4 kWh/100km; émissions de CO2 en cycle mixte 0.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique A |
| Taycan GTS Sport Turismo (MY22) | Performance : 380 kW/517 OVb: 440/598 Couple maximal à LC: 850Nm | 161'300 | Rétroviseurs extérieurs rabattables électriquement, Kit de réparation des pneus, Rétroviseurs intérieur et extérieurs anti-éblouissement, ParkAssistant avec Surround View, Airbags latéraux à l'arrière, Pompe à chaleur, Porsche Intelligent Range Manager, Porsche Mobile Charger Connect, Porsche Charging Cable (Mode 3), Power Steering Plus, Régulateur de vitesse adaptatif, Sièges avant chauffants, Pare-brise à bande grise dégradée | Consommation de carburant en cycle mixte 24.1 - 21.0 kWh/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 0.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique A |
| Taycan Turbo S Cross Turismo (MY22) | Performance : 460 kW/625PS OVb: 560kW/761PS Couple maximal à LC: 1050Nm | 227'000 | Rétroviseurs extérieurs rabattables électriquement incl. éclairage de courtoisie, Surround View, Porsche Entry, pack éclairage d'ambiance, Airbags latéraux à l'arrière, Advanced Climate Control (climatisation 4 zones), radio digitale, pompe à chaleur, Porsche Intelligent Range Manager, câble de recharge Type 2 (Mode 3), pare-brise à bande grise dégradée, régulateur de vitesse adaptatif, TireFit, Park Assist (Low), Mobile Charger Connect, Ionisateur, hayon électrique, Accès Confort | Consommation de carburant en cycle mixte 26.4-24.4 kWh/100km; émissions de CO2 en cycle mixte 0.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique A |
| Taycan Turbo Cross Turismo (MY22) | Performance : 460 kW/625PS OVb: 500kW/680PS Couple maximal à LC: 850Nm | 186'700 | Airbags latéraux à l'arrière, radio digitale, pompe à chaleur, Porsche Intelligent Range Manager, câble de recharge Type 2 (Mode 3), pack Sport Chrono, Power Steering Plus, pare-brise à bande grise dégradée, régulateur de vitesse adaptatif, TireFit, Surround View, Park Assist Plus (Low), Mobile Charger Connect, Accès Confort, Rétroviseurs extérieurs rabattables électriquement | Consommation de carburant en cycle mixte 25.9-22.6 kWh/100km; émissions de CO2 en cycle mixte 0.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique A |
| Taycan 4S Cross Turismo (MY22) | Performance : 360 kW/490 PS OVb: 420kW/571PS Couple maximal à bel LC: 640Nm | 135'600 | Rétroviseurs intérieur et extérieurs anti-éblouissement, radio digitale, pompe à chaleur, Porsche Intelligent Range Manager, câble de recharge Type 2 (Mode 3), Power Steering Plus, sièges avant chauffants, pare-brise à bande grise dégradée, phares LED à technologie Matrix incl. Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS Plus), Surround View, Mobile Charger Connect, TireFit | Consommation de carburant en cycle mixte 26.4-22.4 kWh/100km; émissions de CO2 en cycle mixte 0.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique A |
| Taycan 4 Cross Turismo (MY22) | Performance : 280 kW/380PS OVb: 350kW/476PS Couple maximal à bel LC: 500Nm | 115'100 | Kit de réparation des pneus avec compresseur d'air électrique, Rétroviseurs intérieur et extérieurs anti-éblouissement, ParkAssistant avec Surround View, Radio digitale, Pompe à chaleur, Porsche Intelligent Range Manager, Porsche Mobile Charger Connect, Porsche Charging Cable (Mode 3), Sièges avant chauffants, Pare-brise à bande grise dégradée, Phares LED incl. Porsche Dynamic Light System (PDLS Plus), Rétroviseurs extérieurs rabattables électriquement | Consommation de carburant en cycle mixte 24.6-22.4 kWh/100km; émissions de CO2 en cycle mixte 0.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique A |

Tous les prix de véhicules sont des prix de vente conseillés pour livraison départ usine.

Le client suisse profite en outre d'un prolongement de la garantie (2 + 2).

Tous les prix sont valables pour véhicules à partir du 17.11.2021 Sous réserve de modifications.

*La valeur moyenne des émissions de CO2 de toutes les voitures neuves vendues en Suisse est de 149 g/km (WLTP). Valeur-cible selon cycle d'essai WLTP: 118g/km