

# Prix et Porsche Swiss Packages

Les clients suisses profite, en plus de l'étendue du Porsche Swiss Package, d'une prolongement de la garantie (2 + 2) ainsi que de l'assistance gratuite (2 + 2).

# 718

Modèle (Année modèle)	Motorisation	Prix CHF avec TVA 7,7%	Porsche Swiss Package (d'une valeur de)	Valeurs de consommation et d'émissions*
718 Boxster (2023)	2,0l B4 T, 300 PS, 380 Nm	<b>74'700</b>	Assistance parking avant et arrière, régulateur de vitesse, rétroviseurs intérieur et extérieurs avec fonction anti-éblouissement automatique et capteur de pluie intégré, sièges chauffants, climatisation automatique 2 zones et TireFit (CHF 3'590)	Consommation de carburant en cycle mixte 9.7 - 8.9l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 212.0-201.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G
718 Boxster S (2022)	2,5l B4 T, 350 PS, 420 Nm	<b>91'100</b>	Assistance parking avant et arrière, régulateur de vitesse, rétroviseurs intérieur et extérieurs avec fonction anti-éblouissement automatique et capteur de pluie intégré, sièges chauffants, climatisation automatique 2 zones et TireFit (CHF 3'590)	Consommation de carburant en cycle mixte 10.4-9.6 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 235.0-218.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G
718 Boxster T (2022)	2,0l B4 T, 300 PS, 380 Nm	<b>86'000</b>	Rétroviseurs à système anti-éblouissement automatique et capteur de pluie intégré, climatisation automatique 2 zones, aide au stationnement à l'avant et à l'arrière, régulateur de vitesse et TireFit (CHF 3'080)	Consommation de carburant en cycle mixte 9.7-8.9 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 219.0 - 202.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G
718 Boxster GTS 4.0 (2023)	4,0l. B6, 294 kW (400 PS), 420 Nm	<b>108'700</b>	Rétroviseurs intérieur et extérieurs anti-éblouissement avec capteur de pluie intégré, direction assistée Plus, climatisation automatique 2 zones, module de navigation incl. Porsche Connect, régulateur de vitesse, assistance parking avant et arrière et TireFit (CHF 6'540)	Consommation de carburant en cycle mixte 10.9 - 10.1 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 247.0 - 230.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G
Boxster 25 Jahre (2023)	4,0l. B6, 294 kW (400 PS), 420 Nm 294 kW (400 PS), 420 Nm	<b>120'500</b>	Power Steering Plus, Kit de réparation des pneus, Pack Design éclairage, Rétroviseurs intérieur et extérieurs anti-éblouissement avec capteur de pluie intégré, Reconnaissance des panneaux de signalisation, Assistance angles morts (Lane Change Assist, LCA), Assistance parking avant et arrière avec caméra de recul, Climatisation automatique 2 zones, Apple® CarPlay, Régulateur de vitesse (CHF 4'990)	Consommation de carburant en cycle mixte 10.9 - 10.1 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 247.0 - 230.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G
718 Cayman (2023)	2,0l B4 T, 300 PS, 380 Nm	<b>72'100</b>	Assistance parking avant et arrière, régulateur de vitesse, rétroviseurs intérieur et extérieurs avec fonction anti-éblouissement automatique et capteur de pluie intégré, sièges chauffants, climatisation automatique 2 zones et TireFit (CHF 3'590)	Consommation de carburant en cycle mixte 9.7 - 8.9 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 220.0-201.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G
718 Cayman S (2023)	2,5l B4 T, 350 PS, 420 Nm	<b>88'500</b>	Assistance parking avant et arrière, régulateur de vitesse, rétroviseurs intérieur et extérieurs avec fonction anti-éblouissement automatique et capteur de pluie intégré, sièges chauffants, climatisation automatique 2 zones et TireFit (CHF 3'590)	Consommation de carburant en cycle mixte 10.3-9.6 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 235.0 - 217.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G
718 Cayman T (2023)	2,0l B4 T, 300 PS, 380 Nm	<b>83'400</b>	Rétroviseurs à système anti-éblouissement automatique et capteur de pluie intégré, climatisation automatique 2 zones, aide au stationnement à l'avant et à l'arrière, régulateur de vitesse et TireFit (CHF 3'080)	Consommation de carburant en cycle mixte 9.6-8.9 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 218.0-202.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G
718 Cayman GTS 4.0 (2023)	4,0l. B6, 294 kW (400 PS), 420 Nm 294 kW (400 PS), 420 Nm	<b>106'100</b>	Rétroviseurs intérieur et extérieurs anti-éblouissement avec capteur de pluie intégré, direction assistée Plus, climatisation automatique 2 zones, module de navigation incl. Porsche Connect, régulateur de vitesse, assistance parking avant et arrière et TireFit (CHF 6'540)	Consommation de carburant en cycle mixte 10.9 - 10.1 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 247.0 - 230.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G
718 Spyder (2023)	4,0l B6, 420 PS, 420 Nm	<b>122'900</b>	Rétroviseurs intérieur et extérieurs anti-éblouissement avec capteur de pluie intégré, phares Bi-Xénon teintés incluant le Porsche Dynamic Light System (PDLS), régulateur de vitesse, assistance parking arrière avec caméra de recul, climatisation automatique 2 zones, module de navigation incluant Porsche Connect et TireFit (CHF 8'340)	Consommation de carburant en cycle mixte 11.1 - 10.7 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 251.0 - 242.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G
718 Cayman GT4 (2023)	4,0l B6, 420 PS, 420 Nm	<b>126'500</b>	Rétroviseurs intérieur et extérieurs anti-éblouissement avec capteur de pluie intégré, phares Bi-Xénon teintés incluant le Porsche Dynamic Light System (PDLS), régulateur de vitesse, assistance parking arrière avec caméra de recul, climatisation automatique 2 zones, module de navigation incluant Porsche Connect, Pack Sport Chrono et TireFit (CHF 8'340)	Consommation de carburant en cycle mixte 11.1-10.7 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 251.0 - 242.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G
718 Cayman GT4 RS (2023)	4,0l B6, 500 PS, 450 Nm	<b>176'900</b>	Pack Chrono avec pré-équipement LaptrIGGER, Réservoir d'essence de 90L, Kit de réparation des pneus, Phares LED incl. Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS Plus), Pack Design éclairage, Rétroviseurs intérieur et extérieurs anti-éblouissement avec capteur de pluie intégré (CHF 3'900)	Consommation de carburant en cycle mixte 13.2 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 299.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G

# Prix et Porsche Swiss Packages

Les clients suisses profite, en plus de l'étendue du Porsche Swiss Package, d'une prolongement de la garantie (2 + 2) ainsi que de l'assistance gratuite (2 + 2).

# 911

Modèle (Année modèle)	Motorisation	Prix CHF avec TVA 7,7%	Porsche Swiss Package (d'une valeur de)	Valeurs de consommation et d'émissions*
911 Carrera (2022)	3,0l B6 Bi-T, 385 PS, 450 Nm	<b>137'100</b>	Phares principaux matriciels à LED incluant le Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS Plus), rétroviseurs intérieur et extérieurs à système anti-éblouissement automatique et capteur de pluie intégré, aide au stationnement à l'avant et à l'arrière avec caméra de marche arrière, pare-brise teinté dégradé gris, sièges avant chauffants et radio numérique, TireFit (CHF 5'020)	Consommation de carburant en cycle mixte 10.8-10.3 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 245.0-233.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G
911 Carrera 4 (2022)	3,0l B6 Bi-T, 385 PS, 450 Nm	<b>146'900</b>	Phares principaux matriciels à LED incluant le Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS Plus), rétroviseurs intérieur et extérieurs à système anti-éblouissement automatique et capteur de pluie intégré, aide au stationnement à l'avant et à l'arrière avec caméra de marche arrière, pare-brise teinté dégradé gris, sièges avant chauffants et TireFit (CHF 5'020)	Consommation de carburant en cycle mixte 10.9-10.3 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 247.0-234.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G
911 Carrera S (2022)	3,0l B6 Bi-T, 450 PS, 530 Nm	<b>156'400</b>	Phares principaux matriciels à LED incluant le Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS Plus), rétroviseurs intérieur et extérieurs à système anti-éblouissement automatique et capteur de pluie intégré, aide au stationnement à l'avant et à l'arrière avec caméra de marche arrière, pare-brise teinté dégradé gris, sièges avant chauffants, système BOSE® Surround Sound et TireFit (CHF 5'020)	PDK: Consommation de carburant en cycle mixte 11.1-10.5 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 251.0-238.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G MT: Consommation de carburant en cycle mixte 10.7-10.1 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 243.0-229.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G
911 Carrera 4S (2022)	3,0l B6 Bi-T, 450 PS, 530 Nm	<b>166'200</b>	Phares principaux matriciels à LED incluant le Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS Plus), rétroviseurs intérieur et extérieurs à système anti-éblouissement automatique et capteur de pluie intégré, aide au stationnement à l'avant et à l'arrière avec caméra de marche arrière, pare-brise teinté dégradé gris, sièges avant chauffants, système BOSE® Surround Sound et TireFit (CHF 5'020)	PDK: Consommation de carburant en cycle mixte 11.1-10.5 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 253.0-239.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G MT: Consommation de carburant en cycle mixte 10.8-10.2 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 245.0-231.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G
911 Carrera Cabriolet (2022)	3,0l B6 Bi-T, 385 PS, 450 Nm	<b>151'100</b>	Phares principaux matriciels à LED incluant le Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS Plus), rétroviseurs intérieur et extérieurs à système anti-éblouissement automatique et capteur de pluie intégré, aide au stationnement à l'avant et à l'arrière, pare-brise teinté dégradé gris, sièges avant chauffants et TireFit (CHF 5'020)	Consommation de carburant en cycle mixte 10.8-10.4 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 245.0-236.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G
911 Carrera 4 Cabriolet (2022)	3,0l B6 Bi-T, 385 PS, 450 Nm	<b>160'900</b>	Phares principaux matriciels à LED incluant le Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS Plus), rétroviseurs intérieur et extérieurs à système anti-éblouissement automatique et capteur de pluie intégré, aide au stationnement à l'avant et à l'arrière, pare-brise teinté dégradé gris, sièges avant chauffants et TireFit (5'020)	Consommation de carburant en cycle mixte 10.8-10.5 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 246.0-238.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G
911 Carrera S Cabriolet (2022)	3,0l B6 Bi-T, 450 PS, 530 Nm	<b>174'300</b>	Phares principaux matriciels à LED incluant le Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS Plus), rétroviseurs intérieur et extérieurs à système anti-éblouissement automatique et capteur de pluie intégré, pare-brise teinté dégradé gris, sièges avant chauffants, système BOSE® Surround Sound et TireFit (CHF 5'020)	PDK: Consommation de carburant en cycle mixte 11.0-10.6 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 250.0-241.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G MT: Consommation de carburant en cycle mixte 10.7-10.3 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 243.0-233.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G
911 Carrera 4S Cabriolet (2022)	3,0l B6 Bi-T, 450 PS, 530 Nm	<b>184'100</b>	Phares principaux matriciels à LED incluant le Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS Plus), rétroviseurs intérieur et extérieurs à système anti-éblouissement automatique et capteur de pluie intégré, pare-brise teinté dégradé gris, sièges avant chauffants, système BOSE® Surround Sound et TireFit (CHF 5'020)	PDK: Consommation de carburant en cycle mixte 11.1-10.7 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 252.0-242.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G MT: Consommation de carburant en cycle mixte 10.8-10.4 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 245.0-235.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G
911 Targa 4 (2022)	3,0l B6 Bi-T, 385 PS, 450 Nm	<b>164'800</b>	Phares principaux matriciels à LED incluant le Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS Plus), rétroviseurs intérieur et extérieurs à système anti-éblouissement automatique et capteur de pluie intégré, aide au stationnement à l'avant et à l'arrière, pare-brise teinté dégradé gris, sièges avant chauffants et TireFit (CHF 5'020)	Consommation de carburant en cycle mixte 10.9-10.5 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 247.0-239.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G
911 Targa 4S (2022)	3,0l B6 Bi-T, 450 PS, 530 Nm	<b>184'100</b>	Phares principaux matriciels à LED incluant le Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS Plus), rétroviseurs intérieur et extérieurs à système anti-éblouissement automatique et capteur de pluie intégré, pare-brise teinté dégradé gris, sièges avant chauffants, système BOSE® Surround Sound et TireFit (CHF 5'020)	PDK: Consommation de carburant en cycle mixte 11.1-10.7 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 253.0-244.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G MT: Consommation de carburant en cycle mixte 10.8-10.4 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 246.0-236.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G
911 Carrera GTS (2022)	3,0l B6 Bi-T, 480 PS, 570 Nm	<b>178'000</b>	Rétroviseurs extérieurs rabattables électriquement incl. éclairage de courtoisie, Power Steering Plus, Kit de réparation des pneus, Phares LED à technologie Matrix en Noir incl. Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS +), Rétroviseurs intérieur et extérieurs anti-éblouissement avec capteur de pluie intégré, Pare-brise à bande grise dégradée, Pack luminosité, BOSE® Surround Sound-System, ParkAssistant avec caméra de recul (CHF 7'100)	PDK: Consommation de carburant en cycle mixte 11.4-10.7 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 258.0-244.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G MT: Consommation de carburant en cycle mixte 11.0-10.4 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 249.0-236.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G

\*La valeur moyenne des émissions de CO<sub>2</sub> de toutes les voitures neuves vendues en Suisse est de 149 g/km (WLTP); Valeur-cible selon cycle d'essai WLTP: 118g/km

# Prix et Porsche Swiss Packages

Les clients suisses profite, en plus de l'étendue du Porsche Swiss Package, d'une prolongement de la garantie (2 + 2) ainsi que de l'assistance gratuite (2 + 2).

# 911

Modèle (Année modèle)	Motorisation	Prix CHF avec TVA 7,7%	Porsche Swiss Package (d'une valeur de)	Valeurs de consommation et d'émissions*
911 Carrera GTS Cabriolet (2022)	3.0l B6 Bi-T, 480 PS, 570 Nm	<b>195'900</b>	Rétroviseurs extérieurs rabattables électriquement incl. éclairage de courtoisie, Power Steering Plus, Kit de réparation des pneus, Phares LED à technologie Matrix en Noir incl. Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS +), Rétroviseurs intérieur et extérieurs anti-éblouissement avec capteur de pluie intégré, Pare-brise à bande grise dégradée, Pack luminosité, BOSE® Surround Sound-System, ParkAssistant avec Surround View (CHF 7'100)	PDK: Consommation de carburant en cycle mixte 11.3 - 10.9 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 256.0 - 248.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G MT: Consommation de carburant en cycle mixte 10.9 - 10.5 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 246.0 - 239.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G
911 Carrera 4 GTS (2022)	3.0l B6 Bi-T, 480 PS, 570 Nm	<b>187'800</b>	Rétroviseurs extérieurs rabattables électriquement incl. éclairage de courtoisie, Power Steering Plus, Kit de réparation des pneus, Phares LED à technologie Matrix en Noir incl. Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS +), Rétroviseurs intérieur et extérieurs anti-éblouissement avec capteur de pluie intégré, Pare-brise à bande grise dégradée, Pack luminosité, BOSE® Surround Sound-System, ParkAssistant avec caméra de recul (CHF 7'100)	PDK: Consommation de carburant en cycle mixte 11.4 - 10.8 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 259.0 - 245.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G MT: Consommation de carburant en cycle mixte 11.1 - 10.6 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 252.0 - 240.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G
911 Carrera 4 GTS Cabriolet (2022)	3.0l B6 Bi-T, 480 PS, 570 Nm	<b>205'700</b>	Rétroviseurs extérieurs rabattables électriquement incl. éclairage de courtoisie, Power Steering Plus, Kit de réparation des pneus, Phares LED à technologie Matrix en Noir incl. Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS +), Rétroviseurs intérieur et extérieurs anti-éblouissement avec capteur de pluie intégré, Pare-brise à bande grise dégradée, Pack luminosité, BOSE® Surround Sound-System, ParkAssistant avec Surround View (CHF 7'100)	PDK: Consommation de carburant en cycle mixte 11.3 - 11.0 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 257.0 - 251.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G MT: Consommation de carburant en cycle mixte 11.1 - 10.8 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 252.0 - 244.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G
911 Targa 4 GTS (2022)	3.0l B6 Bi-T, 480 PS, 570 Nm	<b>205'700</b>	Rétroviseurs extérieurs rabattables électriquement incl. éclairage de courtoisie, Power Steering Plus, Kit de réparation des pneus, Phares LED à technologie Matrix en Noir incl. Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS +), Rétroviseurs intérieur et extérieurs anti-éblouissement avec capteur de pluie intégré, Pare-brise à bande grise dégradée, Pack luminosité, BOSE® Surround Sound-System, ParkAssistant avec Surround View (CHF 7'100)	PDK: Consommation de carburant en cycle mixte 11.3 - 11.0 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 257.0 - 251.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G MT: Consommation de carburant en cycle mixte 11.1 - 10.8 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 252.0 - 245.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G
911 Edition 50 Jahre Porsche Design (2022)	3.0l B6 Bi-T, 480 PS, 570 Nm	<b>234'300</b>	Rétroviseurs extérieurs rabattables électriquement incl. éclairage de courtoisie, Power Steering Plus, Kit de réparation des pneus, Phares LED à technologie Matrix en Noir incl. Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS +), Rétroviseurs intérieur et extérieurs anti-éblouissement avec capteur de pluie intégré, Pare-brise à bande grise dégradée, Pack luminosité, BOSE® Surround Sound-System, ParkAssistant avec Surround View (CHF 7'100)	PDK: Consommation de carburant en cycle mixte 11.3 - 11.0 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 257.0 - 251.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G MT: Consommation de carburant en cycle mixte 11.1 - 10.8 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 252.0 - 245.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G
911 Turbo Coupé (2022)	3.745cm³, B6 Bi-T, 580 PS, 750 Nm	<b>238'500</b>	Direction assistée Plus, pack design éclairage, régulateur de vitesse adaptatif, assistance parking avec Surround View, phares à LED avec PDLS+ et Matrix Beam, rétroviseurs extérieurs rabattables électriquement et TireFit (CHF 7'090)	Consommation de carburant en cycle mixte 12.3 - 12.0 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 279 - 271 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G
911 Turbo S Coupé (2022)	3.745cm³, B6 Bi-T, 650 PS, 800 Nm	<b>282'800</b>	Power Steering Plus, Surround View, InnoDrive incl. régulateur de vitesse adaptatif, pack luminosité, rétroviseurs extérieurs rabattables électriquement incl. éclairage de courtoisie et TireFit (CHF 5'400)	Consommation de carburant en cycle mixte 12.3 - 12.0 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 278 - 271 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G
911 Turbo Cabriolet (2022)	3.745cm³, B6 Bi-T, 580 PS, 750 Nm	<b>255'400</b>	Direction assistée Plus, pack design éclairage, régulateur de vitesse adaptatif, assistance parking avec Surround View, phares à LED avec PDLS+ et Matrix Beam, rétroviseurs extérieurs rabattables électriquement et TireFit (CHF 7'090)	Consommation de carburant en cycle mixte 12.5 - 12.1 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 284 - 275 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G
911 Turbo S Cabriolet (2022)	3.745cm³, B6 Bi-T, 650 PS, 800 Nm	<b>299'700</b>	Power Steering Plus, Surround View, InnoDrive incl. régulateur de vitesse adaptatif, pack luminosité, rétroviseurs extérieurs rabattables électriquement incl. éclairage de courtoisie et TireFit (CHF 5'400)	Consommation de carburant en cycle mixte 12.5 - 12.1 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 284 - 275 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G
911 Sport Classic (2023)	3.745cm³, B6 Bi-T, 550 PS, 600 Nm	<b>338'900</b>	Rétroviseurs extérieurs rabattables électriquement incl. éclairage de courtoisie, Accès Confort, Power Steering Plus, Kit de réparation des pneus, ParkAssistant avec Surround View, Lane Change Assist (CHF 5'040)	Consommation de carburant en cycle mixte 12.6 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 285 g/km; classe d'efficacité G
911 GT3 mit Touring Paket (2022)	4.0, B6S, 510 PS, 470 Nm	<b>215'900</b>	Pack Sport Chrono incl. pré-équipement Lap Trigger, Réservoir d'essence de 90L, Kit de réparation des pneus, Rétroviseurs intérieur et extérieurs anti-éblouissement avec capteur de pluie intégré, ParkAssistant avec caméra de recul, HomeLink® (système d'ouverture porte de garage), Pack luminosité, BOSE® Surround Sound-System, Phares LED incl. Porsche Dynamic Light System (PDLS) (CHF 6'190)	Consommation de carburant en cycle mixte 12.9 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 293.0 - 292.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G
911 GT3 (2022)	4.0, B6S, 510 PS, 470 Nm	<b>215'900</b>	Pack Sport Chrono incl. Porsche Track Precision App, Réservoir d'essence de 90L, Kit de réparation des pneus, Rétroviseurs intérieur et extérieurs anti-éblouissement avec capteur de pluie intégré, ParkAssistant avec caméra de recul, HomeLink® (système d'ouverture porte de garage), Pack luminosité, BOSE® Surround Sound-System, Phares LED en Noir incl. Porsche Dynamic Light System (PDLS) (CHF 6'520)	Consommation de carburant en cycle mixte 13.0 - 12.9 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 294.0 - 293.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G

\*La valeur moyenne des émissions de CO<sub>2</sub> de toutes les voitures neuves vendues en Suisse est de 149 g/km (WLTP); Valeur-cible selon cycle d'essai WLTP: 118g/km

Sous réserve de modifications ; Version: 28.04.2022

# Prix et Porsche Swiss Packages

Les clients suisses profite, en plus de l'étendue du Porsche Swiss Package, d'une prolongement de la garantie (2 + 2) ainsi que de l'assistance gratuite (2 + 2).

Modèle (Année modèle)	Motorisation	Prix CHF avec TVA 7,7%	Porsche Swiss Package (d'une valeur de)	Valeurs de consommation et d'émissions*
Panamera 4 (2023)	2,9l V6 Bi-T, 330 PS, 450 Nm	<b>124'500</b>	Suspension pneumatique incl. Porsche Active Suspension Management (PASM), réservoir d'essence de 90l, kit de réparation des pneus, sièges arrière chauffants, caméra de recul et Surround View, phares LED incl. Porsche Dynamic Light System (PDLS), Power Steering Plus (CHF 6'370)	Consommation de carburant en cycle mixte 11.3 - 10.1 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 257.0 - 235.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G
Panamera 4 Sport Turismo (2023)	2,9l V6 Bi-T, 330 PS, 450 Nm	<b>128'100</b>	Suspension pneumatique incl. Porsche Active Suspension Management (PASM), réservoir d'essence de 90l, kit de réparation des pneus, sièges arrière chauffants, caméra de recul et Surround View, phares LED incl. Porsche Dynamic Light System (PDLS), Power Steering Plus (CHF 6'370)	Consommation de carburant en cycle mixte 11.5-10.7 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 260.0 - 242.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G
Panamera 4 Executive (2022)	2,9l V6 Bi-T, 330 PS, 450 Nm	<b>136'600</b>	Kit de réparation des pneus, Lane Change Assist, fermeture douce des portières 'soft close', caméra de recul et Surround View, phares LED incl. Porsche Dynamic Light System (PDLS), Power Steering Plus, régulateur de vitesse adaptatif - ACC, BOSE® Surround Sound-System (CHF 9'000)	Consommation de carburant en cycle mixte 13.0 - 12.9 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 257.0 - 240.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G
Panamera 4S E-Hybrid (2023)	2,9l V6 Bi-T, (440 PS+136 PS), 750 Nm	<b>165'600</b>	Kit de réparation des pneus, Lane Change Assist, fermeture douce des portières 'soft close', sièges arrière chauffants, interface USB à l'arrière, On-board charger (7,2 kW), Power Steering Plus, caméra de recul et Surround View, phares LED incl. Porsche Dynamic Light System (PDLS), BOSE® Surround Sound-System (CHF 9'610)	Consommation de carburant en cycle mixte 2.8 - 2.2 l/100 km; consommation électrique 24.5 - 22.6 kWh/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 64-51 g/km; catégorie d'efficacité énergétique D
Panamera 4S E-Hybrid Sport Turismo (2023)	2,9l V6 Bi-T, (440 PS+136 PS), 750 Nm	<b>169'800</b>	Kit de réparation des pneus, Lane Change Assist, fermeture douce des portières 'soft close', sièges arrière chauffants, interface USB à l'arrière, On-board charger (7,2 kW), Power Steering Plus, caméra de recul et Surround View, phares LED incl. Porsche Dynamic Light System (PDLS), BOSE® Surround Sound-System (CHF 7'220)	Consommation de carburant en cycle mixte 3.0 - 2.4 l/100 km; consommation électrique 24.9 - 23.1 kWh/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 67-55 g/km; catégorie d'efficacité énergétique D
Panamera 4S E-Hybrid Executive (2022)	2,9l V6 Bi-T, (440 PS+136 PS), 750 Nm	<b>180'200</b>	Kit de réparation des pneus, assistance parking, caméra de recul et Surround View, Lane Change Assist, climatisation automatique 4 zones, On-board charger (7,2 kW), phares LED incl. Porsche Dynamic Light System (PDLS), régulateur de vitesse adaptatif - ACC, BOSE® Surround Sound-System (CHF 9'510)	Consommation de carburant en cycle mixte 2.9 - 2.3 l/100 km; consommation électrique 24.06 - 23.0 kWh/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 65 - 54 g/km; catégorie d'efficacité énergétique D
Panamera GTS (2023)	4,0l V8 Bi-T, 480 PS, 620 Nm	<b>178'700</b>	Kit de réparation des pneus, Lane Change Assist, sièges arrière chauffants, Power Steering Plus, caméra de recul et Surround View, phares matriciels à LED avec Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS +), BOSE® Surround Sound-System, régulateur de vitesse (CHF 10'030)	Consommation de carburant en cycle mixte 13.1-12.1 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 296.0 - 275.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G
Panamera GTS Sport Turismo (2023)	4,0l V8 Bi-T, 480 PS, 620 Nm	<b>182'300</b>	Kit de réparation des pneus, Lane Change Assist, sièges arrière chauffants, Power Steering Plus, caméra de recul et Surround View, phares matriciels à LED avec Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS +), BOSE® Surround Sound-System, régulateur de vitesse adaptatif - ACC (CHF 10'030)	Consommation de carburant en cycle mixte 13.2 - 12.4 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 300.0 - 280.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G
Panamera Turbo S (2023)	4,0l V8 Bi-T, 630 PS, 820 Nm	<b>235'200</b>	Kit de réparation des pneus, assistance parking, caméra de recul et Surround View, Lane Change Assist, fermeture douce des portières 'soft close', climatisation automatique 4 zones, interface USB à l'arrière, phares matriciels à LED avec Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS +), régulateur de vitesse adaptatif - ACC (CHF 8'140)	Consommation de carburant en cycle mixte 13.2 - 12.8 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 298.0 - 289.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G
Panamera Turbo S Sport Turismo (2023)	4,0l V8 Bi-T, 630 PS, 820 Nm	<b>240'500</b>	Kit de réparation des pneus, assistance parking, caméra de recul et Surround View, Lane Change Assist, fermeture douce des portières 'soft close', climatisation automatique 4 zones, interface USB à l'arrière, phares matriciels à LED avec Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS +), régulateur de vitesse adaptatif - ACC (CHF 8'140)	Consommation de carburant en cycle mixte 13.3 - 13.0 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 302.0 - 295.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G
Panamera Turbo S Executive (2022)	4,0l V8 Bi-T, 630 PS, 820 Nm	<b>248'700</b>	Kit de réparation des pneus, assistance parking, caméra de recul et Surround View, Lane Change Assist, interface USB à l'arrière, phares matriciels à LED avec Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS +), régulateur de vitesse adaptatif - ACC (CHF 8'970)	Consommation de carburant en cycle mixte 13.2 - 12.9 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 299.0 - 293.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G
Panamera 4 E-Hybrid (2023)	2,9l V6, (330 PS+136 PS), 700 Nm	<b>143'800</b>	Kit de réparation des pneus, Lane Change Assist (avertissement de l'angle mort), sièges arrière chauffants, On-board charger (7,2 kW), Power Steering Plus, caméra de recul et Surround View, phares LED incl. Porsche Dynamic Light System (PDLS), BOSE® Surround Sound-System (CHF 7'220)	Consommation de carburant en cycle mixte 2.5 - 2 l/100 km; consommation électrique 24.4 - 22.6 kWh/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 67-55 g/km; catégorie d'efficacité énergétique B

\*La valeur moyenne des émissions de CO<sub>2</sub> de toutes les voitures neuves vendues en Suisse est de 149 g/km (WLTP); Valeur-cible selon cycle d'essai WLTP: 118g/km

# Prix et Porsche Swiss Packages

Les clients suisses profite, en plus de l'étendue du Porsche Swiss Package, d'une prolongement de la garantie (2 + 2) ainsi que de l'assistance gratuite (2 + 2).

Modèle (Année modèle)	Motorisation	Prix CHF avec TVA 7,7%	Porsche Swiss Package (d'une valeur de)	Valeurs de consommation et d'émissions*
Panamera 4 E-Hybrid Sport Turismo (23)	2,9l V6, (330 PS+136 PS), 700 Nm	<b>147'400</b>	Kit de réparation des pneus, Lane Change Assist (avertissement de l'angle mort), sièges arrière chauffants, On-board charger (7,2 kW), Power Steering Plus, assistance parking avec caméra de recul, phares LED incl. Porsche Dynamic Light System (PDLS), BOSE® Surround Sound-System (CHF 7'220)	Consommation de carburant en cycle mixte 2,7 - 2,1 l/100 km; consommation électrique 24,9 - 23,1 kWh/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 60 - 49 g/km; catégorie d'efficacité énergétique C
Panamera 4 E-Hybrid Executive (2022)	2,9l V6, (330 PS+136 PS), 700 Nm	<b>153'300</b>	Kit de réparation des pneus, Lane Change Assist (avertissement de l'angle mort), fermeture douce des portières "soft close", On-board charger (7,2 kW), assistance parking avec caméra de recul, phares LED incl. Porsche Dynamic Light System (PDLS), Power Steering Plus, régulateur de vitesse adaptatif - ACC, BOSE® Surround Sound-System (CHF 9'870)	Consommation de carburant en cycle mixte 2,6 - 2,1 l/100 km; consommation électrique 24,6 - 22,8 kWh/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 59 - 47 g/km; catégorie d'efficacité énergétique C
Panamera 4S (2023)	2,9l V6 Bi-T, 440 PS, 550 Nm	<b>150'700</b>	Réservoir d'essence de 90l, kit de réparation des pneus, Lane Change Assist (avertissement de l'angle mort), sièges arrière chauffants, Power Steering Plus, caméra de recul et Surround View, phares LED incl. Porsche Dynamic Light System (PDLS), BOSE® Surround Sound-System, Pack Sport Chrono (CHF 9'680)	Consommation de carburant en cycle mixte 11,3 - 10,3 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 256,0 - 234,0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G
Panamera 4S Sport Turismo (2023)	2,9l V6 Bi-T, 440 PS, 550 Nm	<b>152'600</b>	Réservoir d'essence de 90l, kit de réparation des pneus, Lane Change Assist (avertissement de l'angle mort), sièges arrière chauffants, Power Steering Plus, assistance parking avec caméra de recul, phares LED incl. Porsche Dynamic Light System (PDLS), BOSE® Surround Sound-System, Pack Sport Chrono (CHF 9'680)	Consommation de carburant en cycle mixte 11,5 - 10,7 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 260,0 - 242,0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G
Panamera 4S Executive (2022)	2,9l V6 Bi-T, 440 PS, 550 Nm	<b>165'300</b>	Réservoir d'essence de 90l, kit de réparation des pneus, Lane Change Assist (avertissement de l'angle mort), assistance parking, caméra de recul et Surround View, climatisation automatique 4 zones, phares LED incl. Porsche Dynamic Light System (PDLS), régulateur de vitesse adaptatif - ACC, BOSE® Surround Sound-System (CHF 8'790)	Consommation de carburant en cycle mixte 11,3 - 10,5 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 256,0 - 238,0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G
Panamera Turbo S E-Hybrid (2023)	4,0l V8 Bi-T, (570 PS+136 PS/ 700 PS), 870 Nm	<b>242'500</b>	Kit de réparation des pneus, Lane Change Assist (avertissement de l'angle mort), assistance parking, caméra de recul et Surround View, fermeture douce des portières "soft close", ioniseur, climatisation automatique 4 zones, interface USB à l'arrière, régulateur de vitesse adaptatif - ACC (CHF 8'490)	Consommation de carburant en cycle mixte 2,9 - 2,0 l/100 km; consommation électrique 24,6 - 24,0 kWh/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 66,0 - 61,0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique C
Panamera Turbo S E-Hybrid Sport Turismo (2023)	4,0l V8 Bi-T, (570 PS+136 PS/ 700 PS), 870 Nm	<b>247'800</b>	Kit de réparation des pneus, Lane Change Assist (avertissement de l'angle mort), assistance parking, caméra de recul et Surround View, fermeture douce des portières "soft close", ioniseur, climatisation automatique 4 zones, interface USB à l'arrière, régulateur de vitesse adaptatif - ACC (CHF 8'490)	Consommation de carburant en cycle mixte 3,0 - 2,9 l/100 km; consommation électrique 24,9 - 24,3 kWh/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 69,0 - 65,0g/km; catégorie d'efficacité énergétique D
Panamera Turbo S E-Hybrid Executive (2022)	4,0l V8 Bi-T, (570 PS+136 PS/ 700 PS), 870 Nm	<b>256'000</b>	Kit de réparation des pneus, Lane Change Assist (avertissement de l'angle mort), assistance parking, caméra de recul et Surround View, phares matriciels à LED avec Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS+), régulateur de vitesse adaptatif - ACC, interface USB à l'arrière (CHF 5'970)	Consommation de carburant en cycle mixte 2,9 - 2,8 l/100 km; consommation électrique 24,7 - 24,2 kWh/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 67,0 - 64,0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique C
Panamera 4 Platinum Edition (2023)	2,9l V6 Bi-T, 330 PS, 450 Nm	<b>140'100</b>	Kit de réparation des pneus, Head-Up Display, Assistance parking, caméra de recul et Surround View, Ioniseur, Airbags latéraux à l'arrière, Régulateur de vitesse adaptatif - ACC (CHF 6'700)	Consommation de carburant en cycle mixte 11,3 - 10,4 l/100 km, catégorie d'efficacité énergétique G, émissions de CO2 en cycle mixte 257 - 235 g/km
Panamera 4 Sport Turismo Platinum Edition (2023)	2,9l V6 Bi-T, 330 PS, 450 Nm	<b>143'500</b>	Kit de réparation des pneus, Head-Up Display, Assistance parking, caméra de recul et Surround View, Ioniseur, Airbags latéraux à l'arrière, Régulateur de vitesse adaptatif - ACC (CHF 6'700)	Consommation de carburant en cycle mixte 11,5 - 10,6 l/100 km, catégorie d'efficacité énergétique G, émissions de CO2 en cycle mixte 260 - 241 g/km
Panamera 4 E-Hybrid Platinum Edition (2023)	2,9l V6, (330 PS+136 PS), 700 Nm	<b>159'100</b>	Kit de réparation des pneus, Head-Up Display, Assistance parking, caméra de recul et Surround View, Ioniseur, Airbags latéraux à l'arrière, Régulateur de vitesse adaptatif - ACC (CHF 6'700)	Catégorie d'efficacité énergétique B, Consommation de carburant en cycle mixte 2,5 - 2,0 l/100 km, émissions de CO2 en cycle mixte 57 - 45 g/km, consommation électrique 24,4 - 22,6 kWh/100 km
Panamera 4 E-Hybrid Sport Turismo Platinum Edition (2023)	2,9l V6, (330 PS+136 PS), 700 Nm	<b>163'100</b>	Kit de réparation des pneus, Head-Up Display, Assistance parking, caméra de recul et Surround View, Ioniseur, Airbags latéraux à l'arrière, Régulateur de vitesse adaptatif - ACC (6'700)	Catégorie d'efficacité énergétique B, Consommation de carburant en cycle mixte 2,7 - 2,1 l/100 km, émissions de CO2 en cycle mixte 60 - 49 g/km, consommation électrique 24,9 - 23,1 kWh/100 km

\*La valeur moyenne des émissions de CO<sub>2</sub> de toutes les voitures neuves vendues en Suisse est de 149 g/km (WLTP); Valeur-cible selon cycle d'essai WLTP: 118g/km

# Prix et Porsche Swiss Packages

Les clients suisses profite, en plus de l'étendue du Porsche Swiss Package, d'une prolongement de la garantie (2 + 2) ainsi que de l'assistance gratuite (2 + 2).



Modèle (Année modèle)	Motorisation	Prix CHF avec TVA 7,7%	Porsche Swiss Package (d'une valeur de)	Valeurs de consommation et d'émissions*
Macan (2022)	2.0i R4 T, 265 PS, 400 Nm	<b>79'600</b>	Réservoir de carburant 75L, Power Steering Plus, Rétroviseurs intérieur et extérieurs anti-éblouissement, Kit de réparation des pneus, Sièges avant chauffants, Phares à LED avec fonction Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS+) (CHF 2'050)	Consommation de carburant en cycle mixte 10.7 - 10.1 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 243 - 228 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G
Macan T (2022)	2.0i R4 T, 265 PS, 400 Nm	<b>85'800</b>	Réservoir de carburant 75L, Power Steering Plus, Rétroviseurs intérieur et extérieurs anti-éblouissement, Kit de réparation des pneus, Phares à LED avec fonction Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS+) (CHF 1'540)	Consommation de carburant en cycle mixte 10.7 - 10.1 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 243 - 228 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G
Macan S (2022)	2.9i V6, Bi-Turbo, 380 PS, 520 Nm	<b>90'000</b>	Réservoir de carburant 75L, Power Steering Plus, Rétroviseurs intérieur et extérieurs anti-éblouissement, Lane Change Assist (Avertissement de l'angle mort), Kit de réparation des pneus, Sièges avant chauffants, Phares à LED avec fonction Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS+), Caméra de recul (CHF 3'390)	Consommation de carburant en cycle mixte 11.7 - 11.1 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 265 - 251 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G
Macan GTS (2022)	2.9i V6, Bi-Turbo, 440 PS, 550 Nm	<b>110'800</b>	Pack Sport Chrono incl. sélecteur de mode, Power Steering Plus, Phares LED en Noir incl. Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS+), Rétroviseurs intérieur et extérieurs anti-éblouissement, Lane Change Assist (Avertissement de l'angle mort), Régulateur de vitesse adaptatif - ACC, Porsche Entry & Drive, Kit de réparation des pneus, BOSE® Surround Sound-System, Caméra de recul (CHF 7'220)	Consommation de carburant en cycle mixte 11.7 - 11.3 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 265 - 255 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G

# Prix et Porsche Swiss Packages

Les clients suisses profite, en plus de l'étendue du Porsche Swiss Package, d'une prolongement de la garantie (2 + 2) ainsi que de l'assistance gratuite (2 + 2).

Modèle (Année modèle)	Motorisation	Prix CHF avec TCA 7,7%	Porsche Swiss Package (d'une valeur de)	Valeurs de consommation et d'émissions*
Cayenne (2023)	3,0l V6T, 340 PS, 450 Nm	<b>99'700</b>	Power Steering Plus, kit de réparation des pneus avec compresseur d'air électrique, suspension à ressorts en acier incl. Porsche Active Suspension Management (PASM), ParkAssistant avec caméra de recul, phares à LED avec fonction Porsche Dynamic Light System (PDLS), sièges avant chauffants (CHF 4'760)	Consommation de carburant en cycle mixte 12.5 - 11.5 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 283.0 - 259.0g/km; catégorie d'efficacité énergétique G
Cayenne E-Hybrid (2023)	3,0l V6 T, 462 PS (340+136 PS), 700 Nm	<b>118'600</b>	Suspension pneumatique à hauteur et assiette variable incl. Porsche Active Suspension Management (PASM), Power Steering Plus, On-board charger (7,2 kW) avec Mobile Charger Connect, Porsche charging cable (Mode 3), ParkAssistant avec caméra de recul, phares à LED avec fonction Porsche Dynamic Light System (PDLS), sièges avant chauffants (CHF 7'030)	Consommation de carburant en cycle mixte 3.7 - 3.1 l/100 km; consommation électrique 26.5 - 25.1 kWh/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 83.0 - 71.0g/km; catégorie d'efficacité énergétique F
Cayenne S (2023)	2,9l V6 Bi-T, 440 PS, 550 Nm	<b>122'200</b>	Suspension pneumatique à hauteur et assiette variable incl. Porsche Active Suspension Management (PASM), Power Steering Plus, kit de réparation des pneus avec compresseur d'air électrique, rétroviseurs intérieur et extérieurs anti-éblouissement, ParkAssistant avec caméra de recul, phares à LED avec fonction Porsche Dynamic Light System (PDLS), sièges avant chauffants (CHF 5'920)	Consommation de carburant en cycle mixte 12.9 - 11.8 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 292.0 - 268.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G
Cayenne GTS (2023)	4,0l V8 Bi-T, 460 PS, 620 Nm	<b>147'100</b>	Pack Sport Chrono incl. sélecteur de mode, Power Steering Plus, suspension pneumatique à hauteur variable avec régulation de la hauteur de caisse et de l'assiette incluant le PASM, kit de réparation des pneus avec compresseur d'air électrique, phares matriciels à LED teintés avec Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS), rétroviseurs intérieur et extérieurs anti-éblouissement, ParkAssistant avec caméra de recul, BOSE® Surround Sound-System, sièges avant chauffants (CHF 9'110)	Consommation de carburant en cycle mixte 14.1 - 13.3 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 319.0 - 301.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G
Cayenne Turbo (2023)	4,0l V8 Bi-T, 550 PS, 770 Nm	<b>183'800</b>	Power Steering Plus, kit de réparation des pneus avec compresseur d'air électrique, ParkAssistant avec Surround View, Lane Change Assist, Climatisation automatique 4 zones, phares matriciels à LED avec Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS +), pack Sport Chrono incl. sélecteur de mode, régulateur de vitesse adaptatif incl. fonction d'arrêt d'urgence (CHF 8'800)	Consommation de carburant en cycle mixte 14.1 - 13.5 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 319.0 - 305.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G
Cayenne Turbo S E-Hybrid (2023)	4,0l V8 Bi-T, 680 PS (550+136 PS), 900 Nm	<b>222'600</b>	Roues arrière directrices, Lane Change Assist, ParkAssistant avec Surround View, fermeture douce des portières "soft close", climatisation automatique 4 zones, Porsche charging cable (Mode 3) TYP2 3 16A, phares matriciels à LED avec Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS +), régulateur de vitesse adaptatif incl. fonction d'arrêt d'urgence (CHF 10'750)	Consommation de carburant en cycle mixte 4.1 - 3.8l/100 km; consommation électrique 25.9 - 25.3 kWh/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 92.0 - 86.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique F
Cayenne Coupé (2023)	3,0l V6 Turbo Motor, 340 PS, 450 Nm	<b>107'100</b>	Suspension pneumatique à hauteur et assiette variable incl. Porsche Active Suspension Management (PASM), kit de réparation des pneus avec compresseur d'air électrique, sièges avant chauffants, phares à LED avec fonction Porsche Dynamic Light System (PDLS) (CHF 4'300)	Consommation de carburant en cycle mixte 12.5 - 11.6 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 283.0 - 263.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G
Cayenne E-Hybrid Coupé (2023)	3,0l V6 T, 462 PS (340+136 PS), 700 Nm	<b>123'000</b>	Suspension pneumatique à hauteur et assiette variable incl. Porsche Active Suspension Management (PASM), rétroviseurs intérieur et extérieurs anti-éblouissement, On-board charger (7,2 kW) avec Mobile Charger Connect, Porsche charging cable (Mode 3), sièges avant chauffants, phares à LED avec fonction Porsche Dynamic Light System (PDLS) (CHF 6'290)	Consommation de carburant en cycle mixte 3.7 - 3.2 l/100 km; consommation électrique 26.5 - 25.4 kWh/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 85.0 - 73.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique F
Cayenne S Coupé (2023)	2,9l V6 Bi-T, 440 PS, 550 Nm	<b>127'800</b>	Suspension pneumatique à hauteur et assiette variable incl. Porsche Active Suspension Management (PASM), kit de réparation des pneus avec compresseur d'air électrique, sièges avant chauffants, phares à LED avec fonction Porsche Dynamic Light System (PDLS), BOSE® Surround Sound-System (CHF 5'730)	Consommation de carburant en cycle mixte 12.9-12.0 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 292.0 - 271.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G

\*La valeur moyenne des émissions de CO<sub>2</sub> de toutes les voitures neuves vendues en Suisse est de 149 g/km (WLTP); Valeur-cible selon cycle d'essai WLTP: 118g/km

# Prix et Porsche Swiss Packages

Les clients suisses profite, en plus de l'étendue du Porsche Swiss Package, d'une prolongement de la garantie (2 + 2) ainsi que de l'assistance gratuite (2 + 2).

Modèle (Année modèle)	Motorisation	Prix CHF avec TVA 7,7%	Porsche Swiss Package (d'une valeur de)	Valeurs de consommation et d'émissions*
Cayenne GTS Coupé (2023)	4,0l V8 Bi-T, 460 PS, 620 Nm	<b>151'600</b>	Suspension pneumatique à hauteur variable avec régulation de la hauteur de caisse et de l'assiette incluant le PASM, kit de réparation des pneus avec compresseur d'air électrique, phares matriciels à LED teintés avec Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS), rétroviseurs intérieur et extérieurs anti-éblouissement, ParkAssistant avec Surround View, sièges avant chauffants, BOSE® Surround Sound-System (CHF 7'490)	Consommation de carburant en cycle mixte 14.0 - 13.3 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 318.0 - 302.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G
Cayenne Turbo Coupé (2023)	4,0l V8 Bi-T, 550 PS, 770 Nm	<b>189'100</b>	Roues arrière directrices, kit de réparation des pneus avec compresseur d'air électrique, ParkAssistant avec Surround View, Lane Change Assist, fermeture douce des portières "soft close", climatisation automatique 4 zones, phares matriciels à LED avec Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS +), régulateur de vitesse adaptatif incl. fonction d'arrêt d'urgence (CHF 9'630)	Consommation de carburant en cycle mixte 14.1 - 13.5 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 319.0-307.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G
Cayenne Turbo GT (2023)	4,0l V8 Bi-T, 640 PS, 850 Nm	<b>246'900</b>	Kit de réparation des pneus, Head-Up Display, ParkAssistant avec Surround View, Lane Change Assist (Avertissement de l'angle mort), Fermeture douce des portières "soft close", Eclairage d'ambiance, Climatisation automatique 4 zones, Compartiment pour smartphone avec fonction de charge inductive, Phares matriciels à LED avec Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS +), Régulateur de vitesse adaptatif incl. Fonction d'arrêt d'urgence (CHF 9'420)	Consommation de carburant en cycle mixte 14.1 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 319.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G
Cayenne Turbo S E-Hybrid Coupé (2023)	4,0l V8 Bi-T, 680 PS (550+136 PS), 900 Nm	<b>226'300</b>	Roues arrière directrices, Lane Change Assist, ParkAssistant avec Surround View, fermeture douce des portières "soft close", climatisation automatique 4 zones, Porsche charging cable (Mode 3) TYP2 3 16A, phares matriciels à LED avec Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS +), régulateur de vitesse adaptatif incl. fonction d'arrêt d'urgence (CHF 9'920)	Consommation de carburant en cycle mixte 4.1 - 3.8 l/100 km; consommation électrique 25.9 - 25.4 kWh/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 92.0-87.0g/km; catégorie d'efficacité énergétique F
Cayenne Platinum Edition (2023)	3,0l V6T, 340 PS, 450 Nm	<b>109'500</b>	Réservoir d'essence de 90L, Kit de réparation des pneus, Compartiment pour smartphone avec fonction de charge inductive, Suspension à ressort en acier incl. Porsche Active Suspension Management (PASM), Phares matriciels à LED avec Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS +), ParkAssistant avec caméra de recul (CHF 4'940)	Consommation de carburant en cycle mixte 12.7-11.7 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 283.0-266.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G
Cayenne S Platinum Edition (2023)	2,9l V6 Bi-T, 440 PS, 550 Nm	<b>130'100</b>	Suspension pneumatique à hauteur et assiette variable incl. Porsche Active Suspension Management (PASM), Réservoir d'essence de 90L, Kit de réparation des pneus, Compartiment pour smartphone avec fonction de charge inductive, Phares matriciels à LED avec Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS +), ParkAssistant avec caméra de recul (CHF 5'660)	Consommation de carburant en cycle mixte 12.9 - 12.1 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 292 - 274 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G
Cayenne E-Hybrid Platinum Edition (2023)	3,0l V6 T, 462 PS (340+136 PS), 700 Nm	<b>126'100</b>	Suspension pneumatique à hauteur et assiette variable incl. Porsche Active Suspension Management (PASM), Compartiment pour smartphone avec fonction de charge inductive, On-board charger (7,2 kW) avec Mobile Charger Connect, Porsche charging cable (Mode 3) TYP2 3 16A, Phares matriciels à LED avec Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS +), ParkAssistant avec caméra de recul (CHF 7'060)	Consommation de carburant en cycle mixte 3.7 - 3.3 l/100 km; consommation électrique 26.5 - 25.6 kWh/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 83 - 75 g/km; catégorie d'efficacité énergétique E
Cayenne Coupé Platinum Edition (2023)	3,0l V6T, 340 PS, 450 Nm	<b>111'600</b>	Suspension pneumatique à hauteur et assiette variable incl. Porsche Active Suspension Management (PASM), Kit de réparation des pneus, Compartiment pour smartphone avec fonction de charge inductive, Phares matriciels à LED avec Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS +) (CHF 4'680)	Consommation de carburant en cycle mixte 12.5 - 11.8 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 283 - 266 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G
Cayenne S Coupé Platinum Edition (2023)	2,9l V6 Bi-T, 440 PS, 550 Nm	<b>130'600</b>	Suspension pneumatique à hauteur et assiette variable incl. Porsche Active Suspension Management (PASM), Réservoir d'essence de 90L, Kit de réparation des pneus, ParkAssistant avec Surround View, Compartiment pour smartphone avec fonction de charge inductive, Phares matriciels à LED avec Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS +) (CHF 5'730)	Consommation de carburant en cycle mixte 12.9 - 12.1 l/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 292 - 274 g/km; catégorie d'efficacité énergétique G
Cayenne E-Hybrid Coupé Platinum Edition (2023)	3,0l V6 T, 462 PS (340+136 PS), 700 Nm	<b>126'600</b>	Suspension pneumatique à hauteur et assiette variable incl. Porsche Active Suspension Management (PASM), Compartiment pour smartphone avec fonction de charge inductive, On-board charger (7,2 kW) avec Mobile Charger Connect, Porsche charging cable (Mode 3). Phares matriciels à LED avec Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS +) (CHF 6'230)	Consommation de carburant en cycle mixte 3.7 - 3.3 l/100 km; consommation électrique 26.5 - 25.6 kWh/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 85 - 75 g/km; catégorie d'efficacité énergétique E

\*La valeur moyenne des émissions de CO<sub>2</sub> de toutes les voitures neuves vendues en Suisse est de 149 g/km (WLTP); Valeur-cible selon cycle d'essai WLTP: 118g/km



# Prix et Porsche Swiss Packages

Les clients suisses profite, en plus de l'étendue du Porsche Swiss Package, d'une prolongement de la garantie (2 + 2) ainsi que de l'assistance gratuite (2 + 2).



Modèle (Année modèle)	Motorisation	Prix CHF avec TVA 7,7%	Porsche Swiss Package (d'une valeur de)	Valeurs de consommation et d'émissions*
Taycan Turbo S (2023)	Performance : 460 kW/625 PS OVB: 560 kW/761 PS Couple maximal à LC:1050 nm	<b>225'300</b>	Rétroviseurs extérieurs rabattables électriquement incl. éclairage de courtoisie, Surround View, Porsche Entry, pack éclairage d'ambiance, Airbags latéraux à l'arrière, Advanced Climate Control (climatisation 4 zones), pompe à chaleur, Porsche Intelligent Range Manager, câble de recharge Type 2 (Mode 3), pare-brise à bande grise dégradée, régulateur de vitesse adaptatif, TireFit, Park Assist (Low), Mobile Charger Connect, ionisateur, hayon électrique, Accès Confort (CHF 13'850)	Consommation de carburant en cycle mixte 23.4-21.9 kWh/100km; émissions de CO2 en cycle mixte 0.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique A
Taycan Turbo (2023)	Performance : 460 kW/625 PS OVB: 500 kW/680 PS Couple maximal à LC: 850 nm	<b>185'000</b>	Airbags latéraux à l'arrière, radio digitale, pompe à chaleur, Porsche Intelligent Range Manager, câble de recharge Type 2 (Mode 3), pack Sport Chrono, Power Steering Plus, pare-brise à bande grise dégradée, régulateur de vitesse adaptatif, TireFit, Surround View, Park Assist Plus (Low), Mobile Charger Connect, Accès Confort, Rétroviseurs extérieurs rabattables électriquement (CHF 13'700)	Consommation de carburant en cycle mixte 23.6-20.2 kWh/100km; émissions de CO2 en cycle mixte 0.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique A
Taycan GTS (2023)	Performance : 380 kW/517 PS OVB: 440 kW/598 PS Couple maximal à LC: 850 nm	<b>160'100</b>	Rétroviseurs extérieurs rabattables électriquement, Kit de réparation des pneus, Rétroviseurs intérieur et extérieurs anti-éblouissement, ParkAssistant avec Surround View, Airbags latéraux à l'arrière, Pompe à chaleur, Porsche Intelligent Range Manager, Porsche Mobile Charger Connect, Porsche Charging Cable (Mode 3), Power Steering Plus, Régulateur de vitesse adaptatif, Sièges avant chauffants, Pare-brise à bande grise dégradée (CHF 9'410)	Consommation de carburant en cycle mixte 23.3 - 20.3 kWh/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 0.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique A
Taycan 4S (2023)	Performance : 320 kW/435 PS OVB: 390 kW/530 PS Couple maximal à bei LC: 640 nm	<b>129'100</b>	Rétroviseurs intérieur et extérieurs anti-éblouissement, radio digitale, pompe à chaleur, Porsche Intelligent Range Manager, câble de recharge Type 2 (Mode 3), Power Steering Plus, sièges avant chauffants, pare-brise à bande grise dégradée, Surround View, Mobile Charger Connect, TireFit, Rétroviseurs extérieurs rabattables électriquement, Régulateur de vitesse adaptatif ACC (CHF 8'910)	Consommation de carburant en cycle mixte 24.1-19.8 kWh/100km; émissions de CO2 en cycle mixte 0.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique A
Taycan (2023)	Performance : 240 kW/326 PS OVB: 300 kW/408 PS Couple maximal à bei LC: 345 nm	<b>104'000</b>	Kit de réparation des pneus avec compresseur d'air électrique, Rétroviseurs intérieur et extérieurs anti-éblouissement, ParkAssistant avec Surround View, Radio digitale, Pompe à chaleur, Porsche Intelligent Range Manager, Porsche Mobile Charger Connect, Porsche Charging Cable (Mode 3), Sièges avant chauffants, Pare-brise à bande grise dégradée, Phares LED incl. Porsche Dynamic Light System (PDLS Plus), Rétroviseurs extérieurs rabattables électriquement (CHF 7'840)	Consommation de carburant en cycle mixte 23.9 - 19.6 kWh/100km; émissions de CO2 en cycle mixte 0.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique A
Taycan Turbo S Sport Turismo (2023)	Performance: 460 kW/625 PS OVB: 560 kW/761 PS Couple maximal à LC:1050 Nm	<b>226'500</b>	Rétroviseurs extérieurs rabattables électriquement incl. éclairage de courtoisie, Surround View, Porsche Entry, pack éclairage d'ambiance, Airbags latéraux à l'arrière, Advanced Climate Control (climatisation 4 zones), pompe à chaleur, Porsche Intelligent Range Manager, câble de recharge Type 2 (Mode 3), pare-brise à bande grise dégradée, régulateur de vitesse adaptatif, TireFit, Park Assist (Low), Mobile Charger Connect, ionisateur, hayon électrique, Accès Confort (CHF 13'850)	Consommation de carburant en cycle mixte 24.0-22.5 kWh/100km; émissions de CO2 en cycle mixte 0.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique A
Taycan Turbo Sport Turismo (2023)	Performance: 460 kW/625 PS OVB: 500 kW/680 PS Couple maximal à LC: 850 Nm	<b>186'200</b>	Airbags latéraux à l'arrière, radio digitale, pompe à chaleur, Porsche Intelligent Range Manager, câble de recharge Type 2 (Mode 3), pack Sport Chrono, Power Steering Plus, pare-brise à bande grise dégradée, régulateur de vitesse adaptatif, TireFit, Surround View, Park Assist Plus (Low), Mobile Charger Connect, Accès Confort, Rétroviseurs extérieurs rabattables électriquement (CHF 13'700)	Consommation de carburant en cycle mixte 24.2-20.9 kWh/100km; émissions de CO2 en cycle mixte 0.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique A

\*La valeur moyenne des émissions de CO<sub>2</sub> de toutes les voitures neuves vendues en Suisse est de 149 g/km (WLTP); Valeur-cible selon cycle d'essai WLTP: 118g/km

# Prix et Porsche Swiss Packages

Les clients suisses profite, en plus de l'étendue du Porsche Swiss Package, d'une prolongement de la garantie (2 + 2) ainsi que de l'assistance gratuite (2 + 2).



Modèle (Année modèle)	Motorisation	Prix CHF avec TVA 7,7%	Porsche Swiss Package (d'une valeur de)	Valeurs de consommation et d'émissions*
Taycan GTS Sport Turismo (2022)	Performance : 380 kW/517 PS OVB: 440 kW/598 PS Couple maximal à LC: 850 nm	<b>161'300</b>	Rétroviseurs extérieurs rabattables électriquement, Kit de réparation des pneus, Rétroviseurs intérieur et extérieurs anti-éblouissement, ParkAssistant avec Surround View, Airbags latéraux à l'arrière, Pompe à chaleur, Porsche Intelligent Range Manager, Porsche Mobile Charger Connect, Porsche Charging Cable (Mode 3), Power Steering Plus, Régulateur de vitesse adaptatif, Sièges avant chauffants, Pare-brise à bande grise dégradée (CHF 9'320)	Consommation de carburant en cycle mixte 24.1 - 21.0 kWh/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 0.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique A
Taycan 4S Sport Turismo (2023)	Performance: 320 kW/435 PS OVB: 390 kW/530 PS Couple maximal à LC: 640 Nm	<b>130'300</b>	Rétroviseurs intérieur et extérieurs anti-éblouissement, radio digitale, pompe à chaleur, Porsche Intelligent Range Manager, câble de recharge Type 2 (Mode 3), Power Steering Plus, sièges avant chauffants, pare-brise à bande grise dégradée, Surround View, Mobile Charger Connect, TireFit, Rétroviseurs extérieurs rabattables électriquement, Régulateur de vitesse adaptatif ACC (CHF 8'910)	Consommation de carburant en cycle mixte 24.7 - 20.4 kWh/100 km; émissions de CO2 en cycle mixte 0.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique A
Taycan Sport Turismo (2023)	Performance: 240 kW/326 PS OVB: 300 kW/408 PS Couple maximal à LC: 345 Nm	<b>105'200</b>	Kit de réparation des pneus avec compresseur d'air électrique, Rétroviseurs intérieur et extérieurs anti-éblouissement, ParkAssistant avec Surround View, Radio digitale, Pompe à chaleur, Porsche Intelligent Range Manager, Porsche Mobile Charger Connect, Porsche Charging Cable (Mode 3), Sièges avant chauffants, Pare-brise à bande grise dégradée, Phares LED incl. Porsche Dynamic Light System (PDLS Plus), Rétroviseurs extérieurs rabattables électriquement (CHF 7'840)	Consommation de carburant en cycle mixte 24.6-20.2 kWh/100km; émissions de CO2 en cycle mixte 0.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique A
Taycan Turbo S Cross Turismo (2023)	Performance : 460 kW/625 PS OVB: 560 kW/761 PS Couple maximal à LC:1050 nm	<b>227'000</b>	Rétroviseurs extérieurs rabattables électriquement incl. éclairage de courtoisie, Surround View, Porsche Entry, pack éclairage d'ambiance, Airbags latéraux à l'arrière, Advanced Climate Control (climatisation 4 zones), radio digitale, pompe à chaleur, Porsche Intelligent Range Manager, câble de recharge Type 2 (Mode 3), pare-brise à bande grise dégradée, régulateur de vitesse adaptatif, TireFit, Park Assist (Low), Mobile Charger Connect, ionisateur, hayon électrique, Accès Confort (CHF 13'850)	Consommation de carburant en cycle mixte 24.0-22.4 kWh/100km; émissions de CO2 en cycle mixte 0.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique A
Taycan Turbo Cross Turismo (2023)	Performance : 460 kW/625 PS OVB: 500 kW/680 PS Couple maximal à LC: 850 nm	<b>186'700</b>	Airbags latéraux à l'arrière, radio digitale, pompe à chaleur, Porsche Intelligent Range Manager, câble de recharge Type 2 (Mode 3), pack Sport Chrono, Power Steering Plus, pare-brise à bande grise dégradée, régulateur de vitesse adaptatif, TireFit, Surround View, Park Assist Plus (Low), Mobile Charger Connect, Accès Confort, Rétroviseurs extérieurs rabattables électriquement (CHF 13'700)	Consommation de carburant en cycle mixte 24.2-21.2 kWh/100km; émissions de CO2 en cycle mixte 0.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique A
Taycan 4S Cross Turismo (2023)	Performance : 360 kW/490 PS OVB: 420 kW/571 PS Couple maximal à bei LC: 640 nm	<b>135'600</b>	Rétroviseurs intérieur et extérieurs anti-éblouissement, radio digitale, pompe à chaleur, Porsche Intelligent Range Manager, câble de recharge Type 2 (Mode 3), Power Steering Plus, sièges avant chauffants, pare-brise à bande grise dégradée, Surround View, Mobile Charger Connect, TireFit, Rétroviseurs extérieurs rabattables électriquement, Régulateur de vitesse adaptatif ACC (CHF 8'910)	Consommation de carburant en cycle mixte 24.8-21.3 kWh/100km; émissions de CO2 en cycle mixte 0.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique A
Taycan 4 Cross Turismo (2022)	Performance : 280 kW/380 PS OVB: 350 kW/476 PS Couple maximal à bei LC: 500 nm	<b>115'100</b>	Kit de réparation des pneus avec compresseur d'air électrique, Rétroviseurs intérieur et extérieurs anti-éblouissement, ParkAssistant avec Surround View, Radio digitale, Pompe à chaleur, Porsche Intelligent Range Manager, Porsche Mobile Charger Connect, Porsche Charging Cable (Mode 3), Sièges avant chauffants, Pare-brise à bande grise dégradée, Phares LED incl. Porsche Dynamic Light System (PDLS Plus), Rétroviseurs extérieurs rabattables électriquement (CHF 7'750)	Consommation de carburant en cycle mixte 26.4-22.4 kWh/100km; émissions de CO2 en cycle mixte 0.0 g/km; catégorie d'efficacité énergétique A