

Panamera Turbo E-Hybrid

Combustible y emisiones (WLTP)

Consumo de combustible combinado (promedio)	1,7 – 1,2 l/100 km
Consumo de combustible con la batería descargada	11,7 – 10,5 l/100 kilómetros
Consumo de energía combinada (promedio)	29,9 – 27,6 kWh/100 kilómetros
Emisiones de CO ₂ combinadas (promedio)	39 – 27 g/km
Clasificación según emisiones de CO ₂ combinadas (promedio)	B
Clasificación según emisiones de CO ₂ con batería descargada	G
Autonomía en modo eléctrico (EAER)	74 – 91 kilometros
Autonomía eléctrica, urbana (EAER ciudad)	83 – 93 kilometros
Estándar de emisiones	UE6 EA
Tipo de combustible	Súper Plus (98 RON)
Capacidad del tanque de combustible	80 litros

Sistema de manejo

Tipo	Híbrido completo paralelo con tecnología enchufable; motor de combustión con motor eléctrico integrado en la transmisión, embrague electromagnético.
Potencia máxima del sistema	500 kW (680 HP)
a la velocidad del motor	5500 – 6800 1/min
Par máximo del sistema	930 Nm
a la velocidad del motor	1600 – 4900 1/min

Panamera Turbo E-Hybrid

Motor de combustión

Tipo	V8, biturbo; con filtro de partículas de gasolina
Número de cilindros	8
Válvulas por cilindro	4
Desplazamiento	3996 cm ³
Diámetro	86.0 milímetros
Carrera	86.0 milímetros
Potencia máxima	382 kW (519 HP)
a la velocidad del motor	6 000 1/min
Par máximo del motor	770 Nm
a la velocidad del motor	2330 – 4000 1/min
Potencia específica	95 kW/l (129 HP/l)
Índice de compresión	9.7:1
Velocidad máxima del motor	6 800 1/min
Sistema de refrigeración	Refrigeración por agua, gestión térmica con termostato de control.
Control de válvula	VarioCam Plus: control del árbol de levas en los lados de entrada y salida; elevación de válvula variable de dos etapas en el lado de entrada.

Motor eléctrico

Tipo	Motor síncrono de imanes permanentes con rotor interno.
Potencia máxima	140 kW (190 HP)
a la velocidad del motor	3 200 1/min
Par máximo del motor	450 Nm
a la velocidad del motor	700 – 2971 1/min

Sistema enchufable

Batería de accionamiento	Batería de iones de litio con temperatura controlada
Capacidad energética	25.9 kWh
Voltaje nominal	370 voltios
Cargador	Cargador de a bordo con 11 kW de capacidad
Tiempo de carga (a 9,6 kW, 0-100 %)	aprox. 3 h 15 min
Tiempo de carga (a 11 kW, 0-100 %)	aprox. 2 h 39 min

Panamera Turbo E-Hybrid

Transmisión de potencia

Sistema de manejo	Porsche Traction Management (PTM): Tracción total activa con embrague multidisco regulado electrónicamente y controlado por mapas. Distribución variable del par entre el eje delantero y el trasero.
Caja de cambios	De doble embrague Porsche (PDK) de ocho marchas
Relaciones de transmisión	
1 ^{ra} marcha	5.97
2 ^{da} marcha	3.22
3 ^{ra} marcha	2.08
4 ^{ta} marcha	1.42
5 ^{ta} marcha	1.05
6 ^{ta} marcha	0.84
7 ^{ma} marcha	0.68
8 ^{va} marcha	0.53
Marcha atrás	5.32
Relación de transmisión del eje trasero	3.15

Chasis

Suspensión y amortiguación	Suspensión neumática adaptativa de dos cámaras con ajuste de altura; Porsche Active Suspension Management (PASM): sistema de amortiguación controlado electrónicamente con amortiguadores de dos válvulas, control continuo de la amortiguación y tres mapas de control seleccionables manualmente.
Eje delantero	Eje delantero de aluminio de doble horquilla
Eje trasero	Suspensión multibrazo de aluminio
Dirección	Dirección asistida electromecánica Plus
Proporción de giro	15.4:1 (en el centro)
Diámetro del círculo de giro	11.9 metros
Sistema de estabilidad del vehículo	Porsche Stability Management (PSM) con ABS y funciones de freno ampliadas

Panamera Turbo E-Hybrid

Frenos

Sistema de frenos	Sistema de frenos hidráulicos de doble circuito con división entre eje delantero y eje trasero; servofreno electrónico; freno de estacionamiento electrónico de doble servo (EPB); función de retención automática; freno multicollisión
Frenos delanteros	Frenos de pinza fija monobloque de aluminio de diez pistones; Discos de fundición gris, ventilados internamente y ranurados.
Diámetro	420 milímetros
Espesor	40mm
Frenos traseros	Frenos de pinza fija monobloque de aluminio de cuatro pistones; Discos de fundición gris, ventilados internamente y ranurados.
Diámetro	380 milímetros
Espesor	30mm

Rines y llantas (llantas y neumáticos)

Rines delanteros y llantas	9.5 J x 20 ET 71 con llantas 275/40 ZR 20
Rines traseros y llantas	11.5 J x 20 ET 68 con llantas 315/35 ZR 20

Dimensiones

Longitud	5054 milímetros
Ancho (incluidos los espejos exteriores)	1937 milímetros (2165 milímetros)
Altura	1421 milímetros
Distancia entre ejes	2950 milímetros
Ancho de vía delantera	1666 milímetros
Ancho de vía trasera	1639 milímetros

Volumen y pesos de la cajuela (maletero)

Volumen de la cajuela	421 – 1255 litros
Peso en vacío (DIN)	2 360 kilogramos
Peso bruto permitido	2 830 kilogramos
Carga de techo permitida (con sistema de transporte sobre techo de Porsche)	75 kilogramos

Panamera Turbo E-Hybrid

Rendimiento

Velocidad máxima	315 kilómetros por hora
Velocidad máxima con solo motor eléctrico	140 kilómetros por hora
Aceleración	
0 – 60 millas por hora	3.0 segundos
0 – 100 kilómetros por hora	3.2 segundos
0 – 160 kilómetros por hora	7.3 segundos
0 – 200 kilómetros por hora	11.3 segundos

Aerodinámica

Coefficiente de arrastre (C_d)	0.28
Área frontal A	2.41 m ²
$C_d \times A$	0.675 m ²