



PORSCHE

Presse-Information

10. Februar 2015

Nr. 9/15

Cayman GT4 feiert Anfang März seine Weltpremiere auf dem Genfer Autosalon

Porsche übergibt im Januar 16.000 Fahrzeuge in Kundenhand

Stuttgart. Die Porsche AG knüpft mit 16.000 Auslieferungen an Kunden im Januar 2015 erfolgreich an das vergangene Jahr an. Der Stuttgarter Sportwagenhersteller erzielte damit ein Plus von 31 Prozent im Vergleich zum Vorjahresmonat. Besonders der 911 ist international weiterhin gefragt: Mehr als 2.400 Kunden freuten sich im Januar über die Auslieferung ihrer Sportwagen-Ikone.

„Nach einem erfolgreichen Jahr 2014 wollen wir auch in diesem Jahr unser Ziel des qualitativen Wachstums weiter vorantreiben“, sagte Bernhard Maier, Mitglied des Vorstandes Vertrieb und Marketing der Dr. Ing. h.c. F. Porsche AG. „Unsere Modellpalette erweitern wir mit dem sportlichsten Targa aller Zeiten – dem 911 Targa 4 GTS – und bieten mit dem Cayman GT4 einen reinrassigen Mittelmotor-Sportwagen.“

Im Heimatmarkt Deutschland steigerte Porsche seine Auslieferungen im Januar 2015 gegenüber dem Vorjahresmonat um 39 Prozent auf mehr als 2.000 Neuwagen. Insgesamt lieferte der Sportwagenhersteller in Europa mehr als 4.500 Fahrzeuge aus. Auf dem chinesischen Markt erzielte Porsche im Berichtsmonat Januar mit nahezu 5.000 Auslieferungen ein Plus von 23 Prozent. Auch der US-Markt legt zu Beginn des neuen Jahres zu: Mit rund 4.000 verkauften Neuwagen verzeichnete der Sportwagenhersteller im Januar 2015 ein Plus von 27 Prozent gegenüber Januar 2014. Die beliebtesten Modellreihen der Amerikaner sind der 911 sowie der Cayenne.

PORSCHÉ AG Auslieferungen	Januar		
	2015	2014	Differenz (%)
Welt	16.044	12.225	31,2
Europa	4.511	2.904	55,3
Deutschland	2.065	1.481	39,4
Amerika	4.441	3.524	26,0
USA	3.937	3.096	27,2
Asien Pazifik, Afrika und Nahost	7.092	5.797	22,3
China	4.946	4.035	22,6

GO

Porsche Modellreihe 911: Kraftstoffverbrauch kombiniert 12,4–8,2 l/100 km; CO₂-Emissionen 289–191 g/km; Effizienzklasse: G–F

Porsche Modellreihe Boxster/Cayman: Kraftstoffverbrauch kombiniert 9,0–7,9 l/100 km; CO₂-Emissionen 211–183 g/km; Effizienzklasse: G–F

Porsche Modellreihe Cayenne: Kraftstoffverbrauch kombiniert 11,5–6,6 l/100 km; CO₂-Emissionen 267–173 g/km; Effizienzklasse: F–B

Porsche Cayenne S E-Hybrid: Kraftstoffverbrauch kombiniert 3,4 l/100 km, Elektrischer Energieverbrauch kombiniert 20,8 kWh/100 km; CO₂-Emissionen kombiniert 79 g/km; Effizienzklasse: A+

Porsche Modellreihe Panamera: Kraftstoffverbrauch kombiniert 10,7–6,4 l/100 km; CO₂-Emissionen 249–169 g/km; Effizienzklasse: F–B

Porsche Panamera S E-Hybrid: Kraftstoffverbrauch kombiniert 3,1 l/100 km, Elektrischer Energieverbrauch kombiniert 16,2 kWh/100 km; CO₂-Emissionen kombiniert 71 g/km; Effizienzklasse: A+

Porsche Modellreihe Macan: Kraftstoffverbrauch kombiniert 9,2–6,1 l/100 km; CO₂-Emissionen 216–159 g/km; Effizienzklasse: E–B

Porsche 918 Spyder: Kraftstoffverbrauch kombiniert 3,1–3,0 l/100 km; Elektrischer Energieverbrauch kombiniert 12,7 kWh/100 km; CO₂-Emissionen 72–70 g/km; Effizienzklasse: A+