

Prezzi e Porsche Swiss Package

718

I clienti svizzeri beneficeranno di un'estensione della garanzia (2+2), di un'estensione dell'assistenza (2+2), di un premio di compensazione in valuta corrente e dei contenuti del Porsche Swiss Package.

Modello	Trasmissione	CHF compresa IVA (8,1%)	Porsche Swiss Package	Valori del consumo e delle emissioni di CO ₂
718 Cayman	Trazione posteriore Motore turbo boxer a 4 cilindri da 2,0 l 220 kW (300 CV), 380 Nm	72'400	ParkAssistant anteriore e posteriore, tempostat, specchi retrovisori esterni e interno con dispositivo antiabbagliante automatico e sensore pioggia integrato, sedili riscaldabili, climatizzatore automatico a 2 zone e TireFit	Consumo medio ciclo combinato 9,7–8,9 l/100 km; emissioni di CO ₂ ciclo combinato 220–201 g/km; classe di efficienza G
718 Cayman Style Edition	Trazione posteriore Motore turbo boxer a 4 cilindri da 2,0 l 220 kW (300 CV), 380 Nm	82'800	Servosterzo Plus, sigillante per pneumatici, pacchetto light design, specchi esterni ripiegabili elettricamente con luci di cortesia, Lane Change Assist, sorveglianza radar dell'abitacolo, fari principali a LED incl. Porsche Dynamic Light System (PDLS)	PDK: Consumo medio ciclo combinato 9,2–9,0 l/100 km; emissioni di CO ₂ ciclo combinato 209–203 g/km; classe di efficienza G MT: Consumo medio ciclo combinato 9,7–9,5 l/100 km; emissioni di CO ₂ ciclo combinato 220–214 g/km; classe di efficienza G
718 Boxster	Trazione posteriore Motore turbo boxer a 4 cilindri da 2,0 l 220 kW (300 CV), 380 Nm	75'000	ParkAssistant anteriore e posteriore, tempostat, specchi retrovisori esterni e interno con dispositivo antiabbagliante automatico e sensore pioggia integrato, sedili riscaldabili, climatizzatore automatico a 2 zone e TireFit	Consumo medio ciclo combinato 9,7–8,9 l/100 km; emissioni di CO ₂ ciclo combinato 220–201 g/km; classe di efficienza G
718 Boxster Style Edition	Trazione posteriore Motore turbo boxer a 4 cilindri da 2,0 l 220 kW (300 CV), 380 Nm	85'400	Servosterzo Plus, sigillante per pneumatici, pacchetto light design, specchi esterni ripiegabili elettricamente con luci di cortesia, Lane Change Assist, sorveglianza radar dell'abitacolo, fari principali a LED incl. Porsche Dynamic Light System (PDLS)	PDK: Consumo medio ciclo combinato 9,2–9,0 l/100 km; emissioni di CO ₂ ciclo combinato 209–203 g/km; classe di efficienza G MT: Consumo medio ciclo combinato 9,7–9,5 l/100 km; emissioni di CO ₂ ciclo combinato 220–214 g/km; classe di efficienza G
718 Cayman S	Trazione posteriore Motore turbo boxer a 4 cilindri da 2,5 l 257 kW (350 CV), 420 Nm	88'800	ParkAssistant anteriore e posteriore, tempostat, specchi retrovisori esterni e interno con dispositivo antiabbagliante automatico e sensore pioggia integrato, sedili riscaldabili, climatizzatore automatico a 2 zone e TireFit	Consumo medio ciclo combinato 10,3–9,6 l/100 km; emissioni di CO ₂ ciclo combinato 235–217 g/km; classe di efficienza G
718 Boxster S	Trazione posteriore Motore turbo boxer a 4 cilindri da 2,5 l 257 kW (350 CV), 420 Nm	91'400	ParkAssistant anteriore e posteriore, tempostat, specchi retrovisori esterni e interno con dispositivo antiabbagliante automatico e sensore pioggia integrato, sedili riscaldabili, climatizzatore automatico a 2 zone e TireFit	Consumo medio ciclo combinato 10,4–9,6 l/100 km; emissioni di CO ₂ ciclo combinato 235–218 g/km; classe di efficienza G
718 Cayman GTS 4.0	Trazione posteriore Motore aspirato boxer a 6 cilindri da 4,0 l 294 kW (400 CV), 420 Nm	106'500	Climatizzatore automatico a due zone, servosterzo Plus, modulo di navigazione incl. Porsche Connect, ParkAssistant anteriore e posteriore con telecamera retromarcia, tempostat, indicatore del limite di velocità e TireFit	Consumo medio ciclo combinato 10,9–10,1 l/100 km; emissioni di CO ₂ ciclo combinato 247–230 g/km; classe di efficienza G
718 Boxster GTS 4.0	Trazione posteriore Motore aspirato boxer a 6 cilindri da 4,0 l 294 kW (400 CV), 420 Nm	109'100	Climatizzatore automatico a due zone, servosterzo Plus, modulo di navigazione incl. Porsche Connect, ParkAssistant anteriore e posteriore con telecamera retromarcia, tempostat, indicatore del limite di velocità e TireFit	Consumo medio ciclo combinato 10,9–10,1 l/100 km; emissioni di CO ₂ ciclo combinato 247–230 g/km; classe di efficienza G
718 Spyder RS	Trazione posteriore Motore aspirato boxer a 6 cilindri da 4,0 l 368 kW (500 CV), 450 Nm	191'400	Pacchetto Sport Chrono, serbatoio da 90 litri, kit di riparazione pneumatici, fari principali a LED incl. Porsche Dynamic Light System (PDLS), Pacchetto Light Design, specchietti interni ed esterni a regolazione automatica con sensore pioggia integrato, Tempostat	Consumo medio ciclo combinato 13 l/100 km; emissioni di CO ₂ ciclo combinato 294 g/km; classe di efficienza G
718 Cayman GT4 RS	Trazione posteriore Motore aspirato boxer a 6 cilindri da 4,0 l 368 kW (500 CV), 450 Nm	191'400	Pacchetto Sport Chrono, serbatoio da 90 litri, kit di riparazione pneumatici, fari principali a LED incl. Porsche Dynamic Light System (PDLS), Pacchetto Light Design, specchietti interni ed esterni a regolazione automatica con sensore pioggia integrato, Tempostat	Consumo medio ciclo combinato 13,2 l/100 km; emissioni di CO ₂ ciclo combinato 299 g/km; classe di efficienza G

Prezzi e Porsche Swiss Package

911

I clienti svizzeri beneficeranno di un'estensione della garanzia (2+2), di un'estensione dell'assistenza (2+2), di un premio di compensazione in valuta corrente e dei contenuti del Porsche Swiss Package.

Modello	Trasmissione	CHF compresa IVA (8,1 %)	Porsche Swiss Package	Valori del consumo e delle emissioni di CO ₂
911 Carrera	Trazione posteriore Motore 6 cilindri boxer biturbo da 3,0 litri 290 kW (394 CV), 450 Nm	144'900	Fari LED HD-Matrix, BOSE® Surround Sound-System, Servosterzo Plus, Apriporta per garage secondo lo standard HomeLink®, Ionizzatore	Consumo di carburante combinato 10,7-10,1 l/100 km; emissioni di CO2 combinate 244-230 g/km; categoria di efficienza energetica G
911 Carrera Cabriolet	Trazione posteriore Motore 6 cilindri boxer biturbo da 3,0 litri 290 kW (394 CV), 450 Nm	162'700	Fari LED HD-Matrix, BOSE® Surround Sound-System, Servosterzo Plus, Apriporta per garage secondo lo standard HomeLink®, Ionizzatore	Consumo di carburante combinato 10,6-10,3 l/100 km; emissioni di CO2 combinate 242-235 g/km; categoria di efficienza energetica G
911 Carrera GTS	Trazione posteriore Motore turbo boxer a 6 cilindri da 3,6 litri 398 kW (541 CV), 610 Nm	196'600	Fari principali HD-Matrix LED oscurati, Parabrezza con cuneo grigio, Sistema audio BOSE® Surround, Servosterzo plus, Accesso comfort, Apriporta del garage con HomeLink® standard, Ionizzatore	Consumo di carburante combinato 11,0-10,5 l/100 km; emissioni di CO2 combinate 251-239 g/km; categoria di efficienza energetica G
911 Carrera GTS Cabriolet	Trazione posteriore Motore turbo boxer a 6 cilindri da 3,6 litri 398 kW (541 CV), 610 Nm	214'400	Fari principali HD-Matrix LED oscurati, Parabrezza con cuneo grigio, Sistema audio BOSE® Surround, Servosterzo plus, Accesso comfort, Apriporta del garage con HomeLink® standard, Ionizzatore	Consumo di carburante combinato 11,0-10,7 l/100 km; emissioni di CO2 combinate 249-243 g/km; categoria di efficienza energetica G
911 Carrera 4 GTS	Trazione integrale Motore turbo boxer a 6 cilindri da 3,6 litri 398 kW (541 CV), 610 Nm	206'900	Fari principali HD-Matrix LED oscurati, Parabrezza con cuneo grigio, Sistema audio BOSE® Surround, Servosterzo plus, Accesso comfort, Apriporta del garage con HomeLink® standard, Ionizzatore	Consumo di carburante combinato 11,1-10,5 l/100 km; emissioni di CO2 combinate 251-239 g/km; categoria di efficienza energetica G
911 Carrera 4 GTS Cabriolet	Trazione integrale Motore turbo boxer a 6 cilindri da 3,6 litri 398 kW (541 CV), 610 Nm	224'800	Fari principali HD-Matrix LED oscurati, Parabrezza con cuneo grigio, Sistema audio BOSE® Surround, Servosterzo plus, Accesso comfort, Apriporta del garage con HomeLink® standard, Ionizzatore	Consumo di carburante combinato 11,0-10,7 l/100 km; emissioni di CO2 combinate 250-244 g/km; categoria di efficienza energetica G
911 Targa 4 GTS	Trazione integrale Motore turbo boxer a 6 cilindri da 3,6 litri 398 kW (541 CV), 610 Nm	224'800	Fari principali HD-Matrix LED oscurati, Parabrezza con cuneo grigio, Sistema audio BOSE® Surround, Servosterzo plus, Accesso comfort, Apriporta del garage con HomeLink® standard, Ionizzatore	Consumo di carburante combinato 11,0-10,8 l/100 km; emissioni di CO2 combinate 250-244 g/km; categoria di efficienza energetica G
911 Turbo 50 Anni	Trazione integrale Motore turbo boxer a 6 cilindri da 3.745cm ³ 478 kW (650 CV), 800 Nm	315'300	Sigillante per pneumatici con compressore elettrico, Porsche InnoDrive incl. cruise control adattivo, accesso comfort, ParkAssist incluso Surround View	Consumo di carburante combinato 12,5-12,3 l/100 km; emissioni di CO2 combinate 283-278 g/km; categoria di efficienza energetica G
911 GT3	Trazione posteriore Motore boxer 6 cilindri da 4,0 litri ad aspirazione naturale 375 kW (510 CV), 450 Nm	233'700	Fari principali a LED HD-Matrix, oscurati con anello d'accento bianco, Batteria di avviamento leggera Track LiFePO4 (40Ah), Pacchetto Chrono, Apriporta del garage con standard HomeLink, Serbatoio carburante da 90 litri	PDK: consumo di carburante combinato 13,8 l/100 km; emissioni di CO2 combinate 312 g/km; categoria di efficienza energetica G Cambio manuale: consumo di carburante combinato 13,7 l/100 km; emissioni di CO2 combinate 310 g/km; categoria di efficienza energetica G
911 GT3 con pacchetto Touring	Trazione posteriore Motore boxer 6 cilindri da 4,0 litri ad aspirazione naturale 375 kW (510 CV), 450 Nm	233'700	Fari principali a LED HD-Matrix, oscurati con anello d'accento bianco, Batteria di avviamento leggera Track LiFePO4 (40Ah), Pacchetto Chrono, Apriporta del garage con standard HomeLink, Serbatoio del carburante da 90 litri, Sistema audio surround BOSE	PDK: consumo di carburante combinato 13,8 l/100 km; emissioni di CO2 combinate 312 g/km; categoria di efficienza energetica G Cambio manuale: consumo di carburante combinato 13,7 l/100 km; emissioni di CO2 combinate 310 g/km; categoria di efficienza energetica G

Prezzi e Porsche Swiss Package

911

I clienti svizzeri beneficeranno di un'estensione della garanzia (2+2), di un'estensione dell'assistenza (2+2), di un premio di compensazione in valuta corrente e dei contenuti del Porsche Swiss Package.

Modello	Trasmissione	CHF compresa IVA (8,1 %)	Porsche Swiss Package	Valori del consumo e delle emissioni di CO ₂
911 Carrera T	Trazione posteriore Motore 6 cilindri boxer biturbo da 3.0 litri 290 kW (394 CV), 450 Nm	160'900	Apriporta garage HomeLink® di serie, ionizzatore, accesso comfort, fari principali HD-Matrix LED, serbatoio carburante da 84 litri	Consumo di carburante combinato: 11,1-10,5 l/100 km; emissioni di CO2 combinate: 251-238 g/km; classe di efficienza dei consumi G
911 Carrera T Cabriolet	Trazione posteriore Motore 6 cilindri boxer biturbo da 3.0 litri 290 kW (394 CV), 450 Nm	178'800	Apriporta garage HomeLink® di serie, ionizzatore, accesso comfort, fari principali HD-Matrix LED, serbatoio carburante da 84 litri	Consumo di carburante combinato: 11,0-10,7 l/100 km; emissioni di CO2 combinate: 250-244 g/km; classe di efficienza dei consumi G

Prezzi e Porsche Swiss Package



I clienti svizzeri beneficeranno di un'estensione della garanzia (2+2), di un'estensione dell'assistenza (2+2), di un premio di compensazione in valuta corrente e dei contenuti del Porsche Swiss Package.

Modello	Trasmissione	CHF compresa IVA (8,1%)	Porsche Swiss Package	Valori del consumo e delle emissioni di CO ₂
Taycan	Trazione posteriore Potenza overboost: 300 kW (408 CV) Coppia massima con Launch Control: 410 Nm	113'900	Parabrezza con cuneo grigio, Porte con chiusura "soft-close", Assistente al cambio di corsia, Adaptive Cruise Control, Surround View con supporto attivo al parcheggio, Riscaldamento dei sedili anteriori e posteriori, Ionizzatore, Pacchetto memoria per il conducente, Riscaldamento del volante	Consumo combinato 19,7-16,7 kWh/100 km; emissioni combinate di CO ₂ 0,0 g/km; categoria di efficienza energetica B
Taycan 4S	Trazione integrale Potenza overboost: 400 kW (544 CV) Coppia massima con Launch Control: 710 Nm	136'700	Parabrezza con cuneo grigio, Comfort access, Porte con chiusura "soft-close", Porsche Electric Sport Sound, Assistente al cambio di corsia, Adaptive Cruise Control, Surround View con supporto attivo al parcheggio, Riscaldamento dei sedili anteriori e posteriori, Ionizzatore, Pacchetto memoria per il conducente, Riscaldamento del volante, BOSE® Surround Sound-System	Consumo combinato 20,9-17,8 kWh/100 km; emissioni combinate di CO ₂ 0,0 g/km; categoria di efficienza energetica B
Taycan Turbo	Trazione integrale Potenza overboost: 650 kW (884 CV) Coppia massima con Launch Control: 940 Nm	198'400	Vetri isolanti dal rumore e dal calore, Comfort access, Porte con chiusura "soft-close", Porsche Electric Sport Sound, Assistente al cambio di corsia, Controllo della distanza e del tempo di percorrenza, ParkAssist remoto, Advanced Climate Control (4 zone), Ventilazione dei sedili anteriori, Ionizzatore, HomeLink® (apriporta del garage)	Consumo combinato 20,5-18,0 kWh/100 km; emissioni combinate di CO ₂ 0,0 g/km; categoria di efficienza energetica B
Taycan Turbo S	Trazione integrale Potenza overboost: 700 kW (952 PS) Coppia massima con il Launch Control: 1.110 Nm	237'900	Vetri isolanti dal rumore e dal calore, Comfort access, Porte con chiusura "soft-close", Assistente al cambio di corsia, Adaptive Cruise Control, ParkAssist remoto, Advanced Climate Control (4 zone), Ventilazione dei sedili anteriori, Ionizzatore, HomeLink® (apriporta del garage)	Consumo combinato 20,5-17,9 kWh/100 km; emissioni combinate di CO ₂ 0,0 g/km; categoria di efficienza energetica B
Taycan 4 Cross Turismo	Trazione integrale Potenza overboost: 320 kW (435 PS) Coppia massima con Launch Control: 610 Nm	127'500	Parabrezza con cuneo grigio, Porte con chiusura "soft-close", Assistente al cambio di corsia, Adaptive Cruise Control, Surround View con supporto attivo al parcheggio, Riscaldamento dei sedili anteriori e posteriori, Ionizzatore, Pacchetto memoria per il conducente, Riscaldamento del volante	Consumo combinato 22,0-18,7 kWh/100 km; emissioni combinate di CO ₂ 0,0 g/km; categoria di efficienza energetica B
Taycan 4S Cross Turismo	Trazione integrale Potenza overboost: 440 kW (598 PS) Coppia massima con Launch Control: 710 Nm	143'000	Parabrezza con cuneo grigio, Comfort access, Porte con chiusura "soft-close", Porsche Electric Sport Sound, Assistente al cambio di corsia, Adaptive Cruise Control, Surround View con supporto attivo al parcheggio, Riscaldamento dei sedili anteriori e posteriori, Ionizzatore, Pacchetto memoria per il conducente, Riscaldamento del volante, BOSE® Surround Sound-System	Consumo combinato 22,0-18,8 kWh/100 km; emissioni combinate di CO ₂ 0,0 g/km; categoria di efficienza energetica B
Taycan Turbo Cross Turismo	Trazione integrale Potenza overboost: 650 kW (884 CV) Coppia massima con Launch Control: 940 Nm	200'000	Vetri isolanti dal rumore e dal calore, Comfort access, Porte con chiusura "soft-close", Porsche Electric Sport Sound, Assistente al cambio di corsia, Controllo della distanza e del tempo di percorrenza, ParkAssist remoto, Advanced Climate Control (4 zone), Ventilazione dei sedili anteriori, Ionizzatore, HomeLink® (apriporta del garage)	Consumo combinato 22,0-19,1 kWh/100 km; emissioni combinate di CO ₂ 0,0 g/km; categoria di efficienza energetica B
Taycan Turbo S Cross Turismo	Trazione integrale Potenza overboost: 700 kW (952 PS) Coppia massima con Launch Control: 1.110 Nm	239'500	Vetri isolanti dal rumore e dal calore, Comfort access, Porte con chiusura "soft-close", Assistente al cambio di corsia, Adaptive Cruise Control, ParkAssist remoto, Advanced Climate Control (4 zone), Ventilazione dei sedili anteriori, Ionizzatore, HomeLink® (apriporta del garage)	Consumo combinato 22,0-19,1 kWh/100 km; emissioni combinate di CO ₂ 0,0 g/km; categoria di efficienza energetica B
Taycan Sport Turismo	Trazione posteriore Potenza overboost: 300 kW (408 CV) Coppia massima con Launch Control: 410 Nm	115'000	Parabrezza con cuneo grigio, Porte con chiusura "soft-close", Assistente al cambio di corsia, Adaptive Cruise Control, Surround View con supporto attivo al parcheggio, Riscaldamento dei sedili anteriori e posteriori, Ionizzatore, Pacchetto memoria per il conducente, Riscaldamento del volante	Consumo combinato 20,9-17,6 kWh/100 km; emissioni combinate di CO ₂ 0,0 g/km; categoria di efficienza energetica B
Taycan 4S Sport Turismo	Trazione integrale Potenza overboost: 400 kW (544 CV) Coppia massima con Launch Control: 710 Nm	137'800	Parabrezza con cuneo grigio, Comfort access, Porte con chiusura "soft-close", Porsche Electric Sport Sound, Assistente al cambio di corsia, Adaptive Cruise Control, Surround View con supporto attivo al parcheggio, Riscaldamento dei sedili anteriori e posteriori, Ionizzatore, Pacchetto memoria per il conducente, Riscaldamento del volante, BOSE® Surround Sound-System	Consumo combinato 21,8-18,5 kWh/100 km; emissioni combinate di CO ₂ 0,0 g/km; categoria di efficienza energetica B
Taycan Turbo Sport Turismo	Trazione integrale Potenza overboost: 650 kW (884 CV) Coppia massima con Launch Control: 940 Nm	199'500	Vetri isolanti dal rumore e dal calore, Comfort access, Porte con chiusura "soft-close", Porsche Electric Sport Sound, Assistente al cambio di corsia, Controllo della distanza e del tempo di percorrenza, ParkAssist remoto, Advanced Climate Control (4 zone), Ventilazione dei sedili anteriori, Ionizzatore, HomeLink® (apriporta del garage)	Consumo combinato 21,6-18,8 kWh/100 km; emissioni combinate di CO ₂ 0,0 g/km; categoria di efficienza energetica B
Taycan Turbo S Sport Turismo	Trazione integrale Potenza overboost: 700 kW (952 PS) Coppia massima con Launch Control: 1.110 Nm	239'000	Vetri isolanti dal rumore e dal calore, Comfort access, Porte con chiusura "soft-close", Assistente al cambio di corsia, Adaptive Cruise Control, ParkAssist remoto, Advanced Climate Control (4 zone), Ventilazione dei sedili anteriori, Ionizzatore, HomeLink® (apriporta del garage)	Consumo combinato 21,5-18,9 kWh/100 km; emissioni combinate di CO ₂ 0,0 g/km; categoria di efficienza energetica B

Prezzi e Porsche Swiss Package



I clienti svizzeri beneficeranno di un'estensione della garanzia (2+2), di un'estensione dell'assistenza (2+2), di un premio di compensazione in valuta corrente e dei contenuti del Porsche Swiss Package.

Modello	Trasmissione	CHF compresa IVA (8,1 %)	Porsche Swiss Package	Valori del consumo e delle emissioni di CO ₂
Taycan Turbo GT	Trazione integrale Potenza overboost: 760 kW (1.034 CV) Coppia massima con Launch Control: 1.340 Nm	272'500	Assistente al cambio di corsia, Controllo adattivo della velocità di crociera, Ionizzatore, HomeLink® (apriporta del garage)	Consumo combinato 21,6-20,7 kWh/100 km; emissioni combinate di CO ₂ 0,0 g/km; categoria di efficienza energetica B
Taycan Turbo GT con pacchetto-Weissach	Trazione integrale Potenza overboost: 760 kW (1.034 CV) Coppia massima con Launch Control: 1.340 Nm	272'500	A causa della ridotta gamma di opzioni per questo modello, non è previsto il Porsche Swiss Package per questo modello.	Consumo combinato 21,3-20,6 kWh/100 km; emissioni combinate di CO ₂ 0,0 g/km; categoria di efficienza energetica B

Prezzi e Porsche Swiss Package

Panamera

I clienti svizzeri beneficeranno di un'estensione della garanzia (2+2), di un'estensione dell'assistenza (2+2), di un premio di compensazione in valuta corrente e dei contenuti del Porsche Swiss Package.

Modello	Trasmissione	CHF compresa IVA (8,1%)	Porsche Swiss Package	Valori del consumo e delle emissioni di CO ₂
Panamera	Trazione posteriore Motore biturbo V6 da 2,9 l 260 kW (353 CV), 500 Nm	135'500	Comfort access, porte con chiusura Soft-Close. Serbatoio da 90 litri, cruise control adattivo, assistente al cambio di corsia, sedili posteriori riscaldati, sistema di qualità dell'aria.	Consumo medio ciclo combinato 10,5-9,6 l/100 km; emissioni di CO ₂ ciclo combinato 239-219 g/km; classe di efficienza G
Panamera 4	Trazione integrale Motore biturbo V6 da 2,9 l 260 kW (353 CV), 500 Nm	140'400	Comfort access, porte con chiusura Soft-Close. Serbatoio da 90 litri, cruise control adattivo, assistente al cambio di corsia, sedili posteriori riscaldati, sistema di qualità dell'aria.	Consumo medio ciclo combinato 11,2-10,1 l/100 km; emissioni di CO ₂ ciclo combinato 253-230 g/km; classe di efficienza G
Panamera Turbo E-Hybrid	Trazione integrale Motore biturbo V8 da 4,0 l 500 kW (680 CV), 930 Nm	242'500	Chiusura Soft-close delle porte, cruise control adattivo, assistente al cambio di corsia, sistema di qualità dell'aria, assale posteriore sterzante, Porsche Torque Vectoring Plus	Consumo medio ciclo combinato 1,7-1,2 l/100 km; consumo combinato di energia 29,9-27,5 kWh/100 km; emissioni di CO ₂ ciclo combinato 38-26 g/km; classe di efficienza F
Panamera 4 E-Hybrid	Trazione integrale Motore V6 biturbo da 2,9 litri 346 kW (470 CV), 650 Nm	151'200	Accesso comfort, chiusura soft delle portiere, cruise control adattivo, assistente al cambio di corsia, sedili posteriori riscaldati, sistema di qualità dell'aria	Consumo di carburante combinato 1,4-1,0 l/100 km; consumo di energia combinato 27,6-25,3 kWh/100 km; emissioni di CO ₂ combinate 32-22 g/km; categoria di efficienza energetica E
Panamera 4 E-Hybrid Executive	Trazione integrale Motore V6 biturbo da 2,9 litri 346 kW (470 CV), 650 Nm	164'900	Accesso comfort, chiusura morbida delle porte, cruise control adattivo, assistente al cambio di corsia, sistema di qualità dell'aria	Consumo di carburante combinato 1,4-1,0 l/100 km; consumo di energia combinato 27,8-25,9 kWh/100 km; emissioni di CO ₂ combinate 32-23 g/km; categoria di efficienza energetica E
Panamera 4S E-Hybrid	Trazione integrale Motore V6 biturbo da 2,9 litri 400 kW (544 CV), 750 Nm	169'600	Fari principali HD-Matrix LED, porte a chiusura morbida, cruise control adattivo, assistente al cambio di corsia, sedili posteriori riscaldati, sistema di qualità dell'aria, sistema audio surround BOSE®	Consumo di carburante combinato 1,4-1,1 l/100 km; consumo di energia combinato 28,6-25,9 kWh/100 km; emissioni di CO ₂ combinate 33-24 g/km; categoria di efficienza energetica E
Panamera GTS	Trazione integrale Motore V8 biturbo da 4,0 litri 368 kW (500 CV), 660 Nm	203'300	Fari principali HD-Matrix LED, porte con chiusura morbida, assale posteriore sterzante, cruise control adattivo, assistente al cambio di corsia, sedili posteriori riscaldati, sistema di qualità dell'aria	Consumo di carburante combinato 12,7-12,0 l/100 km; emissioni di CO ₂ combinate 288-274 g/km; categoria di efficienza energetica G
Panamera Turbo S E-Hybrid	Trazione integrale Motore V8 biturbo da 4,0 litri 575 kW (782 CV), 1000 Nm	281'300	Chiusura soft delle porte, cruise control adattivo, assistenza attiva al parcheggio incl. Surround View 3D, assistente al cambio di corsia, sistema di qualità dell'aria, vetri isolanti acustici e termici, HomeLink (apriporta del garage)	Consumo di carburante combinato 1,6-1,4 l/100 km; consumo di energia combinato 29,3-27,4 kWh/100 km; emissioni di CO ₂ combinate 36-31 g/km; categoria di efficienza energetica E
Panamera Turbo S E-Hybrid Executive	Trazione integrale Motore V8 biturbo da 4,0 litri 575 kW (782 CV), 1000 Nm	295'100	Cruise control adattivo, assistenza attiva al parcheggio incl. Surround View 3D, assistente al cambio di corsia, sistema di qualità dell'aria, vetri isolanti acustici e termici, HomeLink (apriporta del garage)	Consumo di carburante combinato 1,6-1,4 l/100 km; consumo di energia combinato 29,4-28,1 kWh/100 km; emissioni di CO ₂ combinate 36-33 g/km; categoria di efficienza energetica E

Prezzi e Porsche Swiss Package

I clienti svizzeri beneficeranno di un'estensione della garanzia (2+2), di un'estensione dell'assistenza (2+2), di un premio di compensazione in valuta corrente e dei contenuti del Porsche Swiss Package.

Modello	Trasmissione	CHF compresa IVA (8,1 %)	Porsche Swiss Package	Valori del consumo e delle emissioni di CO ₂
Macan	Trazione posteriore Potenza: 250 kW (340 CV) Potenza overboost: 265 kW (360 CV) Coppia massima con Launch Control: 563 Nm	91'900	Fari principali a LED Matrix incl. Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS Plus), Comfort Access, specchietti retrovisori interni ed esterni auto-oscuranti, Power Steering Plus, cruise control adattivo, sistema di qualità dell'aria, sedili anteriori comfort (a 14 vie, elettrici) con pacchetto Comfort Memory	Consumo combinato 19,8-17,0 kWh/100 km; emissioni combinate di CO ₂ 0,0 g/km; categoria di efficienza energetica B
Macan 4	Trazione integrale Potenza: 285 kW (387 CV) Potenza Overboost: 300 kW (408 CV) Coppia massima con Launch Control: 650 Nm	95'800	Fari principali a LED Matrix incl. Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS Plus), Comfort Access, specchietti retrovisori interni ed esterni auto-oscuranti, Power Steering Plus, cruise control adattivo, sistema di qualità dell'aria, sedili anteriori comfort (a 14 vie, elettrici) con pacchetto Comfort Memory	Consumo combinato di energia 21,1-17,9 kWh/100 km; emissioni di CO ₂ ciclo combinato 0,0 g/km; classe di efficienza B
Macan 4S	Trazione integrale Potenza: 330 kW (448 CV) Potenza overboost: 380 kW (516 CV) Coppia massima con Launch Control: 820 Nm	102'700	Fari principali a LED Matrix incl. Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS Plus), Comfort Access, specchietti retrovisori interni ed esterni auto-oscuranti, Power Steering Plus, cruise control adattivo, sistema di qualità dell'aria, sedili anteriori comfort (a 14 vie, elettrici) con pacchetto Comfort Memory	Consumo combinato 20,7-17,7 kWh/100 km; emissioni combinate di CO ₂ 0,0 g/km; categoria di efficienza energetica B
Macan Turbo	Trazione integrale Potenza: 430 kW (584 CV) Potenza Overboost: 470 kW (639 CV) Coppia massima con Launch Control: 1130 Nm	131'200	Vetri isolanti acustici e termici, comfort access, asse posteriore sterzante, pacchetto Sport Chrono, Porsche Electric Sport Sound, cruise control adattivo, sistema di qualità dell'aria, airbag laterali posteriori, HomeLink®.	Consumo combinato di energia 20,7-18,8 kWh/100 km; emissioni di CO ₂ ciclo combinato 0,0 g/km; classe di efficienza B

Prezzi e Porsche Swiss Package

I clienti svizzeri beneficeranno di un'estensione della garanzia (2+2), di un'estensione dell'assistenza (2+2), di un premio di compensazione in valuta corrente e dei contenuti del Porsche Swiss Package.

Modello	Trasmissione	CHF compresa IVA (8,1%)	Porsche Swiss Package	Valori del consumo e delle emissioni di CO ₂
Cayenne	Trazione integrale Motore turbo V6 da 3,0 l 260 kW (353 CV), 500 Nm	114'300	Fari principali HD-Matrix LED, Cruise control adattivo con funzione di arresto di emergenza e sistema di avviso di deviazione dalla corsia, Sedili anteriori e posteriori riscaldati, Sigillante per pneumatici con compressore elettrico, Apriporta del garage con HomeLink® standard	Consumo medio ciclo combinato 12,1–10,8 l/100 km; emissioni di CO ₂ ciclo combinato 275–246 g/km; classe di efficienza G
Cayenne Coupé	Trazione integrale Motore turbo V6 da 3,0 l 260 kW (353 CV), 500 Nm	118'900	Fari principali HD-Matrix LED, Cruise control adattivo con funzione di arresto di emergenza e sistema di avviso di deviazione dalla corsia, Sedili anteriori e posteriori riscaldati, Sigillante per pneumatici con compressore elettrico, Apriporta del garage con HomeLink® standard	Consumo medio ciclo combinato 12,1–10,9 l/100 km; emissioni di CO ₂ ciclo combinato 275–247 g/km; classe di efficienza G
Cayenne E-Hybrid	Trazione integrale Motore turbo V6 da 3,0 l 346 kW (470 CV), 650 Nm	130'800	Fari principali HD-Matrix LED, Cruise control adattivo con funzione di arresto di emergenza e sistema di avviso di deviazione dalla corsia, Sedili anteriori e posteriori riscaldati, Sigillante per pneumatici con compressore elettrico, Apriporta del garage con HomeLink® standard	Consumo medio ciclo combinato 1,8–1,5 l/100 km; consumo combinato di energia 30,8–28,6 kWh/100 km; emissioni di CO ₂ ciclo combinato 42–33 g/km; classe di efficienza F
Cayenne E-Hybrid Coupé	Trazione integrale Motore turbo V6 da 3,0 l 346 kW (470 CV), 650 Nm	134'300	Fari principali HD-Matrix LED, Cruise control adattivo con funzione di arresto di emergenza e sistema di avviso di deviazione dalla corsia, Sedili anteriori e posteriori riscaldati, Sigillante per pneumatici con compressore elettrico, Apriporta del garage con HomeLink® standard	Consumo medio ciclo combinato 1,8–1,5 l/100 km; consumo combinato di energia 30,8–28,6 kWh/100 km; emissioni di CO ₂ ciclo combinato 42–33 g/km; classe di efficienza F
Cayenne S	Trazione integrale Motore biturbo V8 da 4,0 l 349 kW (474 CV), 600 Nm	137'500	Fari principali HD-Matrix LED, Cruise control adattivo, inclusa la funzione di arresto di emergenza e il sistema di avviso di superamento della corsia, Sedili anteriori e posteriori riscaldati, Sistema audio surround BOSE, Sigillante per pneumatici con compressore elettrico, Apriporta del garage con HomeLink® standard	Consumo medio ciclo combinato 13,4–12,4 l/100 km; emissioni di CO ₂ ciclo combinato 303–282 g/km; classe di efficienza G
Cayenne S Coupé	Trazione integrale Motore biturbo V8 da 4,0 l 349 kW (474 CV), 600 Nm	143'700	Fari principali HD-Matrix LED, Cruise control adattivo, inclusa la funzione di arresto di emergenza e il sistema di avviso di superamento della corsia, Sedili anteriori e posteriori riscaldati, Sistema audio surround BOSE, Sigillante per pneumatici con compressore elettrico, Apriporta del garage con HomeLink® standard	Consumo medio ciclo combinato 13,4–12,5 l/100 km; emissioni di CO ₂ ciclo combinato 304–284 g/km; classe di efficienza G

Prezzi e Porsche Swiss Package

I clienti svizzeri beneficeranno di un'estensione della garanzia (2+2), di un'estensione dell'assistenza (2+2), di un premio di compensazione in valuta corrente e dei contenuti del Porsche Swiss Package.

Modello	Trasmissione	CHF compresa IVA (8,1%)	Porsche Swiss Package	Valori del consumo e delle emissioni di CO ₂
Cayenne S E-Hybrid	Trazione integrale Motore turbo V6 da 3.0 l 382 kW (519 CV), 750 Nm	143'200	Fari principali HD-Matrix LED, Cruise control adattivo, inclusa la funzione di arresto di emergenza e il sistema di avviso di superamento della corsia, Sedili anteriori e posteriori riscaldati, Sistema audio surround BOSE, Sigillante per pneumatici con compressore elettrico, Apriporta del garage con HomeLink® standard	Consumo di carburante ponderato 1,7-1,4 l/100 km; consumo di elettricità combinato 31,7- 29,1 kWh/100 km; emissioni di CO2 combinate 39-31 g/km; categoria di efficienza energetica F
Cayenne S E-Hybrid Coupé	Trazione integrale Motore turbo V6 da 3.0 l 382 kW (519 CV), 750 Nm	148'000	Fari principali HD-Matrix LED, Cruise control adattivo, inclusa la funzione di arresto di emergenza e il sistema di avviso di superamento della corsia, Sedili anteriori e posteriori riscaldati, Sistema audio surround BOSE, Sigillante per pneumatici con compressore elettrico, Apriporta del garage con HomeLink® standard	Consumo di carburante ponderato 1,7-1,4 l/100 km; consumo di elettricità combinato 31,6- 29,2 kWh/100 km; emissioni di CO2 combinate 39-32 g/km; categoria di efficienza energetica F
Cayenne GTS	Trazione integrale Motore V8 biturbo da 4,0 litri 368 kW (500 CV), 660 Nm	162'800	Controllo adattivo della velocità di crociera con funzione di arresto di emergenza e sistema di avviso di superamento della corsia, Sedili anteriori e posteriori riscaldati, Assale posteriore sterzante, Sigillante per pneumatici con compressore elettrico, Assistente al cambio di corsia, incluso l'assistente alla curva posteriore, Apriporta del garage con HomeLink® standard, Vetri di isolamento acustico e termico anteriori, Pacchetto Sport Chrono, Sistema di qualità dell'aria	Consumo di carburante combinato 13,3-12,6 l/100 km; emissioni di CO2 combinate 303-287 g/km; categoria di efficienza energetica G
Cayenne GTS Coupé	Trazione integrale Motore V8 biturbo da 4,0 litri 368 kW (500 CV), 660 Nm	167'000	Controllo adattivo della velocità di crociera con funzione di arresto di emergenza e sistema di avviso di superamento della corsia, Sedili anteriori e posteriori riscaldati, Assale posteriore sterzante, Sigillante per pneumatici con compressore elettrico, Assistente al cambio di corsia, incluso l'assistente alla curva posteriore, Apriporta del garage con HomeLink® standard, Vetri di isolamento acustico e termico anteriori, Sistema di qualità dell'aria	Consumo di carburante combinato 13,3-12,6 l/100 km; emissioni di CO2 combinate 303-287 g/km; categoria di efficienza energetica G
Cayenne Turbo PHEV	Trazione integrale Motore biturbo V8 da 4,0 l 544 kW (739 CV), 950 Nm	213'600	Head-Up Display, Cruise control adattivo, inclusa la funzione di arresto di emergenza e il sistema di avviso di superamento della corsia, Climatizzatore automatico a 4 zone, Assale posteriore sterzante, Sigillante per pneumatici con compressore elettrico, Assistente al cambio di corsia, incluso l'assistente alla curva posteriore, Apriporta del garage con HomeLink® standard, Vetri anteriori ad isolamento acustico e termico, Sistema di qualità dell'aria	Consumo medio ciclo combinato 2,0-1,7 l/100 km; consumo combinato di energia 31,7-30,0 kWh/100 km; emissioni di CO ₂ ciclo combinato 45-39 g/km; classe di efficienza F
Cayenne Turbo PHEV Coupé	Trazione integrale Motore biturbo V8 da 4,0 l 544 kW (739 CV), 950 Nm	217'900	Head-Up Display, Cruise control adattivo, inclusa la funzione di arresto di emergenza e il sistema di avviso di superamento della corsia, Climatizzatore automatico a 4 zone, Assale posteriore sterzante, Sigillante per pneumatici con compressore elettrico, Assistente al cambio di corsia, incluso l'assistente alla curva posteriore, Apriporta del garage con HomeLink® standard, Vetri anteriori ad isolamento acustico e termico, Sistema di qualità dell'aria	Consumo medio ciclo combinato 2,0-1,8 l/100 km; consumo combinato di energia 31,8-30,1 kWh/100 km; emissioni di CO ₂ ciclo combinato 46-40 g/km; classe di efficienza F
Cayenne Turbo PHEV Coupé con pacchetto GT	Trazione integrale Motore biturbo V8 da 4,0 l 544 kW (739 CV), 950 Nm	248'100	Head-Up Display, Cruise control adattivo, inclusa la funzione di arresto di emergenza e il sistema di avviso di superamento della corsia, Climatizzatore automatico a 4 zone, Assale posteriore sterzante, Sigillante per pneumatici con compressore elettrico, Assistente al cambio di corsia, incluso l'assistente alla curva posteriore, Apriporta del garage con HomeLink® standard, Vetri anteriori ad isolamento acustico e termico, Sistema di qualità dell'aria	Consumo medio ciclo combinato 1,9-1,8 l/100 km; consumo combinato di energia 31,1-30,3 kWh/100 km; emissioni di CO ₂ ciclo combinato 43-41 g/km; classe di efficienza F