



## Dreiklang der Antriebstechnologien und Beginn einer neuen Ära

**10/09/2019** Porsche setzt für die Zukunft auf einen Dreiklang der Antriebstechnologien: hoch emotionale Benzinmotoren, leistungsstarke Plug-in-Hybride und – ab sofort – auch auf rein elektrische Antriebe. Diese Produktstrategie spiegelt sich in den acht Neuheiten wieder, die der Sportwagenhersteller auf der IAA 2019 präsentiert: Zu den Highlights des Messeauftritts zählen drei neue Hybridmodelle in der Cayenne-Baureihe, der neue Macan Turbo sowie der 911 Carrera als Coupé und Cabrio mit Hinterrad- und Allradantrieb. Darüber hinaus präsentiert Porsche das Fahrzeug, mit dem das Unternehmen im November in die ABB FIA Formel-E-Meisterschaft einsteigt: den Porsche 99X Electric.

Im Mittelpunkt des IAA-Auftritts steht jedoch der erste vollelektrische Sportwagen der Marke: Der Taycan als Turbo und Turbo S. „Der Taycan definiert Porsche neu“, sagt Oliver Blume, Vorstandsvorsitzender der Porsche AG: „Unser Anspruch war es, die Ära der Elektromobilität mit dem sportlichsten, innovativsten und emotionalsten Fahrzeug für Porsche einzuläuten. Der Taycan trägt alle unsere Werte in sich. Die Erfahrung aus mehr als 70 Jahren Sportwagenbau.“

## Sportwagen, nachhaltig neu gedacht: der Taycan

Mit dem ersten rein elektrisch angetriebenen Sportwagen Taycan startet Porsche in eine neue Ära und baut sein Produktangebot im Bereich der Elektromobilität konsequent aus. Die viertürige Sportlimousine schnürt ein einzigartiges Paket aus Porsche-typischer Performance, Konnektivität und vollumfänglicher Alltagstauglichkeit. Ebenso setzen hochmoderne Produktionsmethoden und die Produktsubstanz des Taycan in Sachen Nachhaltigkeit und Digitalisierung neue Maßstäbe. Taycan Turbo S und Taycan Turbo heißen die ersten Modelle der neuen Baureihe. Sie bilden die Speerspitze der Porsche-E-Performance und zählen zu den leistungsstärksten Serienmodellen, die der Sportwagenhersteller derzeit in seinem Produktportfolio hat.

## Noch mehr Plug-in-Hybride: Neuheiten bei Cayenne und Cayenne Coupé

Mit gleich drei neuen Modellen baut Porsche das Hybrid-Angebot beim Cayenne aus. Beim Cayenne Coupé E-Hybrid ergibt die Kombination aus Dreiliter-V6-Motor und E-Maschine eine Systemleistung von 340 kW (462 PS; Kraftstoffverbrauch kombiniert 3,2 – 3,1 l/100 km; CO<sub>2</sub>-Emission 75 – 72 g/km; Stromverbrauch kombiniert 18,7 – 17,7 kWh/100 km). Bis zu 43 Kilometer ist dieses Modell rein elektrisch und somit lokal emissionsfrei unterwegs.

Neu ist ebenso der Cayenne Turbo S E-Hybrid. Dieses mit 500 kW (680 PS; Cayenne Turbo S E-Hybrid: Kraftstoffverbrauch kombiniert 3,9 – 3,7 l/100 km; CO<sub>2</sub>-Emission 90 – 85 g/km; Stromverbrauch kombiniert 19,6 – 18,7 kWh/100 km; Cayenne Turbo S E-Hybrid Coupé: Kraftstoffverbrauch kombiniert 3,9 – 3,7 l/100 km; CO<sub>2</sub>-Emission 90 – 85 g/km; Stromverbrauch kombiniert 19,6 – 18,7 kWh/100 km) leistungsstärkste Mitglied der Cayenne-Familie ist als Cayenne und Cayenne Coupé zu haben. Es wird von einem Vierliter-V8 in Kombination mit einem Elektromotor angetrieben. Die rein elektrische Reichweite des Turbo S E-Hybrid beträgt bis zu 40 Kilometer.

## Topmodell mit mehr Leistung und weniger Verbrauch: der Macan Turbo

Der neue Porsche Macan Turbo übernimmt den Spitzenplatz unter den Sportwagen im kompakten SUV-Format. Der neue Sechszylinder-Biturbomotor schöpft mit 324 kW (440 PS; Macan Turbo: Kraftstoffverbrauch kombiniert 9,8 l/100 km; CO<sub>2</sub>-Emission 224 g/km) im Vergleich zum Vorgänger zehn Prozent mehr Leistung aus 20 Prozent weniger Hubraum. Die serienmäßige Hochleistungsbremse ist nicht minder leistungsfähig: Der Macan Turbo verzögert mit der exklusiven Porsche Surface Coated Brake (PSCB).

## Zuwachs für die Elfer-Familie: der 911 Carrera

Der 911 Carrera erweitert das Modellprogramm der achten Generation. Er geht als Coupé und Cabriolet sowie mit Hinterrad- und Allradantrieb an den Start. Aus dem drei Liter großen Sechszylinder-Boxermotor mit Biturbo-Aufladung schöpft der neue 911 Carrera 283 kW (385 PS; 911 Carrera: Kraftstoffverbrauch kombiniert 9,0 l/100 km; CO<sub>2</sub>-Emission 206 g/km; 911 Carrera Cabriolet: Kraftstoffverbrauch kombiniert 9,2 l/100 km; CO<sub>2</sub>-Emission 210 g/km).

## Rückkehr in den Formelsport: der Porsche 99X Electric

Nach mehr als 30 Jahren kehrt Porsche in den Formelsport zurück und setzt mit dem Porsche 99X Electric einen weiteren Meilenstein auf dem Weg zum Werkseinstieg in die ABB FIA Formel-E-Meisterschaft 2019/2020. Der Einstieg in die Formel E und die damit einhergehende Neuordnung des Motorsport-Engagements leitet sich aus der Porsche-Strategie 2025 ab. Neben puristischen GT-Straßensportwagen sind hier auch vollelektrische Sportwagen fest verankert. Beides spiegelt sich künftig in der Porsche Motorsportwelt wieder. Die Präsenz und der Erfolg im Motorsport mit elektrisch angetriebenen Rennwagen ist ein wesentlicher Teil der „Mission E“ des Unternehmens. Der Porsche 99X Electric dient zugleich als Entwicklungsträger für künftige vollelektrische Serienfahrzeuge.

## Erstmals zwölftägiges Dauerprogramm zur Marke Porsche auf dem Messestand

Über den gesamten Messezeitraum hinweg gestalten Experten aus verschiedenen Fachbereichen des Unternehmens auf dem Stand ein Bühnenprogramm rund um die Marke Porsche und geben Einblick in aktuelle Themen. Bei den Vorträgen, Interviews und Gesprächsrunden spielt der neue Porsche Taycan eine zentrale Rolle. Mitarbeiter aus Entwicklung, Design und Marketing erklären Einzelheiten des ersten vollelektrischen Porsche. Weitere inhaltliche Schwerpunkte bilden die Themen Motorsport und Formel E, visionäre Zukunftstechnologien sowie Gaming und Esports Racing.

### Verbrauchsdaten

#### 911 Carrera Cabriolet

Kraftstoffverbrauch / Emissionen

WLTP\*

Kraftstoffverbrauch\* kombiniert (WLTP) 10,8 – 10,4 l/100 km

CO-Emissionen\* kombiniert (WLTP) 245 – 236 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse G Klasse

#### Taycan Turbo (2023)

Kraftstoffverbrauch / Emissionen

WLTP\*

Stromverbrauch\* kombiniert (WLTP) 23,6 – 20,2 kWh/100 km

CO-Emissionen\* kombiniert (WLTP) 0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse A Klasse

**911 Carrera**

Kraftstoffverbrauch / Emissionen

WLTP\*

Kraftstoffverbrauch\* kombiniert (WLTP) 10,8 – 10,3 l/100 km

CO-Emissionen\* kombiniert (WLTP) 245 – 233 g/km

CO2-Klasse G Klasse

**Taycan Turbo S (2023)**

Kraftstoffverbrauch / Emissionen

WLTP\*

Stromverbrauch\* kombiniert (WLTP) 23,4 – 22,0 kWh/100 km

CO-Emissionen\* kombiniert (WLTP) 0 g/km

CO2-Klasse A Klasse

\*Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei DAT (Deutsche Automobil Treuhand GmbH, Helmuth-Hirth-Str. 1, 73760 Ostfildern-Scharnhausen, [www.dat.de](http://www.dat.de)) unentgeltlich erhältlich ist.

**Linksammlung**

Link zu diesem Artikel

<https://newsroom.porsche.com/de/pressemappen/porsche-iaa-2019/three-drive-technologies-and-the-start-of-a-new-era.html>

Media Package

<https://pmdb.porsche.de/newsroomzips/81bf136f-cbcd-424d-b31e-2bbc73e58f21.zip>

Externe Links

<https://newstv.porsche.de/de/article/133712.html><https://newstv.porsche.de/de/article/133710.html><https://newsroom.porsche.com/de/produkte/taycan.html>