



PORSCHE

Presse-Information

10. September 2014

Nr. 87/14

Sportlimousine Panamera verzeichnet stärksten Zuwachs

Weltweit 120.000 Porsche an Kunden ausgeliefert

Stuttgart. Der Stuttgarter Sportwagenhersteller Porsche hat von Januar bis August 2014 weltweit 120.000 Neuwagen in Kundenhand übergeben und damit ein Plus von zwölf Prozent gegenüber dem Vorjahreszeitraum erzielt. Im August 2014 lieferte die Dr. Ing. h.c. F. Porsche AG rund 15.000 Fahrzeuge aus – ein Zuwachs von 30 Prozent im Vergleich zum Vorjahresmonat.

Bernhard Maier, Mitglied des Vorstandes Vertrieb und Marketing der Porsche AG, sagte: „Wir haben im Verlauf dieses Jahres weltweit einen starken Zuwachs erzielt. Auch in Europa konnten wir zweistellig zulegen – trotz bestehender Unsicherheiten in einigen Märkten. Der neue Cayenne wird in den nächsten Monaten für weitere Impulse sorgen und unseren qualitativen Wachstumskurs unterstützen.“

Im bisherigen Jahresverlauf verzeichnete Porsche in seinen größten drei Verkaufsregionen ähnliche Steigerungen. Für Europa meldet der Sportwagenhersteller einen Anstieg von 16 Prozent: knapp 39.000 Neuwagen wurden an Kunden ausgeliefert. In China wurde mit mehr als 28.000 Fahrzeugübergaben im Zeitraum Januar bis August 2014 der vergleichbare Vorjahreswert um 15 Prozent übertroffen. Im US-Markt stiegen die Auslieferungen um zwölf Prozent auf knapp 32.000 Einheiten.

Mit einem Plus von 23 Prozent verzeichnete der Panamera den stärksten Zuwachs im laufenden Jahr: 16.700 Sportlimousinen wurden an Kunden in aller Welt übergeben. Auch die zweite Generation des Mittelmotor-Sportwagencoupés Cayman war

sehr beliebt und übertrifft mit 7.200 Fahrzeugauslieferungen den vergleichbaren Vorjahreswert um 16 Prozent.

PORSCHE AG Auslieferungen	August			Januar bis August		
	2014	2013	Differenz (%)	2014	2013	Differenz (%)
Welt	14.943	11.481	30,2	119.814	106.777	12,2
Europa	3.447	2.526	36,5	38.623	33.211	16,3
 Deutschland	1.591	1.050	51,5	16.049	14.345	11,9
Amerika	5.413	3.918	38,2	37.398	33.230	12,5
 USA	4.540	3.327	36,5	31.759	28.456	11,6
Asien Pazifik, Afrika und Nahost	6.083	5.037	20,8	43.793	40.336	8,6
 China	4.115	3.250	26,6	28.248	24.638	14,7

GO

Porsche Modellreihe 911: Kraftstoffverbrauch kombiniert 12,4–8,2 l/100 km; CO₂-Emissionen 289–191 g/km; Effizienzklasse: G–F

Porsche Modellreihe Boxster/Cayman: Kraftstoffverbrauch kombiniert 9,0–7,9 l/100 km; CO₂-Emissionen 211–183 g/km; Effizienzklasse: G–F

Porsche Modellreihe Cayenne (MJ 2015): Kraftstoffverbrauch kombiniert 11,5–6,6 l/100 km; CO₂-Emissionen 267–173 g/km; Effizienzklasse: F–B

Porsche Cayenne S E-Hybrid: Kraftstoffverbrauch kombiniert 3,4 l/100 km, Elektrischer Energieverbrauch kombiniert 20,8 kWh/100 km; CO₂-Emissionen kombiniert 79 g/km; Effizienzklasse: A+

Porsche Modellreihe Cayenne (MJ 2014): Kraftstoffverbrauch kombiniert 11,5–7,2 l/100 km; CO₂-Emissionen 270–189 g/km; Effizienzklasse: G–B

Porsche Modellreihe Panamera: Kraftstoffverbrauch kombiniert 10,7–6,4 l/100 km; CO₂-Emissionen 249–169 g/km; Effizienzklasse: F–B

Porsche Panamera S E-Hybrid: Kraftstoffverbrauch kombiniert 3,1 l/100 km, Elektrischer Energieverbrauch kombiniert 16,2 kWh/100 km; CO₂-Emissionen kombiniert 71 g/km; Effizienzklasse: A+

Porsche Modellreihe Macan: Kraftstoffverbrauch kombiniert 9,2–6,1 l/100 km; CO₂-Emissionen 216–159 g/km; Effizienzklasse: E–B

Porsche 918 Spyder: Kraftstoffverbrauch kombiniert 3,1–3,0 l/100 km; Elektrischer Energieverbrauch kombiniert 12,7 kWh/100 km; CO₂-Emissionen 72–70 g/km; Effizienzklasse: A+